СОГЛАСОВАНО
Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»
Руководитель учебного центра _____ М.А. Заболотская
24.06.2024

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ Е.В. Платонов
02.07.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

код *наименование специальности*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник-технолог

форма обучения очная **Срок получения СПО по ППССЗ** 3г 4м **год начала подготовки по УП** 2024

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

направленность программы сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

при реализации программы профессионального образования

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат 25F52CF42DD45FB8
Владелец **Платонов Евгений Владимирович**
Действителен с 11.10.2023 по 11.10.2024

2. Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 -2	Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																						Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																		К	К																						У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К
III												У	У	П	П	П	Э	К	К											У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	П	П	П	П	П	П	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Гп	Г	Дп	Дп	Дп	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	17	21	38	11	11	22				99
У	Учебная практика					2	2	2	6	8				10
П	Производственная практика (по профилю специальности)							3	7	10	6		6	16
Пд	Производственная практика (преддипломная)										4		4	4
Э	Промежуточная аттестация		2	2		1	1	1	1	2	1		1	6
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы										3		3	3
Д	Защита выпускной квалификационной работы										1		1	1
Гп	Подготовка к государственному экзамену										1		1	1
Г	Проведение государственного экзамена										1		1	1
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10				32
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	33	**52**	17		**17**	173

3. План учебного процесса

-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов										Курс 1							
																Семестр 1 [17 нед]					Семестр 2 [22 нед]						
Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	Др	Экспертное	По плану	Ауд.	Лек	Пр	ИП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот	Итого	Ауд.	Лек	Пр	ИП	Итого	Ауд.	Лек	Пр	ИП	Конс	ПАтт
ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ						1476	1476	1366	734	632	38	38	8	64	36	612	596	324	272	16	864	770	410	360	22	8	64
ООД	**Обязательные учебные предметы**	**2222**	**1**	**22222 2222**		1436	**1436**	**1326**	**718**	**608**	**38**	**38**	**8**	**64**	**24**	594	**578**	**318**	**260**	**16**	842	**748**	**400**	**348**	**22**	**8**	**64**
ООД.01	Русский язык	2				96	96	78	56	22			2	16		34	34	24	10		62	44	32	12		2	16
ООД.02	Литература			2		100	100	100	76	24						34	34	24	10		66	66	52	14			
ООД.03	Математика	2				270	270	252	120	132			2	16	14	120	120	60	60		150	132	60	72		2	16
ООД.04	Иностранный язык			2		78	78	78		78						34	34		34		44	44		44			
ООД.05	Информатика	2				118	118	100	22	78			2	16		34	34	12	22		84	66	10	56		2	16
ООД.06	Физика	2				172	172	116	66	50	38	38	2	16	10	66	50	28	22	16	106	66	38	28	22	2	16
ООД.07	Химия			2		78	78	78	54	24						34	34	22	12		44	44	32	12			
ООД.08	Биология			2		78	78	78	66	12						34	34	28	6		44	44	38	6			
ООД.09	История			2		134	134	134	94	40						68	68	48	20		66	66	46	20			
ООД.10	Обществознание			2		78	78	78	50	28						34	34	24	10		44	44	26	18			
ООД.11	География			2		78	78	78	50	28						34	34	20	14		44	44	30	14			
ООД.12	Физическая культура		1	2		78	78	78	4	74						34	34	2	32		44	44	2	42			
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины			2		78	78	78	60	18						34	34	26	8		44	44	34	10			
ДУП	**Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору**			**2**		40	**40**	**40**	**16**	**24**					**12**	18	**18**	**6**	**12**		22	**22**	**10**	**12**			
ООД.14	Введение в специальность			2		40	40	40	16	24					12	18	18	6	12		22	22	10	12			
	Итого акад.часов (без факультативов)					1476	1476	1366	734	632	38	38	8	64	36	612	596	324	272	16	864	770	410	360	22	8	64
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)															36					36						36
	Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)															35.06					35						

