ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат 2D1C99E7E387F462
Владелец **Платонов Евгений Владимирович**
Действителен с 03.10.2024 по 02.10.2025

СОГЛАСОВАНО
Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»
Заместитель директора по персоналу _____ Н.В.Отти
23.05.2025

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ Е.В. Платонов
11.06.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

код *наименование специальности*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

форма обучения очная **Срок получения СПО по ППКРС** 1г 10м **год начала подготовки по УП** 2025

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

направленность программы Токарь (универсал) - оператор станков с программным управлением (токарные работы)

при реализации программы профессионального образования

Приказ об утверждении ФГОС от 15.11.2023 № 862

2. Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 -2	Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																						Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																		К	К							У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Э	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
	Обучение по циклам и разделу 'Физическая культура'	17	22	39	17	7	24	63
У	Учебная практика					6	6	6
П	Производственная практика					9	9	9
Э	Промежуточная аттестация		2	2		1	1	3
Г	Государственная итоговая аттестация					1	1	1
К	Каникулы	2	9	11	2		2	13
Итого		19	33	**52**	19	24	**43**	95

3. План учебного процесса

-	-	Формы пром. атт.			Итого акад.часов										Курс 1										Объём ОП	
															Семестр 1 [17 нед]					Семестр 2 [22 нед]							
Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	Трудоемкость	По плану	Ауд.	Лек	Пр	ИП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот	Итого	Ауд.	Лек	Пр	ИП	Итого	Ауд.	Лек	Пр	ИП	Конс	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ					**1476**	**1476**	**1366**	**732**	**634**	**38**	**38**	**8**	**64**	**36**	**612**	**596**	**324**	**272**	**16**	**864**	**770**	**408**	**362**	**22**	**8**	**64**	59.96 %	40.04 %
ООД	**Обязательные учебные предметы**				**1436**	**1436**	**1326**	**716**	**610**	**38**	**38**	**8**	**64**	**24**	**594**	**578**	**318**	**260**	**16**	**842**	**748**	**398**	**350**	**22**	**8**	**64**	**885**	**551**
ООД.01	Русский язык	2			96	96	78	56	22			2	16		34	34	24	10		62	44	32	12		2	16	80	16
ООД.02	Литература			2	118	118	118	94	24						52	52	42	10		66	66	52	14				80	38
ООД.03	Математика	2			274	274	256	120	136			2	16	14	102	102	50	52		172	154	70	84		2	16	160	114
ООД.04	Иностранный язык			2	94	94	94		94						50	50		50		44	44		44				80	14
ООД.05	Информатика	2			118	118	100	22	78			2	16		34	34	12	22		84	66	10	56		2	16	40	78
ООД.06	Физика	2			190	190	134	80	54	38	38	2	16	10	84	68	42	26	16	106	66	38	28	22	2	16	66	124
ООД.07	Химия			2	78	78	78	54	24						34	34	22	12		44	44	32	12				40	38
ООД.08	Биология			2	78	78	78	66	12						34	34	28	6		44	44	38	6				40	38
ООД.09	История			2	78	78	78	60	18						34	34	26	8		44	44	34	10				78	
ООД.10	Обществознание			2	78	78	78	50	28						34	34	24	10		44	44	26	18				63	15
ООД.11	География			2	78	78	78	50	28						34	34	20	14		44	44	30	14				40	38
ООД.12	Физическая культура		1	2	78	78	78	4	74						34	34	2	32		44	44	2	42				78	
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины			2	78	78	78	60	18						34	34	26	8		44	44	34	10				40	38
ООД	**Дополнительные учебные предметы**			**2**	40	**40**	**40**	**16**	**24**					**12**	18	**18**	**6**	**12**		22	**22**	**10**	**12**					**40**
ООД.14	Введение в профессию			2	40	40	40	16	24					12	18	18	6	12		22	22	10	12					40
	Итого акад.часов (без факультетов				**1476**	**1476**	**1366**	**732**	**634**	**38**	**38**	**8**	**64**	**36**	**612**	**596**	**324**	**272**	**16**	**864**	**770**	**408**	**362**	**22**	**8**	**64**	**59.96 %**	**40.04 %**
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)														36					36						36		
	Контактная работа (акад.час/нед)														35.06					35								

