СОГЛАСОВАНО
Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»
Заместитель директора по персоналу _____ Н.В.Отти
23. 05 2025
МП

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ Е.В. Платонов
11. 06 2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

код *наименование специальности*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник-технолог

форма обучения Очная **Срок получения СПО по ППССЗ** 3г 10м **год начала подготовки по УП** 2025

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат 2D1C99E7E387F462
Владелец **Платонов Евгений Владимирович**
Действителен с 03.10.2024 по 02.10.2025

2. Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 - 2	Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																						Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																		К	К																						У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К
III									У	У	П	П	П	П	П	П	Э	К	К																		У	У	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К
IV														П	П	П	Э	К	К						У	У	У	У	П	П	П	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Г	Г	Г	Г	Г	Г	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	17	21	38	8	18	26	13	6	19	122
У	Учебная практика					2	2	2	2	4		4	4	10
П	Производственная практика (по профилю специальности)							6	4	10	3	3	6	16
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		2	2		1	1	1	1	2	1	1	2	7
Г	Государственная итоговая аттестация											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10	2		2	34
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	33	**52**	19	24	**43**	199

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование	Формы пром. атт.				Итого акад.часов									Курс 1										Объем ОП	
															Семестр 1 (17 нед.)					Семестр 2 (22 нед.)							
		Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Трудоемкость	По плану	Ауд.	Лек	Пр	ИП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот	Итого	Ауд.	Лек	Пр	ИП	Итого	Ауд.	Лек	Пр	ИП	Конс.	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1366	732	634	38	38	8	64	36	612	596	324	272	16	864	770	408	362	22	8	64	59.96%	40.04%
ООД	**Обязательные учебные предметы**	**2222**	**1**	**22222 2222**		1436	**1436**	**1326**	**716**	**610**	**38**	**38**	**8**	**64**	**24**	594	**578**	**318**	**260**	**16**	842	**748**	**398**	**350**	**22**	**8**	**64**	885	**551**
ООД.01	Русский язык	2				96	96	78	56	22			2	16		34	34	24	10		62	44	32	12		2	16	80	16
ООД.02	Литература			2		118	118	118	94	24						52	52	42	10		66	66	52	14				80	38
ООД.03	Математика	2				274	274	256	120	136			2	16	14	102	102	50	52		172	154	70	84		2	16	160	114
ООД.04	Иностранный язык			2		94	94	94		94						50	50		50		44	44		44				80	14
ООД.05	Информатика	2				118	118	100	22	78			2	16		34	34	12	22		84	66	10	56		2	16	40	78
ООД.06	Физика	2				190	190	134	80	54	38	38	2	16	10	84	68	42	26	16	106	66	38	28	22	2	16	66	124
ООД.07	Химия			2		78	78	78	54	24						34	34	22	12		44	44	32	12				40	38
ООД.08	Биология			2		78	78	78	66	12						34	34	28	6		44	44	38	6				40	38
ООД.09	История			2		78	78	78	60	18						34	34	26	8		44	44	34	10				78	
ООД.10	Обществознание			2		78	78	78	50	28						34	34	24	10		44	44	26	18				63	15
ООД.11	География			2		78	78	78	50	28						34	34	20	14		44	44	30	14				40	38
ООД.12	Физическая культура		1	2		78	78	78	4	74						34	34	2	32		44	44	2	42				78	
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины			2		78	78	78	60	18						34	34	26	8		44	44	34	10				40	38
ООД	**Дополнительные учебные предметы**			**2**		40	**40**	**40**	**16**	**24**					**12**	18	**18**	**6**	**12**		22	**22**	**10**	**12**					**40**
ООД.14	Введение в специальность			2		40	40	40	16	24					12	18	18	6	12		22	22	10	12					40
	Итого акад.часов (Без факультативов)					1476	1476	1366	732	634	38	38	8	64	36	612	596	324	272	16	864	770	408	362	22	8	64	885	591
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)															36					36						36		
	Контактная работа (акад.час/нед)															35.06					35								

