СОГЛАСОВАНО
Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»
Руководитель учебного центра _____ М.А. Заболотская
14 Августа 2024

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ Е.В. Платонов
02 09 2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

код *наименование специальности*

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник-технолог

форма обучения Заочная **Срок получения СПО по ППССЗ** 2г 11м **год начала подготовки по УП** 2024

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат 25F52CF42DD45FB8
Владелец **Платонов Евгений Владимирович**
Действителен с 11.10.2023 по 11.10.2024

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 -2	Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	=	=	=	=	Э															Э	Э	К	К																			Э	Э			К	К	К	К	К	К	К
II	Э							П	П	П										Э	Э	К	К				П	П	П	П	П	П	П								Э	Э			К	К	К	К	К	К	К
III	Э															Э	Э	К	К				П	П	П	П	П	П				Э	Э	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Гп	Г	Дп	Дп	Дп	Д	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Самостоятельное изучение	14	20	34	15	13	28	14	6	20	82
П	Производственная практика (по профилю специальности)				3	7	10		6	6	16
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Лабораторно-экзаменационная сессия	3	2	5	3	2	5	3	3	6	16
Дп	Подготовка дипломного проекта								3	3	3
Д	Защита дипломного проекта								1	1	1
Гп	Подготовка к государственному экзамену								1	1	1
Г	Проведение государственного экзамена								1	1	1
К	Каникулы	2	7	9	2	7	9	2		2	20
Итого		19	29	**48**	23	29	**52**	19	25	**44**	144