3. План учебного процесса

-	-	Формы пром. атт.			Итого акад.часов										Курс 2												Объём ОП	
															Семестр 3 [17 нед]						Семестр 4 [7 нед]									
Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Диф. зачет	Трудоемкость	По плану	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА					**1476**	**1476**	**1356**	**464**	**62**	**830**	**84**	**6**	**30**	**1078**	**612**	**576**	**326**	**30**	**220**	**36**	**864**	**780**	**138**	**32**	**610**	**48**	**6**	**30**	**1182**	**294**
СГ.Социально-гуманитарный цикл					**214**	**214**	**204**	**90**		**114**	**10**				**180**	**170**	**70**		**100**	**10**	**34**	**34**	**20**		**14**				**210**	**4**
СГ.01	История России			3*	34	34	34	26		8					34	34	26		8										34	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			3*	38	38	34			34	4				38	34			34	4									38	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			3*	40	40	34	22		12	6				40	34	22		12	6									36	4
СГ.04	Физическая культура			3	34	34	34	2		32					34	34	2		32										34	
СГ.05	Основы финансовой грамотности			3*	34	34	34	20		14					34	34	20		14										34	
СГ.06	Основы бережливого производства			4	34	34	34	20		14											34	34	20		14				34	
ОП.Общепрофессиональный цикл					**154**	**154**	**136**	**74**		**62**	**18**			**62**	**154**	**136**	**74**		**62**	**18**									**108**	**46**
ОП.01	Материаловедение			3*	40	40	34	18		16	6			16	40	34	18		16	6									36	4
ОП.02	Техническое черчение			3*	40	40	34	18		16	6			16	40	34	18		16	6									36	4
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки			3*	40	40	34	18		16	6			16	40	34	18		16	6									36	4
ОП.04	Цифровая экономика в профессиональной среде			3	34	34	34	20		14				14	34	34	20		14											34
П.Профессиональный цикл					**1072**	**1072**	**1016**	**300**	**62**	**654**	**20**	**6**	**30**	**1016**	**278**	**270**	**182**	**30**	**58**	**8**	**794**	**746**	**118**	**32**	**596**	**12**	**6**	**30**	**828**	**244**
ПМ.01	**Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)**	Экзамен	Зачет	Диф. зачет	**368**	**368**	**348**	**118**	**20**	**210**	**8**	**2**	**10**	**348**	**126**	**118**	**88**	**10**	**20**	**8**	**242**	**230**	**30**	**10**	**190**		**2**	**10**	**276**	**92**
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках			4*	176	176	168	118	20	30	8			168	126	118	88	10	20	8	50	50	30	10	10				96	80
УП.01.01	Учебная практика			4*	72	72	72			72				72							72	72			72				72	
ПП.01.01	Производственная практика			4	108	108	108			108				108							108	108			108				108	
ПМ.01.01(К)	*Квалификационный экзамен*	4			12	12						2	10								12						*2*	*10*		12
ПМ.02	**Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)**	Экзамен	Зачет	Диф. зачет	**332**	**332**	**314**	**84**	**20**	**210**	**6**	**2**	**10**	**314**	**84**	**84**	**54**	**10**	**20**		**248**	**230**	**30**	**10**	**190**	**6**	**2**	**10**	**276**	**56**
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках			4*	140	140	134	84	20	30	6			134	84	84	54	10	20		56	50	30	10	10	6			96	44
УП.02.01	Учебная практика			4*	72	72	72			72				72							72	72			72				72	
ПП.02.01	Производственная практика			4*	108	108	108			108				108							108	108			108				108	
ПМ.02.01(К)	*Экзамен по модулю*	4			12	12						2	10								12						*2*	*10*		12
ПМ.03	**Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)**	Экзамен	Зачет	Диф. зачет	**372**	**372**	**354**	**98**	**22**	**234**	**6**	**2**	**10**	**354**	**68**	**68**	**40**	**10**	**18**		**304**	**286**	**58**	**12**	**216**	**6**	**2**	**10**	**276**	**96**
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением			4*	116	116	110	64	16	30	6			110	68	68	40	10	18		48	42	24	6	12	6			84	32
МДК.03.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			4*	64	64	64	34	6	24				64							64	64	34	6	24				12	52
УП.03.01	Учебная практика			4*	72	72	72			72				72							72	72			72				72	
ПП.03.01	Производственная практика			4*	108	108	108			108				108							108	108			108				108	
ПМ.03.01(К)	*Экзамен по модулю*	4			12	12						2	10								12						*2*	*10*		12
ГИА.Государственная итоговая аттестация					**36**	**36**					**36**										**36**					**36**			**36**	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен				36	36					36										36					36			36	
	Итого акад.часов (без факультативов)				2952	2952	2722	1196	62	1464	122	14	94	1114	612	576	326	30	220	36	864	780	138	32	610	48	6	30	79.58%	20.42%
	Учебные практики, акад.часов	216 [6 нед.]																			216 [6 нед.]									
	Производственные практики, акад.часов	324 [9 нед.]																			324 [9 нед.]									
	Производственная практика (преддипломная), акад.часов																													
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)														36						36							36		
	Контактная работа (акад.час/нед)														33.89						34.29									