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Диф. зачет	КП	Трудоемкость	По плану	Акд	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот.	Объем ОП: Обяз. часть	Объем ОП: Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						4464	4464	3892	1482	104	2276	30	176	26	370	2978	3172	1292
СГ.Социально-гуманитарный цикл						512	512	490	134		356		22				490	72
СГ.01	История России			4		50	50	42	34		8		8				50	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			8		136	136	128			128		8				128	8
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			6		72	72	72	40		32						72	
СГ.04	Физическая культура		135	2467		154	154	154	10		144						154	
СГ.05	Основы бережливого производства			7		46	46	40	18		22		6				36	10
СГ.06	Основы финансовой грамотности			8		54	54	54	32		22							54
ОП.Общепрофессиональный цикл						648	648	570	126		244		30	6	42	244	530	118
ОП.01	Инженерная графика			4		76	76	76	8		68					68	76	
ОП.02	Техническая механика	2				88	88	76	56		20			2	10	20	72	16
ОП.03	Материаловедение	4				100	100	76	56		20		6	2	16	20	54	46
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			4		70	70	64	42		22		6			22	54	16
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты			3		90	90	84	54		30		6			20	72	18
ОП.06	Технология машиностроения	4				110	110	92	60		32			2	16	32	110	
ОП.07	Охрана труда			3		58	58	52	40		12		6			12	36	22
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			3		56	56	50	10		40		6			40	56	
П.Профессиональный цикл						3088	3088	2832	1022	104	1676	30	124	20	112	2734	1988	1102
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	55		44555	5	748	748	672	276	44	322	30	52	4	20	630	358	190
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения			4		116	116	110	66	8	34		6			68	70	46
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	5			5	258	258	206	102	16	58	30	40	2	10	206	166	92
МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин			4		110	110	104	60	14	30		6			104	70	40
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей			5		72	72	72	46	6	20					72	72	
УП.01.01	Учебная практика			5*		72	72	72			72					72	72	
ПП.01.01	Производственная практика			5*		108	108	108			108					108	108	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	5				12	12							2	10			12
ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	67		577		424	424	380	152	18	210		20	4	20	334	274	150
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием			5		98	98	92	54	4	34		6			56	52	46
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	6				96	96	78	38	4	36		6	2	10	68	56	40
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM систем			7		110	110	102	60	10	32		8			102	58	52
ПП.02.01	Производственная практика			7		108	108	108			108					108	108	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	7				12	12							2	10			12
ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	68		7888		422	422	372	130	18	224		20	4	26	362	314	108
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	6				72	72	54	30	4	20		6	2	10	54	52	20
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий			7		74	74	66	40	6	20		8			56	50	24
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий			8*		54	54	54	30	4	20					54	34	20
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР			8*		60	60	54	30	4	20		6			54	34	26
УП.03.01	Учебная практика			8		144	144	144			144					144	144	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	8				18	18							2	16			18
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	6		666666		502	502	484	156	12	316		6	2	10	484	388	114
МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего оборудования			6*		72	72	72	40	2	30					72	42	30

МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования			6*		76	76	70	46	4	20		6			20															16	16	16							60	54	30	4	20	6																			46	30
МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования			6*		72	72	72	40	2	30					72																								72	72	40	2	30																				42	30
МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования			6*		54	54	54	30	4	20					54																								54	54	30	4	20																				42	12
УП.04.01	Учебная практика			6*		72	72	72			72					72																								72	72			72																				72	
ПП.04.01	Производственная практика			6*		144	144	144			144					144																								144	144			144																				144	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	6				12	12							2	10																									12						2	10																		12
ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	78		7788 8		448	**448**	**406**	**190**		**216**		**12**	**4**	**26**	**406**																																220	**196**	**132**		**64**	**12**	**2**	**10**	228	**210**	**58**		**152**		**2**	**16**	308	140
МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью подразделения			7*		72	72	66	46		20		6			66																																72	66	46		20	6											52	20
МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность подразделения	7				96	96	78	50		28		6	2	10	78																																96	78	50		28	6	2	10									66	30
МДК.05.03	Система менеджмента качества			7*		52	52	52	36		16					52																																52	52	36		16												42	10
МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства			8*		54	54	54	30		24					54																																								54	54	36		24				40	14
МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде			6*		48	48	48	28		20					48																																								48	48	28		20					48
ПП.05.01	Производственная практика			8		108	108	108			108					108																																								108	108			108				108	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	8				18	18							2	16																																									18						2	16		18
ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	5		**4455**		400	**400**	**374**	**118**	**12**	**244**		**14**	**2**	**10**	**374**	58	**50**	**26**		**24**	**8**	176	**176**	**68**	**6**	**102**				160	**148**	**24**	**6**	**118**		**6**	**2**	**10**																										400
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"			5*		108	108	102	66	6	30		6			102							62	62	42		20				46	40	24	6	10		6																												108
МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"			4		100	100	92	52	6	34		8			92	58	50	26		24	8	42	42	26	6	10																																						100
УП.06.01	Учебная практика			4		72	72	72			72					72							72	72			72																																						72
ПП.06.01	Производственная практика			5*		108	108	108			108					108															108	108			108																														108
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	5				12	12							2	10																12							2	10																										12
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)			8		144	144	144			144					144																																								144	144			144				144	
ГИА.Государственная итоговая аттестация						216	216								216																																									216							216	216	
01(Дн)	Государственная итоговая аттестация					216	216								216																																									216							216	216	
	Итого акад.часов (без факультативов)					5940	5840	5258	2214	104	2910	30	214	34	434	3014	612	576	288	12	216	36	864	786	372	36	378	42	4	32	612	536	126	12	368	30	40	8	30	900	840	316	24	504	18	6	30	612	542	260	12	270	34	6	30	864	800	118	8	480	8	4	248	69.59%	30.41%
	Учебные практики, акад.часов										360 [10 нед.]																72 [2 нед.]								72 [2 нед.]									72 [2 нед.]																144 [4 нед.]					
	Производственные практики, акад.часов										576 [16 нед.]																								216 [6 нед.]									144 [4 нед.]									108 [3 нед.]								108 [3 нед.]					
	Производственная практика (преддипломная), акад.часов										144 [4 нед.]																																																	144 [4 нед.]					
	Недельная нагрузка в период обучения (акад.час/нед)																36										36			36					36				36					36			36					36			36					36			36		
	Контактная работа (акад.час/нед)																		33.89								34								31									35								33.39								35					