3. План учебного процесса

-	-	Формы пром. атт.						Итого акад.часов										Курс 1										Курс 2										Курс 3									
																		Семестр 1 [14 нед]							Семестр 2 [20 нед]							Семестр 3 [15 нед]							Семестр 4 [13 нед]							Семестр 5 [14 нед]							Семестр 6 [6 нед]						
Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ДКР	Экзам-тор	По практу	Ауд.	Лек	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот	Итого	Ауд.	Лек	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								3600	3600	1540	234	1274	32	1764	20	276	1426	476	84	44	40	392			646	144	42	102	486	4	12	502	188	50	138	306	2	6	744	466	28	426	12	246	8	24	428	228	34	184	10	200	804	430	36	384	10	134	6	234
СГ.Социально-гуманитарный цикл								360	360	40	26	14		320				174	24	18	6	150			138	10	6	4	128			48	6	2	4	42																		
СГ.01	История России			2			2	50	50	6	6			44											50	6	6		44																										
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			1		3	3	106	106	12		12		94				34	4		4	30			46	4		4	42			26	4		4	22																		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			1			1	68	68	12	10	2		56				68	12	10	2	56																																
СГ.04	Физическая культура		12	3				98	98	4	4			94				34	2	2		32			42				42			22	2	2		20																		
СГ.05	Основы бережливого производства			1			1	38	38	6	6			32				38	6	6		32																																
ОП.Общепрофессиональный цикл								756	756	138	74	64		594	6	18	64	252	44	16	28	208			336	50	32	18	270	4	12	112	28	16	12	84			56	16	10	6		32	2	6										
ОП.01	Инженерная графика			2			2	94	94	20	4	16		74			16	52	14	2	12	38			42	6	2	4	36																										
ОП.02	Техническая механика	2					2	112	112	16	12	4		88	2	6	4	52	8	6	2	44			60	8	6	2	44	2	6																								
ОП.03	Материаловедение	2					2	116	116	14	10	4		94	2	6	4	56	6	4	2	50			60	8	6	2	44	2	6																								
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			2			2	68	68	12	6	6		56			6								68	12	6	6	56																								
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты			3			3	112	112	26	16	10		86			10								64	8	6	2	56			48	18	10	8	30																		
ОП.06	Технология машиностроения	4					4	120	120	26	16	10		86	2	6	10															64	10	6	4	54			56	16	10	6		32	2	6										
ОП.07	Охрана труда			2			2	76	76	12	10	2		64			2	34	4	4		30			42	8	6	2	34																								
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности					1	1	58	58	12		12		46			12	58	12		12	46																																
П.Профессиональный цикл								2268	2268	1362	134	1196	32	850	14	42	1362	50	16	10	6	34			172	84	4	80	88			342	154	32	122	180	2	6	688	450	18	420	12	214	6	18	428	228	34	194	10	200	588	430	36	384	10	134	6	18
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	44		444	4		34	548	548	238	24	202	12	294	4	12	238															134	16	12	4	118			414	222	12	198	12	176	4	12										
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4			4		3	286	286	48	20	16	12	230	2	6	48															134	16	12	4	118			152	32	8	12	12	112	2	6										
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин			4			4	70	70	10	4	6		60			10																							70	10	4	6		60											
УП.01.01	Учебная практика			4				72	72	72		72					72																							72	72		72												
ПП.01.01	Производственная практика			4				108	108	108		108					108																							108	108		108												
ПМ.01.01(К)	*Экзамен квалификационный*	4						12	12					4	2	6																							12				4	2	6									
ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	6		66			5	284	284	152	16	136		124	2	6	152																													108	26	10	16		82	176	126	6	120		42	2	6
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			6			5	158	158	44	16	28		114			44																													108	26	10	16		82	50	18	6	12		32		
ПП.02.01	Производственная практика			6				108	108	108		108					108																																		108	108		108				
ПМ.02.01(К)	*Экзамен квалификационный*	6						18	18					10	2	6																																		18				10	2	6
ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	6		56	6			306	306	198	16	162	20	100	2	6	198																													256	184	12	162	10	72	50	14	4		10	26	2	6
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			6	6			150	150	54	16	18	20	96			54																													112	40	12	18	10	72	38	14	4		10	24		
УП.03.01	Учебная практика			5				144	144	144		144					144																													144	144		144								
ПМ.03.01(К)	*Экзамен квалификационный*	6						12	12					4	2	6																																		12				4	2	6
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	4		444			4	328	328	240	16	224		80	2	6	240															54	12	10	2	42			274	228	6	222		38	2	6										
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования			4			4	100	100	24	16	8		76			24															54	12	10	2	42			46	12	6	6		34												
УП.04.01	Учебная практика			4				72	72	72		72					72																							72	72		72												
ПП.04.01	Производственная практика			4				144	144	144		144					144																							144	144		144												
ПМ.04.01(К)	*Экзамен квалификационный*	4						12	12					4	2	6																							12				4	2	6									
ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	6		66		6	56	282	282	164	38	126		110	2	6	164																													64	18	12	6		46	218	146	26	120		64	2	6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала			6			5	100	100	40	28	12		60			40																													64	18	12	6		46	36	22	16	6		14		
МДК.05.02	Цифровая экономика в промышленной среде					6	6	56	56	16	10	6		40			16																																		56	16	10	6		40		
ПП.05.01	Производственная практика			6				108	108	108		108					108																																		108	108		108				
ПМ.05.01(К)	*Экзамен квалификационный*	6						18	18					10	2	6																																		18				10	2	6
ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	3		2233			23	376	376	226	24	202		142	2	6	226	50	16	10	6	34			172	84	4	80	88			154	126	10	116	20	2	6																		
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"			2			2	100	100	22	12	10		78			22	50	16	10	6	34			50	6	2	4	44																								
УП.06.01	Учебная практика			2				72	72	72		72					72								72	72		72																								
ПП.06.01	Производственная практика			3				108	108	108		108					108															108	108		108																		
ПМ.06.01(К)	*Квалификационный экзамен*	Э						12	12					4	2	6																							12				4	2	6									
ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по выбору 1 (ДВ.1)**			3			3	84	84	24	12	12		60			24								50	6	2	4	44			34	18	10	8	16																		
МДК.06.02.01	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"			3			3	84	84	24	12	12		60			24								50	6	2	4	44			34	18	10	8	16																		
МДК.06.02.02	Освоение рабочей профессии "Токарь-калибровщик"			3			3	84	84	24	12	12		60			24								50	6	2	4	44			34	18	10	8	16																		
МДК.06.02.03	Освоение рабочей профессии "Токарь-расточник"			3			3	84	84	24	12	12		60			24								50	6	2	4	44			34	18	10	8	16																		
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)			6				144	144	144		144					144																																		144	144		144				
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216							216																																		216						216
01(ДИ)	Подготовка дипломного проекта							108	108							108																																		108						108
01(Д)	Защита дипломного проекта							36	36							36																																		36						36
01(Гэ)	Подготовка к демонстрационному экзамену							36	36							36																																		36						36
01(Г)	Демонстрационный экзамен							36	36							36																																		36						36
	Итого акад часов (без факультативов)							3600	3600	1540	234	1274	32	1764	20	276	1426	476	84	44	40	392			646	144	42	102	486	4	12	502	188	50	138	306	2	6	744	466	28	426	12	246	8	24	428	228	34	184	10	200	804	430	36	384	10	134	6	234
	Учебные практики, нед.									10																	2														4																
	Производственные практики, нед.									16																							3								7														6						
	Производственная практика (преддипломная), нед.									4																																													4						
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад часов/нед)																			28															21.89							23.2										16.71							25.34						
	Во взаимодействии с преподавателем (акад часов)																					160					26.1									160																				160						

