

СОГЛАСОВАНО

Организация-партнер

Руководитель

ООО «Петербургский тракторный завод»

А. Соколов



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»
наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32

Оператор станков с программным управлением

код

наименование профессии

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

станочник широкого профиля - оператор станков с программным управлением

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1555

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование	Форма контроля			Итого акад.часов								Объём ОП		Курс 1							
		Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	По плану	Лек	Пр	СР	Конс	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1 [15 нед]				Семестр 2 [нед]				
														Итого	Лек	Пр	СР	Итого	Пр	Конс	ПАТТ	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА					1476	202	1124	78	6	66	1196	1188	288	612	202	332	78	864	792	6	66	
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл					216	78	104	34			52	180	36	216	78	104	34					
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности			1	46	34	12				4	46		46	34	12						
ОП.04	Физическая культура			1	50	2	44	4				50		50	2	44	4					
МДМ.01 Чтение чертежей и осуществление технического контроля																						
ОП.01	Техническая графика			1	42	2	28	12			28	42		42	2	28	12					
ОП.02	Основы материаловедения			1	42	20	10	12			10	42		42	20	10	12					
ПЦ.Профессиональный цикл					1224	124	1020	44	6	30	1144	972	252	396	124	228	44	828	792	6	30	
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2		112	300	56	214	18	2	10	270	300		216	56	142	18	84	72	2	10	
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			1*	144	56	70	18			126	144		144	56	70	18					
УП.01.01	Учебная практика			1*	72		72				72	72		72		72						
ПП.01.01	Производственная практика			2	72		72				72	72						72	72			
ПМ.01.ЭК	<i>Экзамен квалификационный</i>	2			12				2	10		12						12		2	10	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	2		12	256	40	196	8	2	10	236	256		100	40	52	8	156	144	2	10	
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			1	100	40	52	8			92	100		100	40	52	8					
ПП.02.01	Производственная практика			2	144		144				144	144						144	144			
ПМ.02.01(К)	<i>Экзамен квалификационный</i>	2			12				2	10		12						12		2	10	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2		12	668	28	610	18	2	10	638	416	252	80	28	34	18	588	576	2	10	
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			1	80	28	34	18			62	80		80	28	34	18					
ПП.03.01	Производственная практика			2	576		576				576	324	252					576	576			
ПМ.03.ЭК	<i>Экзамен квалификационный</i>	2			12				2	10		12						12		2	10	

ДПБ	Дополнительный профессиональный блок (Акционерное общество «Петербургский тракторный завод»)																					
ОП.05	Цифровая экономика в профессиональной среде			1	36	20	10	6			10		36	36	20	10	6					
ГИА.02	Демонстрационный экзамен				36						36		36					36				36
	Итого акад. часов (без факультативов)				1476	202	1124	78	6	66	1196	80%	20%	612	202	332	78	864	792	6	66	
	Учебные практики, нед.											2		22								
	Производственные практики, нед.																					
	Производственная практика (преддипломная), нед.																					
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад. час/нед)											36	36		36							
	Во взаимодействии с преподавателем (акад. час/нед)											30.8										

4. Комплексные виды контроля

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	1	1
	<i>МДК.01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</i>	1	1
	<i>УП.01.01 Учебная практика</i>	1	1

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки квалифицированных рабочих; служащих

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 № 1555;

Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

Приказа Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый.

Образовательная программа реализуется в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», срок получения образования составляет 10 месяцев.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования, 1476 академических часов. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу студентов. Объем учебных занятий и практик - 1326 часов, что составляет не менее 80 процентов от объема учебных циклов образовательной программы. В форме практической подготовки проводится 1196 часов: практические занятия в общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия в рамках МДК; все виды практик в рамках профессиональных модулей. В процессе обучения по профессии 15.01.32

Оператор станков с программным управлением студент готовится к следующим основным видам деятельности: изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности; разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением; изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

Общий объем нагрузки на освоение дисциплины «Физическая культура» предусмотрен в объеме не менее 40 академических часов, дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» - в объеме не менее 36 академических часов.

Объем самостоятельной работы студентов определяется образовательным учреждением в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы в количестве часов, необходимых для выполнения заданий самостоятельной работы студентов, предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины (междисциплинарного курса).

Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, по которым проводятся экзамены, предусмотрены за счет времени, отведенного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

Интеграция дисциплин ОП.01 Техническая графика и ОП.02 Основы материаловедения в рамках междисциплинарного модуля МДМ.01 Чтение чертежей и осуществление технического контроля способствует оптимизации отбора учебного материала и сроков освоения общепрофессионального цикла, обеспечению междисциплинарных связей, интенсификации общепрофессиональной подготовки.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебные практики проводятся преподавателями, отвечающими за освоение обучающимися профессионального цикла, мастерами производственного обучения. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика УП.01.01 проводится концентрированно - 2 недели в 1 семестре.

Производственная практика проводится на предприятиях, в организациях, учреждениях, с которыми заключены договоры на сотрудничество. Проводится концентрированно. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Производственная практика - 22 недели (во 2 семестре), из них: производственная практика ПП.01.01 - 2 недели, производственная практика ПП.02.01 - 4 недели, производственная практика ПП.03.01 - 16 недель.

Общая продолжительность каникул - 2 недели: на 1 курсе - 2 недели (из них 2 недели в зимний период).

8.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл не предусмотрен.

8.4. Формирование вариативной части программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Вариативная часть ППКРС - 288 часов (20%) - дает возможность расширения основных видов деятельности и распределена в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования на учебные дисциплины, практики и МДК следующим образом:

Общепрофессиональный цикл - 36 часов. За счет вариативных часов сформирован дополнительный профессиональный блок, включающий в себя дисциплину Цифровая экономика в профессиональной среде - 36 часов, в ходе изучения которой формируются профессиональные компетенции цифровой экономики, введенные по запросу работодателя в рамках основного вида деятельности: изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

Профессиональный цикл - 252 часа, выделенных на практику, что обеспечивает освоение сочетания предусмотренных ФГОС СПО квалификаций оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля.

8.5. Порядок аттестации студентов

Формами проведения промежуточной аттестации являются дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Объем времени, отводимый на промежуточную аттестацию, составляет 1 неделю на 1 курсе. Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в конце 2 семестра. Знания и умения определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно».

8.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

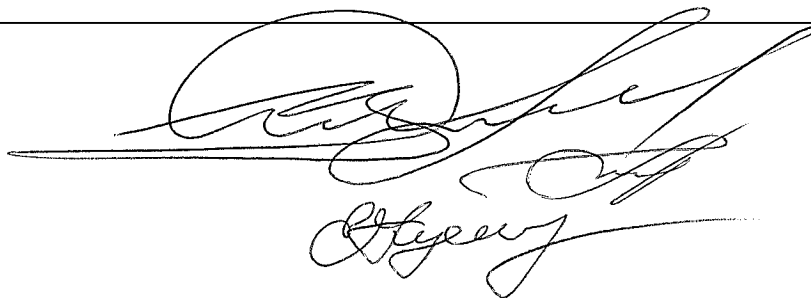
Общий объем часов, отводимых на проведение государственной итоговой аттестации в учебном плане программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих на базе среднего общего образования составляет 36 часов.

Согласовано

Заместитель директора по учебно-методической работе

Руководитель службы практической подготовки

Начальник методического отдела



Н.В. Стригова

О. В. Утенкова

Е.Ю. Куценюк