СОГЛАСОВАНО Организация-партнер О. Перководитель Д. А. Состоева МПСЕНТО	A Pur	УЧЕБНЫЙ ПЛ		регот Това К. Да ю образования в при в пр	
		рограммы подготовки специалистов ср			
	Санкт-петероургское	государственное бюджетное профе	ссиональное оораз	ожательное	
	учрея	кдение «Академия машиностроения		a»	
	по сп	наименование образовательного учреждения (ор ециальности среднего профессиональн	п <i>анизации)</i> ного образования		
15.02.09	Аддитивные технологии				
код	наименование специальности				
			среднее общее об	разование	
		Уровень обра	зования, необходимый для г	риема на обучение по ППССЗ	
квалификация:	техник-технолог				
форма обучения	Заочная	Срок получения СПО по ППССЗ	2г 11м	год начала подготовки по УП	2023
профиль получаемого профес	сионального образования				
		при реализации программ	ы среднего общего образова	ния	
Приказ об утверждении ФГОС	от 2	22.12.2015 № 1506			

Календарный учебный график

Mec		Сен	тябр	ь	L		Октя	брь		2		Ho	пбрь			Дек	абрь		4		Янва	рь	1		Ревра	эль	1		Ma	рт		2	Α	прел	ь	3		Ma	ай			Ин	онь		2		Июль	,	7		Авг	уст	
Числа	1-7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	83	2	13 - 10	CT 0	20 - 26	27 - :	3-9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1-7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 -	5 - 11	12 - 18	17	26 -	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23-	2-8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30-	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	- 62	6 - 12	13 - 19	20 - 26	- 72 -	3-9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	e	5 7	,	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	=	=	=	=	Э		T		7								Э	Э	К	К																					Э	Э					К	К	К	К	К	К	К
II	п	П	П	п		3	,	T									Э	Э	К	К																П	П	П	П		Э	Э					К	К	К	К	К	К	К
III			Э					T						П	П	П	Э	Э	К	К									П	п			Э	Э	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	ľπ	Г	Дп	Дп	Дп	Д	=	=		=	=	"	=	=

Сводные данные

					····				16 0		
			Курс 1			Курс 2			Курс 3		Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Bcero	Сем. 5	Сем. 6	Bcero	
	Самостоятельное изучение	10	24	34	10	20	30	11	10	21	85
П	Производственная практика (по профилю специальности)				4	4	8	3	2	5	13
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Лабораторно-экзаменационная сессия	3	2	5	3	2	5	3	3	6	16
Дп	Подготовка дипломного проекта								3	3	3
Д	Защита дипломного проекта								1	1	1
Гп	Подготовка к демонстрационному экзамену								1	1	1
Г	Проведение демонстрационного экзамена								1	1	1
К	Каникулы	2	7	9	2	7	9	2		2	20
Итого		15	33	48	19	33	52	19	25	44	144

