



СОГЛАСОВАНО
 Руководитель А.А. Давыдов
 Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»

УТВЕРЖДАЮ
 Директор В.А. Матонов



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
 Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения
код *наименование специальности*

среднее общее образование
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник-технолог

форма обучения Очно-заочная Срок получения СПО по ППССЗ 2г 7м год начала подготовки по УП 2023

профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август								
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31		
Числа	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
I	=	=	=	=														К	К																												К	К	К	К	К	К	К	К
II														П	П	П	Э	К	К																																			
III										П	П	П	П	П	П	П	Э	К	К		Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Гп	Г	Дп	Дп	Дп	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	13	24	37	13	16	29	10	1	11	77
П	Производственная практика				3	7	10	6		6	16
Пд	Преддипломная практика								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация				1	1	2	1	1	2	4
Дп	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)								3	3	3
Д	Защита дипломного проекта (работы)								1	1	1
Гп	Подготовка к демонстрационному экзамену								1	1	1
Г	Проведение демонстрационного экзамена								1	1	1
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2		2	24
Итого		15	33	48	19	33	52	19	12	31	131

d

4. Комплексные виды контроля

ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	1
	<i>МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	3	1
	<i>УП.03.01 Учебная практика</i>	3	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	1
	<i>МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала</i>	3	1
	<i>ПП.05.01 Производственная практика</i>	3	1

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444;

Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

Приказа Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 октября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по четырехдневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый.

Образовательная программа реализуется в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», срок получения образования составляет 2 года 7 месяцев.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования 3564 академических часа. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу студентов. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очно-заочной форме обучения составляет 16 академических часов в неделю, 1160 часов. Объем учебных занятий и практик составляет не менее 25 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В форме практической подготовки проводится 1778 часов: практические занятия в общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия в рамках МДК; все виды практик в рамках профессиональных модулей и преддипломная практика. В процессе обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения студент готовится к следующим основным видам деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин; разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве; разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве; организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства; организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.

Дисциплина «Физическая культура» реализуется в часах, достаточных для формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовки к профессиональной деятельности, предупреждения профессиональных заболеваний. Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения составляет 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы - не менее 48 академических часов.

Объем самостоятельной работы студентов определяется образовательным учреждением в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы в количестве часов, необходимых для выполнения заданий самостоятельной работы студентов, предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины (междисциплинарного курса).

Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, по которым проводятся экзамены, предусмотрены за счет времени, отведенного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

Интеграция дисциплин ОП.01 Инженерная графика, ОП.03 Материаловедение, ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация в рамках междисциплинарного модуля МДМ.01 Чтение чертежей и осуществление технического контроля, а также дисциплин ОП.02 Техническая механика, ОП.5 Процессы формообразования и инструменты, ОП.06 Технология машиностроения, ОП.07 Охрана труда, ОП.08 Математика в профессиональной деятельности в рамках междисциплинарного модуля МДМ.02 Расчет и разработка технологической документации способствует оптимизации отбора учебного материала и сроков освоения общепрофессионального цикла, обеспечению междисциплинарных связей, интенсификации общепрофессиональной подготовки.

Учебная и производственная практики проводятся концентрированно при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. При очно-заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Учебная практика и производственная практика осваиваются студентами самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования. Рекомендуется заключение договоров, соглашений о сотрудничестве с предприятием, на котором работает студент, а также предоставление студенту со стороны предприятия справок, сертификатов, иных документов, подтверждающих его общие и профессиональные компетенции по выбранной специальности, профессии и(или) документа-подтверждения имеющейся у него рабочей профессии, освоенной в рамках образовательной программы при получении среднего профессионального образования или в ходе предшествующей профессиональной деятельности. Оборудование мест практики должно соответствовать обязательному минимуму, предусмотренному ОПОП-П. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика, 7 недель, из них: УП.01.01 - 1 неделя во 4 семестре, УП.03.01 - 3 недели в 5 семестре, УП.04.01 - 1 неделя в 4 семестре, УП.06.01 - 2 недели во 2 семестре.