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.
СГ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.01.01(К)	Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.01(К)	Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.02	Цифровая экономика в промышленной среде	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05.01(К)	Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5

УП.06.01		Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
ПП.06.01		Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
ПМ.06.01(К)		Квалификационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
ПМ.06		Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по выбору 1 (ДВ.1)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
	МДК.06.02.01	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1
	МДК.06.02.02	Освоение рабочей профессии "Токарь- карусельщик"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.6.; ПК 6.7.
	МДК.06.02.03	Освоение рабочей профессии "Токарь-расточник"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
ПДП.01		Производственная практика (преддипломная)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ГИА		Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
01(Дп)		Подготовка дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
01(Д)		Защита дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
01(Гп)		Подготовка к демонстрационному экзамену	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
01(Г)		Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.

6. Практическая подготовка

-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)						
Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	СР пр. подгот	Конс пр. подгот	Контроль пр. подгот
СГ.Социально-гуманитарный цикл											
СГ.01	История России	2		50							
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	1		34							
		2		46							
		3		26							
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	1		68							
СГ.04	Физическая культура	1		34							
		2		42							
		3		22							
СГ.05	Основы бережливого производства	1		38							
ОП.Общепрофессиональный цикл											
ОП.01	Инженерная графика	1		52	12		12				
		2		42	4		4				
ОП.02	Техническая механика	1		52	2		2				
		2		60	2		2				
ОП.03	Материаловедение	1		56	2		2				
		2		60	2		2				
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		68	6		6				
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2		64	2		2				
		3		48	8		8				
ОП.06	Технология машиностроения	3		64	4		4				
		4		56	6		6				
ОП.07	Охрана труда	1		34							
		2		42	2		2				
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1		58	12		12				
П.Профессиональный цикл											
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	3		134	16	12	4				
		4		152	32	8	12	12			
МДК.01.02	Оформление технологической документации по	4		70	10	4	6				
УП.01.01	Учебная практика	4		72	72		72				
ПП.01.01	Производственная практика	4		108	108		108				
ПМ.01.01(К)	Экзамен квалификационный	4		12							
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	5		108	26	10	16				
		6		50	18	6	12				
ПП.02.01	Производственная практика	6		108	108		108				
ПМ.02.01(К)	Экзамен квалификационный	6		18							
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	5		112	40	12	18	10			
		6		38	14	4		10			
УП.03.01	Учебная практика	5		144	144		144				
ПМ.03.01(К)	Экзамен квалификационный	6		12							
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	3		54	12	10	2				
		4		46	12	6	6				
УП.04.01	Учебная практика	4		72	72		72				
ПП.04.01	Производственная практика	4		144	144		144				
ПМ.04.01(К)	Экзамен квалификационный	4		12							
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	5		64	18	12	6				
		6		36	22	16	6				
МДК.05.02	Цифровая экономика в промышленной среде	6		56	16	10	6				

ПП.05.01	Производственная практика	6		108	**108**		**108**				
ПМ.05.01(К)	Экзамен квалификационный	6		18							
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	1		50	**16**	**10**	**6**				
		2		50	**6**	**2**	**4**				
УП.06.01	Учебная практика	2		72	**72**		**72**				
ПП.06.01	Производственная практика	3		108	**108**		**108**				
ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	3		12							
МДК.06.02.01	*Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"*	*2*		*50*	*6*	*2*	*4*				
		3		*34*	*18*	*10*	*8*				
МДК.06.02.02	*Освоение рабочей профессии "Токарь- карусельщик"*	*2*		*50*	*6*	*2*	*4*				
		3		*34*	*18*	*10*	*8*				
МДК.06.02.03	Освоение рабочей профессии "Токарь-расточник"	2		50	**6**	**2**	**4**				
		3		34	**18**	**10**	**8**				
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	6		144	**144**		**144**				
ГИА.Государственная итоговая аттестация											
01(Дп)	Подготовка дипломного проекта	6		108							
01(Д)	Защита дипломного проекта	6		36							
01(Гп)	Подготовка к демонстрационному экзамену	6		36							
01(Г)	Демонстрационный экзамен	6		36							
					1426	134	1260	32			

7. Перечень необходимых кабинетов, лабораторий и мастерских

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444;

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762;

Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390;

Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения России от 08 ноября 2021 г. №800;

Профессионального стандарта «Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 09.07.2018г. №462н;

Профессионального стандарта «Токарь-карусельщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.10.2022г. №621н;

Профессионального стандарта «Расточник», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 03.10.2022г. №610н.