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование	Формы пром. атт.				Итого акад.часов										Курс 2							Курс 3												Курс 4				
																Семестр 3 [17 нед]					Семестр 4 [21 нед]							Семестр 5 [11 нед]							Семестр 6 [11 нед]							Семестр 7 [нед]				
		Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Экзаменов	По плану	Ауд.	Лек	Пр	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот	Итого	Ауд.	Лек	Пр	СР	Итого	Ауд.	Лек	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Пр	Конс	ПАтт
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						3600	3600	3108	944	2104	60		132	20	340	2366	612	594	296	298	18	864	788	346	442	40	4	32	612	532	150	352	30	44	6	30	900	834	152	652	30	30	6	30	612	360	360	4	248
СГ.Социально-гуманитарный цикл						360	360	340	100	240			20				174	170	66	104	4	138	126	34	92	12			48	44		44		4															
СГ.01	История России			4		50	50	42	34	8			8									50	42	34	8	8																					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			5		106	106	98		98			8				34	34		34		46	42		42	4			26	22		22		4															
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			3		68	68	68	40	28							68	68	40	28																													
СГ.04	Физическая культура		3	4,5		98	98	98	2	96							34	34	2	32		42	42		42				22	22		22																	
СГ.05	Основы бережливого производства			3		38	38	34	24	10			4				38	34	24	10	4																													
ОП.Общепрофессиональный цикл						756	756	682	402	280			26	6	42	280	252	238	116	122	14	420	378	238	140	6	4	32	84	66	48	18		6	2	10															
ОП.01	Инженерная графика			4		94	94	94	10	84						84	52	52	6	46		42	42	4	38																								
ОП.02	Техническая механика	4				112	112	94	70	24				2	16	24	52	52	40	12		60	42	30	12		2	16																					
ОП.03	Материаловедение	4				116	116	92	66	26			6	2	16	26	56	50	36	14	6	60	42	30	12		2	16																					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			4		68	68	62	40	22			6			22						68	62	40	22	6																							
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты			5		112	112	106	72	34			6			34						84	84	54	30				28	22	18	4		6															
ОП.06	Технология машиностроения	5				120	120	108	76	32				2	10	32						64	64	46	18				56	44	30	14			2	10													
ОП.07	Охрана труда			4		76	76	76	62	14						14	34	34	28	6		42	42	34	8																							
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			3		58	58	50	6	44			8			44	58	50	6	44	8																											
П.Профессиональный цикл						2268	2268	2086	442	1584	60		86	14	82	2086	186	186	114	72		306	284	74	210	22			480	422	102	290	30	34	4	20	900	834	152	652	30	30	6	30	396	360	360	4	32
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	56		456	5	548	548	488	146	312	30		36	4	20	488	136	136	84	52		134	128	52	76	6			158	116	10	76	30	30	2	10	120	108		108			2	10					
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	5			5	286	286	244	126	88	30		30	2	10	244	136	136	84	52		64	64	32	32				86	44	10	4	30	30	2	10													
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин			4		70	70	64	20	44			6			64						70	64	20	44	6																							
УП.01.01	Учебная практика			5		72	72	72		72						72													72	72		72															
ПП.01.01	Производственная практика			6		108	108	108		108						108																					108	108		108							
ПМ.01.01(К)	*Экзамен квалификационный*	6				12	12							2	10																					12						2	10			
ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	7		67		284	284	262	66	196			4	2	16	262													58	54	24	30		4			100	100	42	58					126	108	108	2	16
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			6		158	158	154	66	88			4			154													58	54	24	30		4			100	100	42	58							
ПП.02.01	Производственная практика			7		108	108	108		108						108																													108	108	108		
ПМ.02.01(К)	*Экзамен квалификационный*	7				18	18							2	16																													18			2	16
ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	6		66	6	306	306	264	38	196	30		30	2	10	264													32	32	16	16					274	232	22	180	30	30	2	10					