											A								Kypc 1	. 1			4,44							Kypc 2							_	_	_					×3					_
·	• ·		Фо	рна контрол	279					Proro ana	,48000					ктр 1 [10 г	est)	T		Ce	ностр 2 (24						стр 3 [10			Ļ.,			нестр 4 (20				Ε.	06 1		тр 5 [11			工	100		Сенестр			_
Индекс	Наименование	304 3	32	HET KIT	Konts	р. ДКР	По	Лек	Пр	крп	CP K	mc 174	17 NG				Пр	CP HT	000 Hal	из. Лея	Пр	œ	Конс П	Атт Ито	ro Dóxo Hart	nex	Пр	CP K	ж ПАп	Итого	Harry.	Лек	Π _P K	×n ce	Конс	ПАтт	Rioro	Hard.	Лек	Пр	CP!	Конс ПА	ATT PETOF	TO HOU	Лех	Пр			
	АЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	HEN I	- 1 6	<u> </u>			3186	214	226		2806 2	0 6	0 30		80	26		3/0 8	tn 9	9 7			1	12 48	1 80	36.	44	385 4	4 12	774	80	32	28 2	0 676	1 1	12	474					4 1							1-1
Э.Общий гума	интарный и социально-экономический учеб	уний тик									464		T	111	3 12	В	1	106 1	20 4	4-	1.	116	-	46	5 4	_	1-1-	42	+	130			1	120	-	\vdash	44			4	40	-	-1-46	6 6	+2	++	├─-{	40	-
3.01	Основы философии			4			56	6			50		- -	+-	+-	6		58	+		-		-				11	-+-		1 30	6	•+		50	+-	-		\dashv	-+	-	-+	-	+-	+	+	_			
	История	-		1		1 46	136	6	24		58 112	- -			-	-		10 -	,, - ,		- 4	36		- 1	6 4	+	1	12		24	4		4	20		_	20	4	\neg	4	16	-	27	22 4	+	4		18	\vdash
	Иностранный язык Физическая культура		24	6	+	10		4			244	-	+		2	- 5		38			+	80		31		_		30		50				50	_		24				24		24	24 2	2			22	
	ий и общий остаственнонаучный учебный ц		-	<u> </u>		-	144		22		122	_	\dashv	14	22		22	122	-	_			_			1								٦								\equiv		\equiv					\Box
	Marrenarium			1	1	Ti	76		12		64		\neg	70	12		12	64			1																					\equiv				<u> </u>			_
	Информатика			1	\top	1					58			66	10		10	58				•				1				\perp							Ш				_	\rightarrow	—		-	ļ			┺
	ный үчөбный цикл						2658	198	180	40	2220 7	0 6	0 30	2 194	46	1 1R 1	28	150 1 6	90 7	6 44	32	598	4	12 43	5 76	36	40	343	1 12	644	70	26	24 2	0 558	1 4	12	430	76	48	28	338	4 1	2 323	3 74	26	28	20	233	⊣
,Общепрофесс	нональные дисциплины						1308	114	82		1124 1	2 3	6 8	17	6 36	14	22	140 4	38 5	8 34	24	364	4	12 22	1 32	20	12	181	2 6	172	24	10	14	140	2	-6	272	32	26	-6-	224	4 1	2 89) 14	10	1-1-	\vdash	75	⊢
IH.01	Разработка конструкторской и технологической документации						l	ı	1 1		1				- (1		1_			1	11							_ 1															\perp		1			1
	Инокенерным прафияла		_	2	$\neg \neg$	2	148	1	16		128		1	6 60	14	2	12	46	88	6 Z	4	82										_			_				_							1	1		
	Теонческая неканика			2		2	60	12	4		44					-	_		60 1	6 12	1	44		_ -	<u> </u>		1		. 	1 1	-			+	+	_		-		-	+		+	+-		┼			\vdash
.04	Натериа/опедение	3							4		70		<u> </u>								-			6 8	2 14	10	1-1	70	2 6	1		-+		- -		-	-	-	\rightarrow		-			-	+				 -
.05	Tennoteoesta	2	_		4				. 6		70		5 (-	+	+				6			-	+-	+	 	-	+	+-	 -			+	+	<u> </u>	Н		-	\dashv		+	+	+		1-			\vdash
	Процессы формообразования в машиностроения		-	2			176				150	_ _			12	-	1	44 1	20 1	1 8	6	106				2 6	1	-	-		\vdash				+-	-	-		\vdash				+	+	+-	+	\vdash		-
.07	Метрология, стандартизация и сертификация		_	3	4	- 3	85	6	6		73				+	+			-	+	+		-+	+*	3 12 12		 	-13		┰	 	\rightarrow	-+-	-		 	94	8	6	2	78	-	6			 	 	-	1