4. Комплексные виды контроля

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**1**
	СГ.01 История России	*2*	*1*
	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	*2*	*1*
Вид	**Наименование**	**Курс**	**Семестр**
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**1**
	СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	*2*	*1*
	СГ.05 Основы финансовой грамотности	*2*	*1*
Вид	**Наименование**	**Курс**	**Семестр**
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**1**
	ОП.01 Материаловедение	*2*	*1*
	ОП.02 Техническое черчение	*2*	*1*
	ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки	*2*	*1*
Вид	**Наименование**	**Курс**	**Семестр**
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	МДК.01.01 Технология изготовления деталей на токарных станка	*2*	*2*
	УП.01.01 Учебная практика	*2*	*2*
Вид	**Наименование**	**Курс**	**Семестр**
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	МДК.02.01 Технология изготовления деталей на фрезерных станках	*2*	*2*
	ПП.02.01 Производственная практика	*2*	*2*
	УП.02.01 Учебная практика	*2*	*2*
Вид	**Наименование**	**Курс**	**Семестр**
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	МДК.03.01 Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	*2*	*2*
	МДК.03.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	*2*	*2*
Вид	**Наименование**	**Курс**	**Семестр**
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	ПП.03.01 Производственная практика	*2*	*2*
	УП.03.01 Учебная практика	*2*	*2*

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 2.2.; ПК 1.2.; ПК 2.1.
ООД	Обязательные учебные предметы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ООД.01	Русский язык	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.02	Литература	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.03	Математика	ОК 01.; ОК 02.
ООД.04	Иностранный язык	ОК 06.; ОК 09.
ООД.05	Информатика	ОК 01.; ОК 02.
ООД.06	Физика	ОК 01.; ОК 07.
ООД.07	Химия	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.
ООД.08	Биология	ОК 07.
ООД.09	История	ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ООД.10	Обществознание	ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ООД.11	География	ОК 05.; ОК 07.
ООД.12	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 06.; ОК 08.
ООД	Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 2.1.; ПК 1.2.; ПК 1.1.
ООД.14	Введение в профессию	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 2.2.; ПК 2.1.; ПК 1.2.; ПК 1.1.
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.5.; ПК 3.4.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 2.4.; ПК 1.4.; ПК 3.3. ; ПК 1.3.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 3.1.; ПК 1.1.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 2.1.; ПК 1.1.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.
СГ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ПК 2.1.
СГ.06	Основы бережливого производства	ОК 07.; ПК 2.1.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 3.2.; ПК 1.1.; ПК 2.1.; ПК 3.3. ; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ОП.01	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.2.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.
ОП.02	Техническое черчение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.2.; ПК 1.1.; ПК 3.5.; ПК 2.3.; ПК 3.2.; ПК 3.4.; ПК 1.3.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.5.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.
ОП.04	Цифровая экономика в профессиональной среде	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ПК 3.4.; ПК 3.3.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.2.; ПК 1.1.; ПК 2.4.; ПК 3.2.; ПК 3.1.; ПК 2.1.; ПК 3.5.; ПК 3.4.; ПК 3.3. ; ПК 1.4.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станка	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.3.; ПК 1.2.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.3.; ПК 1.2.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.3.; ПК 1.2.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
ПМ.01.01(К)	Квалификационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 1.3.; ПК 1.2.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.