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			6*	6	150	150	120	38	52	30		30			120													32	32	16	16					118	88	22	36	30	30							
УП.03.01	Учебная практика			6*		144	144	144		144						144																					144	144		144							
ПМ.03.01(К)	*Экзамен квалификационный*	6				12	12							2	10																					12						2	10			
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	6		66		328	328	316	54	262				2	10	316													34	34	26	8					294	282	28	254			2	10					
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования			6		100	100	100	54	46						100													34	34	26	8					66	66	28	38							
УП.04.01	Учебная практика			6*		72	72	72		72						72																					72	72		72							
ПП.04.01	Производственная практика			6*		144	144	144		144						144																					144	144		144							
ПМ.04.01(К)	*Экзамен квалификационный*	6				12	12							2	10																					12						2	10			
ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	7		67		282	282	264	86	178				2	16	264													44	44	26	18					112	112	60	52					126	108	108	2	16
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала			6*		100	100	100	50	50						100													44	44	26	18					56	56	24	32							
МДК.05.02	Цифровая экономика в промышленной среде			6*		56	56	56	36	20						56																					56	56	36	20							
ПП.05.01	Производственная практика			7		108	108	108		108						108																													108	108	108		
ПМ.05.01(К)	*Экзамен квалификационный*	7				18	18							2	16																													18			2	16
ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	5		4455		376	376	348	52	296			16	2	10	348	50	50	30	20		172	156	22	134	16			154	142		142			2	10													
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"			4		100	100	92	30	62			8			92	50	50	30	20		50	42		42	8																							
УП.06.01	Учебная практика			4		72	72	72		72						72						72	72		72																							
ПП.06.01	Производственная практика			5		108	108	108		108						108													108	108		108															
ПМ.06.01(К)	*Квалификационный экзамен*	5				12	12							2	10														12						2	10											
ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по выбору 1 (ДВ.1)**			5		84	84	76	22	54			8			76						50	42	22	20	8			34	34		34																	
МДК.06.02.01	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"			5		84	84	76	22	54			8			76						50	42	22	20	8			34	34		34																	
МДК.06.02.02	Освоение рабочей профессии "Токарь-карусельщик"			5		84	84	76	22	54			8			76						50	42	22	20	8			34	34		34																	
МДК.06.02.03	Освоение рабочей профессии "Токарь-расточник"			5		84	84	76	22	54			8			76						50	42	22	20	8			34	34		34																	
ГДП.01	Производственная практика (преддипломная)			7		144	144	144		144						144																													144	144	144		
ГИА.Государственная итоговая аттестация						216	216								216																													216				216
01(Дп)	Подготовка дипломного проекта					108	108								108																													108				108
01(Д)	Защита дипломного проекта					36	36								36																													36				36
01(Гэ)	Подготовка к демонстрационному экзамену					36	36								36																													36				36
01(Г)	Демонстрационный экзамен					36	36								36																													36				36
	Итого акад часов (без факультативов)					5076	5076	4474	1676	2736	60	36	170	26	404	2402	612	594	296	298	18	864	788	346	442	40	4	32	612	532	150	352	30	44	6	30	900	834	152	652	30	30	6	30	612	360	360	4	248
	Учебные практики, нед.									10														2							2							6									
	Производственные практики, нед									16																					3							7							6			
	Производственная практика (преддипломная), нед.									4																																			4			
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад часов/нед)																36				36								36							36												36
	Во взаимодействии с преподавателем (акад часов/нед)																34,95				34,1								32							33,28											