4. Комплексные виды работ

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.04.01 Диагностика металлообрабатывающего оборудования	*3*	*2*
	МДК.04.02 Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.04.03 Ремонт металлорежущего оборудования	*3*	*2*
	МДК.04.04 Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**1**
	ПП.01.01 Производственная практика	*3*	*1*
	УП.01.01 Учебная практика	*3*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	ПП.04.01 Производственная практика	*3*	*2*
	УП.04.01 Учебная практика	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**1**
	МДК.06.01 Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	*3*	*1*
	ПП.06.01 Производственная практика	*3*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**4**	**1**
	МДК.05.01 Планирование и управление деятельностью подразделения	*4*	*1*
	МДК.05.03 Система менеджмента качества	*4*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**4**	**2**
	МДК.03.03 Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	*4*	*2*
	МДК.03.04 Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с	*4*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**4**	**2**
	МДК.05.04 Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности	*4*	*2*
	МДК.05.05 Цифровая экономика в промышленной среде	*4*	*2*

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.
СОО	Среднее общее образование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.
ООД	Обязательные учебные предметы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ООД.01	Русский язык	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.02	Литература	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.03	Математика	ОК 01.; ОК 02.
ООД.04	Иностранный язык	ОК 06.; ОК 09.
ООД.05	Информатика	ОК 01.; ОК 02.
ООД.06	Физика	ОК 01.; ОК 07.
ООД.07	Химия	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.
ООД.08	Биология	ОК 07.
ООД.09	История	ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ООД.10	Обществознание	ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ООД.11	География	ОК 05.; ОК 07.
ООД.12	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 06.; ОК 08.
ООД	Дополнительные учебные предметы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.
ООД.14	Введение в специальность	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.
СГ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.; ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 3.3.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.5.; ПК 3.1.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.5.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 3.2.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.5.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.

МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.2.
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.
МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.3.; ПК 4.4.
МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.2.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.
МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.
МДК.05.03	Система менеджмента качества	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.
МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

	МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
	ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2
	МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	ПП.06.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	01(Дп)	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

6. Практическая подготовка

-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Конс пр. подгот	Контроль пр. подгот
СОО.Среднее общее образование													
ООД.01	Русский язык	1		34									
		2		62									
ООД.02	Литература	1		52									
		2		66									
ООД.03	Математика	1		102	6			6					
		2		172	8			8					
ООД.04	Иностранный язык	1		50									
		2		44									
ООД.05	Информатика	1		34									
		2		84									
ООД.06	Физика	1		84	4			4					
		2		106	6			6					
ООД.07	Химия	1		34									
		2		44									
ООД.08	Биология	1		34									
		2		44									
ООД.09	История	1		34									
		2		44									
ООД.10	Обществознание	1		34									
		2		44									
ООД.11	География	1		34									
		2		44									
ООД.12	Физическая культура	1		34									
		2		44									
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	1		34									
		2		44									
ООД.14	Введение в специальность	1		18	12			12					
		2		22									
СГ.Социально-гуманитарный цикл													
СГ.01	История России	4		50									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		34									
		4		46									
		5		20									
		6		36									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	6		72									
СГ.04	Физическая культура	3		34									
		4		42									
		5		16									
		6		36									
		7		26									
СГ.05	Основы бережливого производства	7		46									