ПМ.03		Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.3. ; ПК 3.4.; ПК 3.2.; ПК 3.1.; ПК 3.5.
	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.5.; ПК 3.2.; ПК 3.1.
	МДК.03.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.4.; ПК 3.3.
	УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.
	ПП.03.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.
	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ГИА		Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.5.; ПК 1.2.; ПК 3.1.; ПК 2.4.; ПК 3.2.; ПК 3.4.; ПК 3.3. ; ПК 1.4.; ПК 1.3.; ПК 2.1.; ПК 2.3.; ПК 2.2.
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.5.; ПК 1.2.; ПК 3.1.; ПК 2.4.; ПК 3.2.; ПК 3.4.; ПК 3.3. ; ПК 1.4.; ПК 1.3.; ПК 2.1.; ПК 2.3.; ПК 2.2.

6. Практическая подготовка

-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Конс пр. подгот	Контроль пр. подгот
ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ												
ООД.01	Русский язык	1		34								
		2		62								
ООД.02	Литература	1		52								
		2		66								
ООД.03	Математика	1		102	6			6				
		2		172	8			8				
ООД.04	Иностранный язык	1		50								
		2		44								
ООД.05	Информатика	1		34								
		2		84								
ООД.06	Физика	1		84	4			4				
		2		106	6			6				
ООД.07	Химия	1		34								
		2		44								
ООД.08	Биология	1		34								
		2		44								
ООД.09	История	1		34								
		2		44								
ООД.10	Обществознание	1		34								
		2		44								
ООД.11	География	1		34								
		2		44								
ООД.12	Физическая культура	1		34								
		2		44								
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	1		34								
		2		44								
ООД.14	Введение в профессию	1		18	12			12				
		2		22								
СГ.Социально-гуманитарный цикл												
СГ.01	История России	3		34								
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		38								
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3		40								
СГ.04	Физическая культура	3		34								
СГ.05	Основы финансовой грамотности	3		34								
СГ.06	Основы бережливого производства	4		34								

ОП.Общепрофессиональный цикл												
ОП.01	Материаловедение	3		40	**16**			**16**				
ОП.02	Техническое черчение	3		40	**16**			**16**				
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	3		40	**16**			**16**				
ОП.04	Цифровая экономика в профессиональной среде	3		34	**14**			**14**				
П.Профессиональный цикл												
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станка	3		126	**118**	**88**	**10**	**20**				
		4		50	**50**	**30**	**10**	**10**				
УП.01.01	Учебная практика	4		72	**72**			**72**				
ПП.01.01	Производственная практика	4		108	**108**			**108**				
ПМ.01.01(К)	Квалификационный экзамен	4		12								
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	3		84	**84**	**54**	**10**	**20**				
		4		56	**50**	**30**	**10**	**10**				
УП.02.01	Учебная практика	4		72	**72**			**72**				
ПП.02.01	Производственная практика	4		108	**108**			**108**				
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	4		12								
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	3		68	**68**	**40**	**10**	**18**				
		4		48	**42**	**24**	**6**	**12**				
МДК.03.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	4		64	**64**	**34**	**6**	**24**				
УП.03.01	Учебная практика	4		72	**72**			**72**				
ПП.03.01	Производственная практика	4		108	**108**			**108**				
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	4		12								
ГИА.Государственная итоговая аттестация												
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	4		36								
					1114	300	62	752				

7. Перечень необходимых кабинетов, лабораторий и мастерских

№	Наименование
Кабинеты:	
1	социально-гуманитарных дисциплин
2	безопасности жизнедеятельности
3	технического черчения
4	общеобразовательных дисциплин
Лаборатории:	
1	материаловедения и технических измерений
2	программного управления станками с ЧПУ
Мастерские/зоны по видам работ	
1	токарная универсальная
2	фрезерная универсальная
3	токарная с числовым программным управлением
4	фрезерная с числовым программным управлением
5	металлообработки
6	зона по видам работ Проверка качества. «Материаловедение и технические измерения»
7	зона по видам работ Токарные работы. «Лаборатория токарных работ»
Спортивный комплекс	
1	спортивный зал
Залы:	
1	библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	актовый зал

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023г. №862;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012г. №413;
- Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023г. №371;
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. №762;
- Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020г. №885/390;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021г. №800;
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществлялось профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023г. №534;
- Профессионального стандарта «Токарь», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 02.06.2021г. №364н.