4. Комплексные виды контроля

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	ПП.04.01 Производственная практика	*3*	*2*
	УП.04.01 Учебная практика	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	*3*	*2*
	МДК.05.02 Цифровая экономика в промышленной среде	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	*3*	*2*
	УП.03.01 Учебная практика	*3*	*2*

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.
СОО	Среднее общее образование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.
ОУП	Обязательные учебные предметы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ООД.01	Русский язык	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.02	Литература	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.03	Математика	ОК 01.; ОК 02.
ООД.04	Иностранный язык	ОК 06.; ОК 09.
ООД.05	Информатика	ОК 01.; ОК 02.
ООД.06	Физика	ОК 01.; ОК 07.
ООД.07	Химия	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.
ООД.08	Биология	ОК 07.
ООД.09	История	ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ООД.10	Обществознание	ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ООД.11	География	ОК 05.; ОК 07.
ООД.12	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 06.; ОК 08.
ДУП	Дополнительные учебные предметы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.
ООД.14	Введение в специальность	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.
СГ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.

П		Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
		МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
		МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
		УП.01.01 Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
		ПП.01.01 Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
		ПМ.01.01(К) Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
		МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
		ПП.02.01 Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
		ПМ.02.01(К) Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
		МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
		УП.03.01 Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
		ПМ.03.01(К) Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
		МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
		УП.04.01 Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
		ПП.04.01 Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
		ПМ.04.01(К) Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
		МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
		МДК.05.02 Цифровая экономика в промышленной среде	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
		ПП.05.01 Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
		ПМ.05.01(К) Экзамен квалификационный	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
		МДК.06.01 Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5
		УП.06.01 Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.

ПП.06.01		Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
ПМ.06.01(К)		Квалификационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
ПМ.06		Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по выбору 1 (ДВ.1)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
	МДК.06.02.01	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1
	ПМ.06.02.02	Освоение рабочей профессии "Токарь- карусельщик"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.6.; ПК 6.7.
	ПМ.06.02.03	Освоение рабочей профессии "Токарь-расточник"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.8.; ПК 6.9.
ПДП.01		Производственная практика (преддипломная)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ГИА		Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
01(Дп)		Подготовка дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
01(Д)		Защита дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
01(Гп)		Подготовка к демонстрационному экзамену	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
01(Г)		Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.

6. Практическая подготовка

-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Конс пр. подгот	Контроль пр. подгот
СОО.Среднее общее образование												
ООД.01	Русский язык	1		34								
		2		62								
ООД.02	Литература	1		34								
		2		66								
ООД.03	Математика	1		120	6		6					
		2		150	8		8					
ООД.04	Иностранный язык	1		34								
		2		44								
ООД.05	Информатика	1		34								
		2		84								
ООД.06	Физика	1		50	4		4					
		2		128	6		6					
ООД.07	Химия	1		34								
		2		44								
ООД.08	Биология	1		34								
		2		44								
ООД.09	История	1		68								
		2		66								
ООД.10	Обществознание	1		34								
		2		44								
ООД.11	География	1		34								
		2		44								
ООД.12	Физическая культура	1		34								
		2		44								
ООД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	1		50								
		2		22								
ООД.14	Введение в специальность	1		18	12		12					
		2		22								
СГ.Социально-гуманитарный цикл												
СГ.01	История России	4		50								
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		34								
		4		46								
		5		26								
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3		68								
СГ.04	Физическая культура	3		34								
		4		42								
		5		22								
СГ.05	Основы бережливого производства	3		38								
ОП.Общепрофессиональный цикл												
ОП.01	Инженерная графика	3		52	46		46					
		4		42	38		38					
ОП.02	Техническая механика	3		52	12		12					
		4		60	12		12					
ОП.03	Материаловедение	3		56	14		14					
		4		60	12		12					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	4		68	22		22					
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	4		84	30		30					

ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	5		28	4		4						
ОП.06	Технология машиностроения	4		64	18		18						
		5		56	14		14						
ОП.07	Охрана труда	3		34	6		6						
		4		42	8		8						
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3		58	44		44						
П.Профессиональный цикл													
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	3		136	136	84	52						
		4		64	64	32	32						
		5		86	44	10	4	30					
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	4		70	64	20	44						
УП.01.01	Учебная практика	5		72	72		72						
ПП.01.01	Производственная практика	6		108	108		108						
ПМ.01.01(К)	Экзамен квалификационный	6		12									
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	5		58	54	24	30						
		6		100	100	42	58						
ПП.02.01	Производственная практика	7		108	108		108						
ПМ.02.01(К)	Экзамен квалификационный	7		18									
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	5		32	32	16	16						
		6		118	88	22	36	30					
УП.03.01	Учебная практика	6		144	144		144						
ПМ.03.01(К)	Экзамен квалификационный	6		12									
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	5		34	34	26	8						
		6		66	66	28	38						
УП.04.01	Учебная практика	6		72	72		72						
ПП.04.01	Производственная практика	6		144	144		144						
ПМ.04.01(К)	Экзамен квалификационный	6		12									
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	5		44	44	26	18						
		6		56	56	24	32						
МДК.05.02	Цифровая экономика в промышленной среде	6		56	56	36	20						
ПП.05.01	Производственная практика	7		108	108		108						
ПМ.05.01(К)	Экзамен квалификационный	7		18									
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	3		50	50	30	20						
		4		50	42		42						
УП.06.01	Учебная практика	4		72	72		72						
ПП.06.01	Производственная практика	5		108	108		108						
ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	5		12									
МДК.06.02.01	*Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"*	*4*		*50*	*42*	*22*	*20*						
		5		*34*	*34*		*34*						
ПМ.06.02.02	*Освоение рабочей профессии "Токарь- карусельщик"*	*4*		*50*	*42*	*22*	*20*						
		5		*34*	*34*		*34*						
ПМ.06.02.03	Освоение рабочей профессии "Токарь-расточник"	4		50	42	22	20						
		5		34	34		34						
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	7		144	144		144						
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
01(Дп)	Подготовка дипломного проекта	7		108									
01(Д)	Защита дипломного проекта	7		36									
01(Гп)	Подготовка к демонстрационному экзамену	7		36									
01(Г)	Демонстрационный экзамен	7		36									
					2402	442	1900	60					

7. Перечень необходимых кабинетов, лабораторий и мастерских

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
12	Общеобразовательных дисциплин
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 №413;

Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 №317;

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762;

Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390;

Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800;

Профессионального стандарта «Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.07.2018г. №462н;

Профессионального стандарта «Токарь-карусельщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04.10.2022г. №621н;

Профессионального стандарта «Расточник», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.10.2022г. №610н.

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый.

Образовательная программа реализуется в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», срок получения образования составляет 3 года 4 месяца.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования, составляет 5076 академических часов. Максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения 4474 часа. В форме практической подготовки проводится 2402 часов в: общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия; занятия по курсовому проектированию в рамках МДК; отдельные практические занятия в рамках общеобразовательного цикла; 1080 часов - все виды практик в рамках профессиональных модулей и преддипломная практика.

В процессе обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения студент готовится к следующим основным видам деятельности:

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;

Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;

Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве;

Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением";

По выбору:

Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля";

Освоение рабочей профессии "Токарь- карусельщик";

Освоение рабочей профессии "Токарь-расточник".

Дисциплина «Физическая культура» реализуется в часах, достаточных для формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовки к профессиональной деятельности, предупреждения профессиональных заболеваний. Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения составляет 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы - не менее

Объем самостоятельной работы студентов определяется образовательным учреждением в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы в количестве 170 часов, необходимых для выполнения заданий самостоятельной работы студентов, предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины (междисциплинарного курса).

Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, по которым проводятся экзамены, предусмотрены за счет времени, отведенного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

Интеграция дисциплин ОП.01 Инженерная графика, ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация и МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования; ОП.05 Процессы формообразования и инструменты, МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин; ОП.06 Технология машиностроения, МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве способствует оптимизации отбора учебного материала и сроков освоения общепрофессионального цикла, обеспечению междисциплинарных связей, интенсификации общепрофессиональной подготовки.

