СОГЛАСОВАНО
Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»
Заместитель директора по персоналу _____ Н.В.Отти
23 05 2025
М.П.

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ Е.В. Платонов
14 06 2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

код *наименование специальности*

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник-технолог

форма обучения Очная **Срок получения СПО по ППССЗ** 2г 10м **год начала подготовки по УП** 2025

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат 2D1C99E7E387F462
Владелец **Платонов Евгений Владимирович**
Действителен с 03.10.2024 по 02.10.2025

2. Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь		26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 - 2	Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																					У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II									У	У	П	П	П	П	П	П	Э	К	К																		У	У	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К
III														П	П	П	Э	К	К						У	У	У	У	П	П	П	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Г	Г	Г	Г	Г	Г	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	21	38	8	18	26	13	6	19	83
У	Учебная практика		2	2	2	2	4		4	4	10
П	Производственная практика (по профилю специальности)				6	4	10	3	3	6	16
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		1	1	1	1	2	1	1	2	5
Г	Государственная итоговая аттестация								6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2		2	23
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	24	**43**	147

3. План учебного процесса

| Индекс | Наименование | Формы промежут. аттестации: Экзамен | Зачет | Диффер. зачет | КП | Объем работы: Трудоемкость, з.е. | Часов | Ауд. | Лек. | Лаб. | Пр. | КСР | СР | Конс. | Практ. | Инт. | Объем работы по курсам и семестрам: Курс 1 / Семестр 1 (17 нед.): Итого | Ауд. | Лек. | Лаб. | Пр. | КСР | Конс. | Практ. | Семестр 2 (21 нед.): Итого | Ауд. | Лек. | Лаб. | Пр. | КСР | Конс. | Практ. | Курс 2 / Семестр 3 (16 нед.): Итого | Ауд. | Лек. | Лаб. | Пр. | КСР | Конс. | Практ. | Семестр 4 (18 нед.): Итого | Ауд. | Лек. | Лаб. | Пр. | КСР | Конс. | Практ. | Курс 3 / Семестр 5 (17 нед.): Итого | Ауд. | Лек. | Лаб. | Пр. | КСР | Конс. | Практ. | Семестр 6 (19 нед.): Итого | Ауд. | Лек. | Лаб. | Пр. | КСР | Конс. | Практ. | Объем работы: Часов | Зач. ед. |
|---|---|---

4. Комплексные виды работ

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	МДК.04.01 Диагностика металлообрабатывающего оборудования	*2*	*2*
	МДК.04.02 Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	*2*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	МДК.04.03 Ремонт металлорежущего оборудования	*2*	*2*
	МДК.04.04 Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	*2*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**1**
	ПП.01.01 Производственная практика	*2*	*1*
	УП.01.01 Учебная практика	*2*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	ПП.04.01 Производственная практика	*2*	*2*
	УП.04.01 Учебная практика	*2*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**1**
	МДК.06.01 Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	*2*	*1*
	ПП.06.01 Производственная практика	*2*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**1**
	МДК.05.01 Планирование и управление деятельностью подразделения	*3*	*1*
	МДК.05.03 Система менеджмента качества	*3*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.03.03 Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	*3*	*2*
	МДК.03.04 Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.05.04 Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства	*3*	*2*
	МДК.05.05 Цифровая экономика в промышленной среде	*3*	*2*

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2., ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.
СГ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.; ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 3.3.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.5.; ПК 3.1.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.5.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 3.2.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.5.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2., ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.

МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.2.
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.
МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.3.; ПК 4.4.
МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.2.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.
МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.
МДК.05.03	Система менеджмента качества	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.
МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2
МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПП.06.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

01(Дп)	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02 .; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.. ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

6. Практическая подготовка

-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Конс пр. подгот	Контроль пр. подгот
СГ.Социально-гуманитарный цикл													
СГ.01	История России	2		50									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	1		34									
		2		46									
		3		20									
		4		36									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	4		72									
СГ.04	Физическая культура	1		34									
		2		42									
		3		16									
		4		36									
		5		26									
СГ.05	Основы бережливого производства	5		46									
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4		54									
ОП.Общепрофессиональный цикл													
ОП.01	Инженерная графика	1		34	**30**			**30**					
		2		42	**38**			**38**					
ОП.02	Техническая механика	4		36	**8**			**8**					
		5		52	**12**			**12**					
ОП.03	Материаловедение	1		34	**8**			**8**					
		2		66	**12**			**12**					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		70	**22**			**22**					
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	1		90	**30**			**30**					
ОП.06	Технология машиностроения	1		50	**18**			**18**					
		2		60	**14**			**14**					
ОП.07	Охрана труда	1		58	**12**			**12**					
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1		56	**40**			**40**					
П.Профессиональный цикл													
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения	1		74	**68**	**44**	**8**	**16**					
		2		42									
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	1		56	**52**	**30**	**4**	**18**					
		2		112	**106**	**54**	**12**	**40**					
		3		90	**48**	**18**			**30**				
МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин	2		110	**104**	**60**	**14**	**30**					
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей	3		72	**72**	**46**	**6**	**20**					