	Основы мехатроники	5	-	-	-	1 5	94	6	2		78	-	5	+	+	+		\dashv	+	+		┥	+	+			\vdash	+		+	\vdash	\rightarrow	-		+	\vdash	1		-	-			-	+	+	1		_	r
дм.02	Организация и обеспечение безопасности технологических процессов		- 1					1							1	1 1	1	- 1	1	Ι.	1					1			- 1							1						- 1		- 1		1			1
				1	+	+-	-	-	6		50	+		-	10	1	6	50	+	+	+	1-	\vdash	\dashv	+		 	-	_	1	1	\dashv	\dashv	_	1							$=$ \vdash							Г
1.02	Электротеоника и электроника Системы вегонатизированиюто досектирования	-			+	1 2		10		-	62	,		1	 "	1			84 1	4 10	4	62	2	6	\top	_	\vdash	$\neg \vdash$								_								T		T			Г
1.08	телегополнения посиностой Основы организации производства (основы	2	+										_		+-	1-		-+	-+-		- 	+				+	+	-+-		1-				+	+-	_	-			-	_		R	89 14	1 10	4	Н	75	H
1.10	основния помей и макемосния) Основн объемизатим производства (основи	Щ.		6		- 6		10			75			<u> </u>	—	1-				-	+	 		+			┼┼	-+	-		 	-		-		-	110	17	10	, 	90	2	- "	+-	+-	i			1
	Окрана труда	5		_ _			110				90	2 .	5 ;	<u>-</u>	-	1	-+									-	1-			-	 -			+-	+-						56		-		\dashv	-	-		H
	Безопасность жизнедеятельности	Щ.		5		5		10			56 1096	, ,	4	, ,	10	1.	6	10 3	52 1	8 10	6	274	-	21	4 44	16	28	162	2 6	172	46	16	10 2	0 418	B 2	6						=	23	34 60	16	24	20	158	Г
	пьные модули Саздание и корректировка компьютерной	4.1	1.			Τ.					388				+	+	-				1		\neg			0 12				204	26	2	4 :	20 17	0 2	6						\neg		T					Γ
.01	(инферен) новоли	-		444 4	-	3					154					+	-				+÷					8			+	1	+		-	+	+		-	\vdash	\vdash			\rightarrow	+	+	+	+	\vdash	\vdash	\vdash
K.01.01	Средства оцифровки реальных объектов . Методы создания и корректировки компьютерных	\vdash		3		13			20				- 3			+		-+		-	+-	410				1 4				196	26	,	4	150	.	\vdash					\neg	-		_		1			г
K.01.02	unrend			4 4	1-		266			20	224		1		+	1				+				- L-	16	<u> </u>	1-4	97	-		72			- 1-8	-	-		\vdash		\vdash	-		+			+	-	-	-
	Учебная практика Произворственный практика (по профиле			4.			72		72	\dashv		-			+	+		-+-	+	+-	+	 	\vdash	+		-	 						144		+	1	1	-	-		-	-	- -	_	_	†		-	\vdash
1.01.01	COMMUNICARI		_	1	-		144		144			_	12	- 1										- -		+	\vdash			18	 ''' 		-" +-	-	1 2	-		-	\vdash		-	-+	+	+	+	+	1		1
1.01.01()()	Экзамен коглификационный	1	\rightarrow			+-	16	┼		\vdash	10	2	<u> </u>	+	-	+	\dashv	+	+		+	\vdash	-			+	+	-		10	\vdash	-+		10	+-	ٿ		Н	\vdash	\vdash	-	-	+	+	+	_	\vdash	$\overline{}$	\vdash
H.02	Органивация и ведонии технологического процесся создания изделий по	1.1		5555	. 1	45	592	42	20	20	490	2	و ا ه	ای			- 1		- 1		1	<u> </u>		s	6 4	. 4		52	1	268	20	24	6	24	8		128	32	14	18	96	- 1	14	40 31	8 10		20	94	:
	компьютърной (цифревей) нодели на плитивног установия:	\vdash	+	• •	4	-	L	ļ		-			+	+			-		- -		+	\vdash			+	+	\vdash	_		+-	\vdash	_+	+	+	+				\dashv	\vdash		+	+	+	+	\vdash			H
ДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с истользованием аддитивных теоюлогий			4		1	226	12			214		1	2	-]	- 1				\perp	⊥ J		5	6 4	1	┸┈	52	\bot	170	8	8		160	1			L					\perp				\perp		4