Производственная практика - 16 недель, из них: производственная практика ПП.01.01 - 3 недели в 4 семестре, производственная практика ПП.02.01 - 3 недели в 5 семестре, производственная практика ПП.04.01 - 4 недели в 4 семестре, ПП.05.01 - 3 недели в 5 семестре, ПП.06.01 - 3 недели в 3 семестре. Преддипломная практика - 4 недели - проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения (учебной практики и практики) и является завершающим этапом обучения.

В графике учебного процесса рабочего учебного плана фиксируется только производственная практика и преддипломная практика, а в Приложении «Виды практик и ГИА» рабочего учебного плана — все виды практики, предусмотренные ФГОС СПО.

В рамках реализации ОПОП-П по специальности 15.02.16 Технология машиностроения предусмотрено освоение профессий рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением и 18809 Станочник широкого профиля.

Общая продолжительность каникул - 24 недели: на 1 -2 курсах по 11 недель (из них 2 недели в зимний период и 9 недель в летний период) и 2 недели на 3 курсе (из них 2 недели в зимний период).

8.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл отсутствует

8.4. Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

Вариативная часть ППССЗ - 1005 часов (30%) - дает возможность углубления основных видов деятельности, а также формирования корпоративных компетенций и компетенций цифровой экономики и распределена в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования на учебные дисциплины, практики и МДК следующим образом:

Социально-гуманитарный цикл - 21 час, способствующий формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Общепрофессиональный цикл - 404 часа. За счет вариативных часов усилена теоретическая и практическая подготовка в рамках междисциплинарных модулей.

Профессиональный цикл - 580 часов, выделенных на освоение МДК.05.02 Цифровая экономика в промышленной среде, в ходе изучения которого формируются профессиональные компетенции цифровой экономики, введенные по запросу работодателя в рамках основного вида деятельности: Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве; усиление практической подготовки в рамках МДК.03.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования; преддипломную практику, позволяющую систематизировать полученные знания, умения и навыки в рамках специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

8.5. Порядок аттестации студентов

Формами проведения промежуточной аттестации являются дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Объем времени, отводимый на промежуточную аттестацию, составляет на всех курсах 4 недели: 3 недели на 2 курсе и 1 неделя на 3 курсе. Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в конце 2, 3, 4 и 5 семестров. Знания и умения определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно».

8.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Обязательное требование к дипломному проекту - соответствие его тематики содержанию одного или нескольких профессиональных блоков. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения, и Программой ГИА. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель, из них на подготовку и защиту дипломного проекта - 4 недели, на демонстрационный экзамен - 2 недели.

Согласовано

Заместитель директора по учебно-методической работе

Руководитель службы практической подготовки

Начальник методического отдела



Н.В. Стригова

О. В. Утенкова

Е.Ю. Куценко

Приложение 1 Виды практик и ГИА

Индекс	Наименование практики	Курс	Количество недель
УП	Учебная практика		7
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2	1
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	3
УП.04.01	Учебная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2	1
ПП.06.01	Учебная практика по ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	1	2
ПП	Производственная практика		16
ПП.01.01	Производственная практика по ПМ.1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2	3
ПП.02.01	Производственная практика по ПМ.2 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3	3
ПП.04.01	Производственная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2	4
ПП.05.01	Производственная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	3	3
ПП.06.01	Производственная практика по ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	2	3
ПДП	Преддипломная практика	3	4
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	3	6

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6
		Не менее	Факт									
	Итого по ОП		3564	1228	442	786	1308	538	770	1028	606	422
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА											
НОО	Начальное общее образование											
ООО	Основное общее образование											
СОО	Среднее общее образование											
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		3564	1228	442	786	1308	538	770	1028	606	422
СГЦ	Социально-гуманитарный цикл		360	254	168	86	46	20	26	60	60	
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл		828	680	214	466	148	148				
ПЦ	Профессиональный цикл		2160	294	60	234	1114	370	744	752	546	206
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216							216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	28.99	-	34	29.75	-	30.31	25.63	-	24.6	26
		Период атт.	36	-			-	36	36	-	36	36
		Период гос.эк.			-			-			-	36
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	16	-	16	16	-	16	16	-	16	16
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)					5	3	2	4	2	2
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		10	4	6	10	3	7	10	5	5
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)					1		1	1	1	
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		66%									
	Доля практик в профессиональном цикле (%)		45%									