УП.01.01	Учебная практика	3		72	72			72					
ПП.01.01	Производственная практика	3		108	108			108					
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	3		12									
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием	1		34									
		2		48	40	26	4	10					
		3		16	16	8		8					
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	3		24	24	12		12					
		4		72	44	20	4	20					
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем	4		36	36	20	4	12					
		5		74	66	40	6	20					
ПП.02.01	Производственная практика	5		108	108			108					
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	5		12									
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	4		72	54	30	4	20					
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий	5		74	56	30	6	20					
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	6		54	54	30	4	20					
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР	6		60	54	30	4	20					
УП.03.01	Учебная практика	6		144	144			144					
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	6		18									
МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего оборудования	4		72	72	40	2	30					
МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	3		16	16	16							
		4		60	54	30	4	20					
МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования	4		72	72	40	2	30					
МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	4		54	54	30	4	20					
УП.04.01	Учебная практика	4		72	72			72					
ПП.04.01	Производственная практика	4		144	144			144					
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	4		12									
МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью подразделения	5		72	66	46		20					
МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность подразделения	5		96	78	50		28					
МДК.05.03	Система менеджмента качества	5		52	52	36		16					
МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства	6		54	54	30		24					
МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде	6		48	48	28		20					
ПП.05.01	Производственная практика	6		108	108			108					

ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	6		18									
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	2		62	**62**	**42**		**20**					
		3		46	**40**	**24**	**6**	**10**					
МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	1		58	**50**	**26**		**24**					
		2		42	**42**	**26**	**6**	**10**					
УП.06.01	Учебная практика	2		72	**72**			**72**					
ПП.06.01	Производственная практика	3		108	**108**			**108**					
ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	3		12									
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	6		144	**144**			**144**					
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
01(Дп)	Государственная итоговая аттестация	6		216									
					2978	962	104	1882	30				

7. Перечень необходимых кабинетов, лабораторий и мастерских

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские/зоны по видам работ:	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
3	Зона по видам работ Проверка качества. «Материаловедение и технические измерения»
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444;

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762;

Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390;

Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г №800;

Профессионального стандарта «Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.07.2018г. №462н;

Профессионального стандарта «Токарь-карусельщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04.10.2022г. №621н;

Профессионального стандарта «Расточник», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.10.2022г. №610н.

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа продолжительностью 45 минут каждый.

Образовательная программа реализуется в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», срок получения образования составляет 2 года 10 месяцев.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования с одновременным получением среднего общего образования, составляет 4464 академических часов. Максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения 3892 часов. В форме практической подготовки проводится 2978 часов в: общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия; занятия по курсовому проектированию в рамках МДК; отдельные практические занятия в рамках общеобразовательного цикла; 1080 часов - все виды практик в рамках профессиональных модулей и преддипломная практика.

В процессе обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения студент готовится к следующим основным видам деятельности:

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;

Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;

Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве;

Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением";

По выбору:

Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля";

Дисциплина «Физическая культура» реализуется в часах, достаточных для формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовки к профессиональной деятельности, предупреждения профессиональных заболеваний. Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения

Объем самостоятельной работы студентов определяется образовательным учреждением в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы в количестве 170 часов, необходимых для выполнения заданий самостоятельной работы студентов, предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины (междисциплинарного курса).

Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, по которым проводятся экзамены, предусмотрены за счет времени, отведенного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

Интеграция дисциплин ОП.01 Инженерная графика, ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация и МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования; ОП.05 Процессы формообразования и инструменты, МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин; ОП.06 Технология машиностроения, МДК.03.01 Разработка и реализации технологических процессов в механосборочном производстве способствует оптимизации отбора учебного материала и сроков освоения общепрофессионального цикла, обеспечению междисциплинарных связей, интенсификации общепрофессиональной подготовки.

Учебная и производственная практики проводятся концентрированно при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Учебные практики проводятся преподавателями, отвечающими за освоение студентами профессионального цикла, мастерами производственного обучения. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика - 10 недель.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится на предприятиях, в организациях, учреждениях, с которыми заключены договоры на сотрудничество. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Производственная практика (по профилю специальности) - 16 недель.

Производственная практика (преддипломная) - 4 недели - проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения (учебной практики и практики по профилю специальности) и являетс завершающим этапом обучения.

В рамках реализации ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения предусмотрено освоение профессий рабочего: "Оператор станков с программным управлением"; "Станочник широкого профиля", осваиваемы в дополнительном профессиональном блоке, разработанном по запрсу работодателя.

Общая продолжительность каникул - 34 недели: на 1-3 курсах - по 11 (10) недель (из них 2 недели в зимний период и 9 (8) недель в летний период).

8.3. Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

Вариативная часть ППССЗ - 1292 часов (30,41%) - дает возможность углубления основных видов деятельности, а также формирования корпоративных компетенций и компетенций цифровой экономики и распределена в соответствии запросами рынка труда и возможностями продолжения образования на учебные дисциплины, практики и МДК следующим образом:

Социально-гуманитарный цикл - 8 часов, способствующих формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Общепрофессиональные дисциплины - 118 часов, способствующих формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Профессиональный цикл - 1102 часа, выделенных на углубление профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО, расширение вида деятельности организация деятельности производственного подразделения (участка) Дополнительного профессионального блока, включающего в себя профессиональные модули: ПМ.06 Освоение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением" (в том числе учебную и производственную практик (по профилю специальности) и "Станочник широкого профиля". Вариативная часть профессионального цикла усиливает практическую подготовку студентов.

8.4. Порядок аттестации студентов

Формами проведения промежуточной аттестации являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Объем времени, отводимый на промежуточную аттестацию, составляет на всех курсах 6 недель (2 недели на 1 и 3 курсах, 1 неделя - на 2 и курсах). Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачетов/дифференцированных зачетов, защита курсовых проектов проводится за счет объема времени отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Знания и умения в процессе промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно».

8.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Обязательное требование к дипломному проекту - соответствие его тематики содержанию одного или нескольких профессиональных блоков. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения, и Программой ГИА. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель.

Согласовано:

И.о. заместителя директора по учебно-методической работе: /С.А. Семенова/

Руководитель методической службы: /Н.М. Оглезнева/

Врио руководителя службы практической подготовки: /М.В. Гаврилова/