gK,02.02	Экститунгация установок для аддитивного			6 6	_	\top	222	16	20	20	166	\neg	5	4							1					T				50	6	2	4	44		1	50	12	4	В	38		1.7	22 38	10	В	20	84	L
OK DZ DZ	пруменную тры Меторы двененной обработки и контраля качества	+		5	+	5			10	-	68	_	+			1-1	-		_		1	1			\neg	1	\vdash	_		48	6	4	2	42			36	12	4	8	26		T	T		1			Г
	mmerer senemed			5	- -	+ -	40		2	\vdash	32			+	+	1-	-+	\dashv				1-1			_		1		\dashv	1	\vdash						40	9	6	2	32	=	工						Г
JK,02.04	Цифровая экономика в пронишленной среде Учебная практика	\vdash		3		+-	108		108	\vdash			+		+	1-1			_	_	_		_	\neg	_	1						二自					108	108		108				\perp					Г
1.02.01	Учесная практика Производственная практика (по профило	 		50	+-	_	106	-	108	\vdash	_	\neg					$\neg \uparrow$			_	1	\Box				1								T			106	106	_7	108	T	. [Ι_	1		1	ll		1
******	COMMUNICATION.			-	-	-	18			\vdash	10	,		= =	+	+	-	- -			-			==	=	=	1	=	=	=		-	==	= =	=							= F	==	18				=10=	E
1.02,01(K)	Экванон кваумфикационный Оправилации и проведение технического	├	-+		+	+	-		+	 						+	_			+	+	\vdash			\neg	\top	1	_	\neg			\neg		$\neg \vdash$	_	1	30	12			18		٦,	<u>. T.</u>	2 6	16		54	Т
1.03	обслуживания и ремента аддитивных установох	6	-	666	-	- 6	124	-	20		52	2	6 2	+	-		_	+	+	4	-	\vdash	\sqcup	\dashv	-	+	\vdash	-	-	+	\vdash	\dashv		+	+	├-	├	-		Н	\vdash	-	76	_	+	+	\vdash		+
10.03.01	Методы технического обслуживания и реноита установое для аддитивного произворства		- 1	6		6	106	14	20		72		3	1	-		_ 1	_ [J		LΙ		l_			\perp								\perp	<u> </u>	30	12	8	4	18	_		- 1	- 1	16		54	1
.03.01	Учебная практика		\neg	6*	_		72		72				7	2																	\Box	\Box		1	4	二	1		└	\square	 			72 72		72			+
T.03.01	Производствення практика (по профилю			6*	T	T	72		72				2								L	L				L					1			\perp		_			L					72 72	<u>' </u>	72			\perp
	Экзанен квалификационный	10		\neg		1	18				10	2	6	\perp													\Box							_		\vdash	1-	_	\Box	ш			10	18	+	+	\vdash	10	╄
4.04	Выполнение работ по едней мли нескольким	1.1	1	223	T-	1 2	162		10		136	2	6 7	g 2	0 10	4	6	10	124	. 4	4	116	lΓ	- 17	18		1 1	10	2 6		1	- 1	- 1		1	1	1					. [- 1		1	1			
	профессиям рабочих, должностям служащих	1	_				_	1-						-	_							\vdash	\vdash				+	-			\vdash	-+			+	-	-		\vdash	\vdash	\vdash		-	+	+	1	-		+
K.04.01	Выполнение работ по профессии "Оператор			2		2			10	\Box	126				10	1	6				1.		\sqcup	_	-4-		4			-	\vdash					₩-	├	Щ.		-	\mapsto			+		-			₽
1.04.01	Учебная пояктика			2			180		180			_	1		4	4			180 1	190	190		-			+	+				┝─┤	-+		+	+	1		-		-			+	+		+	+-	\vdash	+
1.04.01	Производственная приктика (по профила	∟ſ		3			144		144				l k	11		1		\perp				4	\sqcup		44 14	4	144		_	-	 		_	- -		1		<u> </u>		<u> </u>	$\vdash \vdash$					+	+	 	╁
4.04.01(K)	Экзанен квалификациянный	3					19				10	2	6		4	\Box			_[_ _	-	4—1	\vdash	<u> </u>	18		+	10	2 6		\vdash	_	-		+	\leftarrow	₩		$\vdash\vdash$	\vdash	\vdash			+	+	+-			+
пь	Дополнительный профессиональный блок (Анцииманна обществе «Петербургский						1	1		1					1	1 1		- 1		- 1	1		1 1		- 1	1	1 1	- 1		1		J				1	1	Ι.	1 I		1	. 1	- 1					l	ı