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый. Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет» составляет 1 год 10 месяцев. Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования, 295 академических часа. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу студентов. Объем учебных занятий и практик - 2722 часа, что составляет не менее 80 процентов от объема учебных циклов образовательной программы. В форме практической подготовки проводится 1114 часа: практические занятия в общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия в рамках МДК; все виды практик в рамках профессиональных модулей, отдельные практические занятия в рамках общеобразовательного цикла. В процессе обучения по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков студенты готовятся к следующим основным видам деятельности: изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору); изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору); наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору).

Общий объем нагрузки на освоение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрен в объеме не менее 40 академических часов. Дисциплина «Физическая культура» способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Объем самостоятельной работы студентов определяется образовательным учреждением в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы в количестве часов, необходимых для выполнения заданий самостоятельной работы студентов, предусмотренных тематическим планом и содержанием учебных дисциплин (междисциплинарных курсов).

Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, по которым проводятся экзамены, предусмотрены за счет времени, отведенного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

Учебная и производственная практики проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится преподавателями, отвечающими за освоение студентами профессионального цикла, мастерами производственного обучения. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика проводится концентрированно - 6 недель (в 4 семестре), из них: УП.01.01 - 2 недели в 4 семестре; УП.02.01-2 недели в 4 семестре; УП.03.01 - 2 недели в 4 семестре.

Производственная практика проводится на предприятиях, в организациях, учреждениях, с которыми заключены договоры на сотрудничество. Проводится концентрированно. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Производственная практика - 9 недель (в 4 семестре), из них: ПП.01.01 - 3 недели в 4 семестре, ПП.02.01 - 3 недели в 4 семестре, ПП.03.01 - 3 недели в 4 семестре.

Общая продолжительность каникул - 13 недель: на 1 курсе - 11 недель (из них 2 недели в зимний период и 9 недель в летний период), на 2 курсе 2 недели в зимний период.

8.3. Общеобразовательный цикл

Объем учебной нагрузки общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, из которых 64 часа отведено на промежуточную аттестацию в форме экзаменов, 8 часов - на консультации перед экзаменами. Объем недельной образовательной нагрузки студентов не превышает 36 академических часов в неделю. Объем нагрузки во взаимодействии с преподавателем - 1366 часов. На индивидуальное проектирование в рамках дисциплины Физика выделено 38 часов в 1 и 2 семестрах. В общеобразовательный цикл учебного плана введена дисциплина «Введение в специальность», усиливающая профильную подготовку студентов. В рамках дисциплины «Введение в специальность» студенты осваивают два раздела: Основы профессиональной деятельности и Черчение. По данной дисциплине предусмотрено освоение 12 часов учебной нагрузки в форме практической подготовки: экскурсии на предприятия и/или в мастерские учебно-производственного комплекса машиностроения.

Внеаудиторная самостоятельная работа студентов в рамках общеобразовательной подготовки предусмотрена учебным планом для выполнения индивидуального проекта.

8.4. Формирование вариативной части программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

Вариативная часть ППКРС - 294 часа (20,42%) - дает возможность расширения основных видов деятельности и распределена в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования на учебные дисциплины, практики и МДК следующим образом:

Социально-гуманитарный цикл - 4 часа;

Общепрофессиональный цикл - 46 часов. За счет вариативных часов введены дисциплины «Цифровая экономика в промышленной среде» - 34 часа, в ходе изучения которой формируются профессиональные компетенции цифровой экономики.

Профессиональный цикл - 244 часа, выделенных на уселение теоретической подготовки студентов и освоение междисциплинарного курса, введенного по запросу работодателя, МДК.03.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин -52 часа.

8.5. Порядок аттестации студентов

Формами проведения промежуточной аттестации являются дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированнных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Объем времени, отводимый на промежуточную аттестацию, составляет на всех курсах 3 недели (2 недели во 2 семестре 1 курса, 1 неделя в 4 семестре 2 курса). Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в конце 2, 3 и 4 семестров. Знания и умения определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

8.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а таюке выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Общий объем часов, отводимых на проведение государственной итоговой аттестации в учебном плане программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих на базе основного общего образования, составляет 36 часов.

Согласовано:

И.о. заместителя директора по учебно-методической работе: /С.А. Семенова/

Руководитель методической службы: /Н.М. Оглезнева/

Врио руководителя службы практической подготовки: /М.В. Гаврилова/