Учебная и производственная практики проводятся концентрированно при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Учебные практики проводятся преподавателями, отвечающими за освоение студентами профессионального цикла, мастерами производственного обучения. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика - 16 недель, из них УП.01.01 - 2 недели в 5 семестре, УП.03.01 - 4 недели в 6 семестре, УП.04.01 - 2 недели в 6 семестре, УП.06.01 - 2 недели в 4 семестре.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится на предприятиях, в организациях, учреждениях, с которыми заключены договоры на сотрудничество. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Производственная практика (по профилю специальности) - 16 недель, из них: производственная практика ПП.01.01 - 3 недели в 6 семестре, производственная практика ПП.02.01 - 3 недели в 7 семестре, производственная практика ПП.04.01 - 4 недели в 6 семестре, ПП.05.01 - 3 недели в 7 семестре, ПП.06.01 - 3 недели в 5 семестре.

Производственная практика (преддипломная) - 4 недели - проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения (учебной практики и практики по профилю специальности) и является завершающим этапом обучения.

В рамках реализации ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения предусмотрено освоение профессий рабочего: "Оператор станков с программным управлением"; "Станочник широкого профиля"; "Токарь- карусельщик"; "Токарь-расточник" осваиваемые в дополнительном профессиональном блоке, разработанном по запрсу работодателя.

Общая продолжительность каникул - 32 недели: на 1-3 курсах - по 11 недель (из них 2 недели в зимний период и 9 (8) недель в летний период).

8.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с:

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413;

Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 №317;

Объем учебной нагрузки общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, из которых 64 часа отведено на промежуточную аттестацию в форме экзаменов, 8 часов - на консультации перед экзаменами. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов в неделю. Объем нагрузки во взаимодействии с преподавателем - 1366 часов (включая консультации перед экзаменами). На индивидуальное проектирование выделено 38 часов в 1 и 2 семестрах. В общеобразовательный цикл учебного плана введена дисциплина Введение в специальность, усиливающая профильную подготовку студентов. В рамках дисциплины Введение в специальность студенты осваивают два раздела: Основы профессиональной деятельности и Основы машиностроительного черчения и индивидуальное проектирование. По данной дисциплине предусмотрено проведение 12 часов учебной нагрузки в форме практической подготовки: экскурсии на предприятие и в мастерские учебно-производственного факультета. В рамках дисциплины Введение в специальность студенты выполняют индивидуальный проект в области профессиональной деятельности.

Внеаудиторная самостоятельная работа студентов в рамках общеобразовательной подготовки предусмотрена учебным планом для выполнения индивидуального проекта.

8.4. Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

Вариативная часть ППССЗ - 1018 часов (30%) - дает возможность углубления основных видов деятельности, а также формирования корпоративных компетенций и компетенций цифровой экономики и распределена в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования на учебные дисциплины, практики и МДК следующим образом:

Социально-гуманитарный цикл - 8 часов, способствующих формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Общепрофессиональные дисциплины - 236 часов, способствующих формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Профессиональный цикл - 774 часа, выделенных на углубление профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО, расширение вида деятельности организация деятельности производственного подразделения (участка). Дополнительного профессионального блока, включающего в себя профессиональные модули: ПМ.06 Освоение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением" (в том числе учебную и производственную практику (по профилю специальности) и ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по выбору 1 (ДВ.1) "Станочник широкого профиля", "Токарь- карусельщик", "Токарь-расточник". Вариативная часть профессионального цикла усиливает практическую подготовку студентов.

8.5. Порядок аттестации студентов

Формами проведения промежуточной аттестации являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированнных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Объем времени, отводимый на промежуточную аттестацию, составляет на всех курсах 6 недель (2 недели на 1 и 3 курсах, 1 неделя - на 2 и 4 курсах). Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачетов/дифференцированных зачетов, защита курсовых проектов проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Знания и умения в процессе промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно».

8.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Обязательное требование к дипломному проекту - соответствие его тематики содержанию одного или нескольких профессиональных блоков. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения, и Программой ГИА. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель, из них на подготовку и защиту дипломного проекта - 4 недели, на демонстрационный экзамен - 2 недели.

Согласовано:

Заместитель директора по учебно-методической работе — И.В. Стригова

Руководитель службы практической подготовки — О. В. Утенкова

Начальник методического отдела — Н.М. Оглезнева