	тракторин Дараах Ниндотнаст	\sqcup	_	-	-	_	 		+-	$\vdash \vdash$	100	<u> </u>	. +			+	\vdash				+	+	 -		-	+			+	120	1-15-	- +	*	30	x) 2	1-6	-	\vdash	\vdash	-		-	+	+	+	+	1	\vdash	+
.13	Програничерование на станках с ЧПУ	11		, -		+ 1	120	1-	B 2		38	-	•			1-	\vdash				+-	+	-	-1-:	4 6	5 4	1 2	38		+	1-	∸ተ	-+	+	┪	Ť	1	1	-	-				\perp		\perp			t
1.24	Помология общения Устройство и скенотронняя интермектуального	1		4		- 3			6		40				\top	1	-	+	\dashv	_	-	1	\vdash	-+	-1-	- - <u>-</u>	1			52	12	6	6	-	•		Т	П					\neg	\neg	1				Г
1.15	оборудования ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА		_		+	+1			-	\vdash	-~ +		_			+-	\vdash	-			+-	\vdash	├──┼		+	+	+		+	+=	+-+		\dashv	+	+-	1	1		\vdash			_	14	144 14		144			+
10.01	(предоциплонная)			6	丄		144	1	144	ш				#1		-	ш					\vdash	 		-	+	+-		+	+				+	-			\vdash	\vdash			-+	21		-	+	1	\vdash	╁
	нная втоговая аттествция						-		1			2	16		4	+	\vdash		\dashv	+			\vdash	-	-		┯	+			\vdash	-+	-			\vdash	\vdash			\vdash	\vdash	-	10			+	+		+
(An)	Подготовка днеглонного проекта	\perp				_	108			\vdash			36	-		-	\vdash	-			+-	1	 		-	+	+		-	+	+			+	+	\vdash	+	 	\vdash				30		+	1	+	-	+
(A)	Засцита диплонного проекта		\rightarrow			+	36 36		-	\vdash			36	+-		+		-+			+-	1	-				+			+	1 -		-	_	-	1	\vdash	1	\vdash				31	36			1	1	T
(Fn)	Подготовка в демонстрационному экспиничу	 -	-			-	36		+-	├──			36	- -	+	+	\vdash	-		+	+-	1	1				1	-	_		\vdash		\neg	\dashv	\neg	1	L	Γ.						36					Γ
(n	Денонстрационный экзамен КОНСУЛЬТАЦИИ из расчета 4 часа на одного обучан	OUDETDES HA	RADKOLA ^N	үчебный го	l		_							\top				-												\bot													I						_
	Утого по обязательной и вариативной частии, вида				-		3186	214	226	40	2806	20	eo [:	02 4	58 80	26	54	378	810	80 4	4 36	714	1	12 4	81 6	36	44	385	4 12	2 774	80	32	28	20 67	78 4	12	474	80	48	32	378		12 3/	.69 8	0 28	32	20	273	Γ
	Учебные практики, нед.							mutar::::		12 (4	24.]										5 (180	4)							.,.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				2[/24	-1						3 [108 4	1						72 4. 72 4.		
	Производственные пректиси, нед.						1			13 [4																	4[1444						4 [144 4	·1						3 (108 4.	1						144 4.1		~~~
	Произходствення пректика (преддивлонияя), нед.									4 (14 50 (1.2											12 10 1/3						17 (0 1/3 +4	<u></u>					1210 1/3	ea.l			+		12	2 10 1/3 H	ea 1						1/3 (444.)		
										6U[12	a read. I			- 1				- 1																															
	Промажуточная аттоствіряя, ахад часов									4410 / 174	144					8 / 80 12 1/5	1 404			0	90/27717	1/2 HAZ 1				625	/ 236 [8 1/	2 над.1			*************	99	0 / 308 [8 1	/2 HAR.]					6907	308 [8 1/	2 над.]	•••••				657/380		a.j	
	Промежуточная еттостваря, вкад часов Общий объем ОП, вкад часов (Макс. / Обяз.) Мексимальная напрузка в периодах обучения (вкад.	uardens.	······							4410/158	[44 HOL]				45	8/80 (2 1/6 35.24				9	90/272 [7 31.16					625	1/236 (8 1/ 37	2 над.]				99	35.19				-		6907		2 над.]	······		160			(10 1/2 He 8.39	14.]	*****