Методических рекомендаций по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.07.2015 №.06-846

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 октября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Основной формой организации образовательного процесса в образовательных организациях при заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия, включающая в себя весь комплекс лабораторно-практических работ, теоретического обучения и оценочных мероприятий (промежуточная и итоговая аттестация) (далее - сессия), периодичность и сроки проведения сессии устанавливаются в графике учебного процесса рабочего учебного плана.

Общая продолжительность экзаменационных (лабораторно-экзаменационных) сессий в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на 1 и 3 курсах - не более 30 календарных дней. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования 3600 академических часов. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу студентов. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в заочной форме обучения составляет 480 академических часов (160 часов в год). Объем учебных занятий и практик составляет не менее 10 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В форме практической подготовки проводится 1426 часа: практические занятия в общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия, занятия по курсовому проектированию в рамках МДК; все виды практик в рамках профессионального цикла.

В процессе обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения студенты готовятся к следующим основным видам деятельности:

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;

Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;

Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве;

Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением";

По выбору:

Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля";

Освоение рабочей профессии "Токарь- карусельщик";

Освоение рабочей профессии "Токарь-расточник".

Общий объем нагрузки на освоение дисциплины «Физическая культура» предусмотрен в объеме не менее 98 академических часов. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает занятия в объеме не менее 2-х часов обязательных аудиторных занятий, которые проводятся как установочные. Освоение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрено в объеме не менее 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы - 70% от общего объема времени, отведенного на дисциплину. Дисциплина «Иностранный язык в профессиональной деятельности» реализуется в течение всего периода обучения.

Объем самостоятельной работы студентов определяется образовательным учреждением в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы в количестве часов, необходимых для выполнения заданий самостоятельной работы студентов, предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины (междисциплинарного курса).

Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, изучаемым в данном учебном году, предусматриваются из расчета 4 часа в год на каждого обучающегося. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные.

Учебная и производственная практики проводятся концентрированно при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. При заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Учебная практика и производственная практика осватваются студентами самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования. Рекомендуется заключение договоров, соглашений о сотрудничестве с предприятием, на котором работает студент, а также предоставление студенту со стороны предприятия справок, сертификатов, иных документов, подтверждающих его общие и профессиональные компетенции по выбранной специальности и (или) документа-подтверждения имеющейся у него рабочей профессии, освоенной в рамках образовательной программы при получении среднего профессионального образования или в ходе предшествующей профессиональной деятельности. Форма контроля - дифференцированный зачет.

В графике учебного процесса рабочего учебного плана фиксируется только производственная практика, а в Приложении «Виды практик и ГИА» рабочего учебного плана - все виды практики, предусмотренные ФГОС СПО.

Общая продолжительность каникул - 20 недель, из них: на 1 и 2 курсах 9 недель (из них 2 недели в зимний период и 7 недель в летний период), на 3 курсе 2 недели (из них 2 недели в зимний период).

8.3. Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

Вариативная часть 1018 часов (30,3%) - дает возможность углубления основных видов деятельности, распределена в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования на учебные дисциплины, практики и МДК следующим образом:

Социально-гуманитарный цикл - 8 часов, способствующих формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Общепрофессиональные дисциплины - 236 часов, способствующих формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Профессиональный цикл - 774 часа, выделенных на углубление профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО, расширение вида деятельности организация деятельности производственного подразделения (участка). Дополнительного профессионального блока, включающего в себя профессиональные модули: ПМ.06 Освоение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением" (в том числе учебную и производственную практику (по профилю специальности) и ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по выбору 1 (ДВ.1) "Станочник широкого профиля", "Токарь- карусельщик", "Токарь-расточник". Вариативная часть профессионального цикла усиливает практическую подготовку студентов.

8.4. Порядок аттестации студентов

Формами проведения промежуточной аттестации являются дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет, итоговая письменная классная (аудиторная) контрольная работа, курсовая работа. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированнных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

В межсессионный период студентами выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине, МДК - не более двух. Домашние контрольные работы подлежат обязательному рецензированию.

Знания и умения определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно».

8.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломной работы и демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Обязательное требование к дипломной работе - соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения, и Программой ГИА. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель, из них на подготовку и защиту дипломной работы - 4 недели, подготовку и проведение демонстрационного экзамена- 2 недели.

Согласовано:

Заместитель директора по учебно-методической работе — Н.В. Стригова

Руководитель службы практической подготовки — О. В. Утенкова

Начальник методического отдела — Н.М. Оглезнева