4. Комплексные виды контроля

Вид	Наименование	Курс	Семестр
3aO	Комплексный зачет с оценкой	3	1
	ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1
	УП.02.01 Учебная практика	3	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Вид ЗаО	Наименование Комплексный зачет с оценкой	Курс 3	Семестр 2
		Курс 3 3	Семестр 2 2

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.12.2015 № 1506;

Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий на 1 курсе - 1 октября, на последующих - 1 сентября. Окончание учебного года - в соответствии с календарным учебным графиком. Основной формой организации образовательного процесса в образовательных организациях при заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия, включающая в себя весь комплекс лабораторно-практических работ, теоретического обучения и оценочных мероприятий (промежуточная и итоговая агтестация) (далее — сессия), периодичность и сроки проведения сессии устанавливаются в графике учебного процесса рабочего учебного плана.

Общая продолжительность экзаменационных (лабораторно-экзаменационных) сессий в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на 1 и 2 курсах — не более 30 календарных дней, на 3 курсе — не более 40 календарных дней. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый.

Образовательная программа реализуется в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», срок получения образования составляет 2 года 11 месяцев.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования, 3186 академических часов. Максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в заочной форме обучения составляет 480 академических часов (160 часов в год). В форме практической подготовки проводится 1346 часов, в том числе 302 часа - практические занятия в общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия, занятия, занятия, занятия, занятия, занятия, занятия, занятия, занятия в общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия

В процессе обучения по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии студент готовится к следующим основным видам деятельности: создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели; организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на установках для аддитивного производства; организация и проведение технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства; выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Общий объем нагрузки на освоение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» - не менее 68 академических часов.

Объем самостоятельной работы студентов определяется образовательным учреждением в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы, содержание внеаудиторной самостоятельной работы определяется содержанием учебной дисциплины (междисциплинарного курса).

Предусматриваются консультации из расчета 4 часа на одного студента на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, устные, письменные. Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, по которым проводятся экзамены, предусмотрены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Интеграция дисциплин ОП.01 Инженерная графика, ОП.03 Техническая механика; ОП.04 Материаловедение; ОП.05 Теплотехника; ОП.06 Процессы формообразования в машиностроении; ОП.07 Метрология, стандартизация и сертификация; ОП.09 Основы мехатроники в рамках междисциплинарного модуля МДМ.01 Разработка конструкторской и технологической документации, а также дисциплин ОП.02 Электротехника и электроника, ОП.08 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов, ОП.10 Основы организации производства (основы экономики, права и управления), ОП.11 Охрана труда, ОП.12 Безопасность жизнедеятельности в рамках междисциплинарного модуля МДМ.02 Организация и обеспечение безопасности технологических процессов способствует оптимизации отбора учебного материала и сроков освоения общепрофессионального цикла, обеспечению междисциплинарных связей, интенсификации общепрофессиональной подготовки.

Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

При заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) осватваются студентами самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования. Рекомендуется заключение договоров, соглашений о сотрудничестве с предприятием, на котором работает студент, а также предоставление студенту со стороны предприятия справок, сертификатов, иных документов, подтверждающих его общие и профессиональные компетенции по выбранной специальности, профессии и(или) документа-подтверждения имеющейся у него рабочей профессии, освоенной в рамках образовательной программы при получении среднего профессионального образования или в ходе предшествующей профессиональной деятельности. Оборудование мест практики должно соответствовать обязательному минимуму, предусмотренному ОПОП-П. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика - 12 недель, из них УП.01.01 - 2 недели в 4 семестре, УП.02.01 - 3 недели в 5 семестре, УП.03.01 - 2 недели в 6 семестре, УП.04.01 - 5 недель во 2 семестре.

Производственная практика (по профилю специальности) - 13 недель, из них: производственная практика ПП.01.01 - 4 недели в 4 семестре, ПП.02.01 - 3 недели в 5 семестре, производственная практика ПП.03.01 - 2 недели в 6 семестре, ПП.04.01 - 4 недели в 3 семестре.

Производственная практика (преддипломная) - 4 недели - является обязательной, проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения (учебной практики и практики по профилю специальности) и является завершающим этапом обучения.

В графике учебного процесса рабочего учебного плана фиксируется только производственная практика и преддипломная практика, а в Приложении «Виды практик и ГИА» рабочего учебного плана — все виды практики, предусмотренные ФГОС СПО.

В рамках реализации ФГОС СПО по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии предусмотрено освоение профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением.

Общая продолжительность каникул - 24 недели: на 1-2 курсах - по 11 недель (из них 2 недели в зимний период и 9 недель в летний период), на 3 курсе - 2 недели в зимний период.

8.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл отсутствует.

8.4. Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

Вариативная часть ППССЗ - 992 часа (30%) - дает возможность углубления основных видов деятельности, а также формирования корпоративных компетенций и компетенций цифровой экономики и распределена в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования на учебные дисциплины, практики и МДК следующим образом:

Профессиональный цикл - 956 часов, из них:

общепрофессиональные дисциплины - 516 часов. За счет вариативных часов усилена теоретическая и практическая подготовка в рамках междисциплинарных модулей, а также сформирован дополнительный профессиональный блок, включающий в себя дисциплины ОП.13 Программирование на станках с ЧПУ - 108 часов, ОП.14 Психология общения - 44 часа и ОП.15 Устройство и схемотехника интеллектуального оборудования - 52 часа, введенные по запросу работодателя.

профессиональные модули - 476 часов, выделенных на углубление профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО, расширение вида деятельности организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на установках для аддитивного производства за счет введения компетенций цифровой экономики Вариативная часть профессиональных модулей усиливает практическую подготовку студентов.

8.5. Порядок аттестации студентов

Формами проведения промежуточной аттестации являются дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет, итоговая письменная классная (аудиторная) контрольная работа, курсовой проект. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачетов/дифференцированных зачетов, защита курсовых проектов проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

В межсессионный период студентами выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине, МДК, ПМ - не более двух. Домашние контрольные работы подлежат обязательному рецензированию.

Знания и умения в процессе промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно».

8.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Обязательное требование к дипломному проекту - соответствие его тематики содержанию одного или нескольких профессиональных блоков. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения, и Программой ГИА. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель, из них на подготовку и защиту дипломного проекта - 4 недели, на демонутрационный камен - 2 недели.

Согласовано

Заместитель директора по учебно-методической работе

Руководитель службы практической подготовки

Начальник методического отдела

Н.В. Стригова

О. В. Утенкова

Е.Ю. Куценок

Приложение 1 Виды практик и ГИА

Индекс	Наименование практики	Курс	Количество недель
УП	Учебная практика		12
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели	2	2
УП.02.01	Учебная практика по ПМ.02 Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на аддитивных установках	3	3
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Организация и проведение технического обслуживания и ремонта аддитивных установок	3	2
УП.04.01	Учебная практика по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	1	5
пп	Производственная практика (по профилю специальности)		13
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности) по ПМ.01 Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели	2	4
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности) по ПМ.02 Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на аддитивных установках	3	3
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности) по ПМ.03 Организация и проведение технического обслуживания и ремонта аддитивных установок	3	2
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности) по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	2	4
пдп	Производственная практика (преддипломная)	3	4
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	3	6

			40		21/2	Обазатоли	ная нагрузка		Курс 1			Курс 2			Курс 3	
				ная нагру	Факт	Не менее	Факт	Всего	Сем. 1	Сем. 2	Bcero	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6
	14	Не менее	Обяз.ч. 2361	Вар.ч. 1130	3491	пе менее	480	1278	468	798	1225	463	768	1000	538	456
	Итого по обязательной и вариативной частям		2301	1130	3431		100	12/0	1 700	730	1223	103	700	1000	330	150
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		<u> </u>			1		<u> </u>				<u> </u>		<u> </u>	1	
ноо	Начальное общее образование					ļ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	<u> </u>		<u> </u>				<u> </u>	
000	Основное общее образование							<u> </u>								
coo	Среднее общее образование							<u> </u>								
пп	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		2361	1130	3491		480	1266	468	798	1231	463	768	994	538	456
огсэ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		502	2	504		40	238	118	120	176	46	130	90	44	46
EH	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		77	67	144		22	144	144							
П	Профессиональный учебный цикл		1782	1061	2843		418	884	206	678	1055	417	638	904	494	410
ОП	Общепрофессиональные дисциплины		658	692	1350		196	602	176	426	393	221	172	355	266	89
ПМ	Профессиональные модули		1124	369	1493		222	282	30	252	662	196	466	549	228	321
ГИА	Государственная итоговая аттестация															
		Период ТО		4	34.81			-	36	31.16	-	35.62	35.19	-	38.86	35.08
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период атт.			1.5			-		6	-		3	-	2	
	o teories her plant (and a sequence)	Период гос.з	ж.					-			-			-		36
		Блок ПП			480			160	80	80	160	80	80	160	80	80
		Блок ОГСЭ			40			16	12	4	14	4	10	10	4	6
		Блок ЕН			22			22	22			ļ			ļ	
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок П			418			122	46	76	146	76	70	150	76	74
	(math. m-)	Блок ОП			196			94	36 10	58 18	56 90	32 44	24 46	46 104	32 44	14 60
		Блок ПМ			222 480			28 160	80	80	160	80	80	160	80	80
-		Итого			5.65	1		100 -	8	3,34	100	8	4	-	7.28	8
	Обязательная нагрузка (акад.час/нед)	ЭКЗАМЕН (Э			3.03			2	1 0	2	4	2	2	4	2	2
		3A4ET C OU		2)				9	4	5	10	4	6	10	4	6
	Обязательные формы контроля	курсовой г						 			1		1	1		1
		домашняя	контролі	НАЯ РАБО	ТА (ДКР)			10	4	6	9	4	5	7	4	3
	Объём обязательной части от общего объёма програ	іммы (%)			70%											
	Объём конт. работы от общего объёма времени на р (%)	еализацию дис	циплин (1	модулей)	13.66%											
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)				41.65%											
	Доля практик в профессиональном цикле (%)				26.69%											