СГ.06	Основы финансовой грамотности	6		54									
ОП.Общепрофессиональный цикл													
ОП.01	Инженерная графика	3		34	30			30					
		4		42	38			38					
ОП.02	Техническая механика	6		36	8			8					
		7		52	12			12					
ОП.03	Материаловедение	3		34	8			8					
		4		66	12			12					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	4		70	22			22					
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	3		90	30			30					
ОП.06	Технология машиностроения	3		50	18			18					
		4		60	14			14					
ОП.07	Охрана труда	3		58	12			12					
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3		56	40			40					
П.Профессиональный цикл													
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения	3		74	68	44	8	16					
		4		42									
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	3		56	52	30	4	18					
		4		112	106	54	12	40					
		5		90	48	18			30				
МДК.01.03	Типовые технологические процессы	4		110	104	60	14	30					
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей	5		72	72	46	6	20					
УП.01.01	Учебная практика	5		72	72			72					
ПП.01.01	Производственная практика	5		108	108			108					
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	5		12									
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием	3		34									
		4		48	40	26	4	10					
		5		16	16	8		8					
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	5		24	24	12		12					
		6		72	44	20	4	20					
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном	6		36	36	20	4	12					
		7		74	66	40	6	20					
ПП.02.01	Производственная практика	7		108	108			108					
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	7		12									
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы	6		72	54	30	4	20					
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и	7		74	56	30	6	20					
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки	8		54	54	30	4	20					
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных	8		60	54	30	4	20					
УП.03.01	Учебная практика	8		144	144			144					
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	8		18									
МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего	6		72	72	40	2	30					
МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	5		16	16	16							
		6		60	54	30	4	20					
МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования	6		72	72	40	2	30					
МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт	6		54	54	30	4	20					
УП.04.01	Учебная практика	6		72	72			72					
ПП.04.01	Производственная практика	6		144	144			144					
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	6		12									
МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью	7		72	66	46		20					
МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность	7		96	78	50		28					
МДК.05.03	Система менеджмента качества	7		52	52	36		16					
МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с	8		54	54	30		24					

МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде	8		48	**48**	**28**		**20**					
ПП.05.01	Производственная практика	8		108	**108**			**108**					
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	8		18									
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	4		62	**62**	**42**		**20**					
		5		46	**40**	**24**	**6**	**10**					
МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	3		58	**50**	**26**		**24**					
		4		42	**42**	**26**	**6**	**10**					
УП.06.01	Учебная практика	4		72	**72**			**72**					
ПП.06.01	Производственная практика	5		108	**108**			**108**					
ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	5		12									
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	8		144	**144**			**144**					
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
01(Дп)	Государственная итоговая аттестация	8		216									
					3014	962	104	1918	30				

7. Перечень необходимых кабинетов, лабораторий и мастерских

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
12	Общеобразовательных дисциплин
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские/зоны по видам работ:	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
3	Зона по видам работ. Проверка качества. «Материаловедение и технические измерения»
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444;

Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 №413;

Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 №317;

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762;

Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390;

Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800;

Профессионального стандарта «Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.07.2018г. №462н;

Профессионального стандарта «Токарь-карусельщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04.10.2022г. №621н;

Профессионального стандарта «Расточник», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.10.2022г. №610н.

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый.

Образовательная программа реализуется в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», срок получения образования составляет 3 года 10 месяцев.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования, составляет 5940 академических часов. Максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения 5258 часов. В форме практической подготовки проводится 3014 часов в: общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия; занятия по курсовому проектированию в рамках МДК; отдельные практические занятия в рамках общеобразовательного цикла; 1080 часов - все виды практик в рамках профессиональных модулей и преддипломная практика.

В процессе обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения студент готовится к следующим основным видам деятельности:

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;

Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;

Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве;

Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением";

По выбору:

Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля";

Дисциплина «Физическая культура» реализуется в часах, достаточных для формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовки к профессиональной деятельности, предупреждения профессиональных заболеваний. Общий объем дисциплины «Безопасность

Объем самостоятельной работы студентов определяется образовательным учреждением в соответствии с требованиями ФГОС СПО в пределах объема образовательной программы в количестве 170 часов, необходимых для выполнения заданий самостоятельной работы студентов, предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины (междисциплинарного курса).

Консультации по дисциплинам, МДК и модулям, по которым проводятся экзамены, предусмотрены за счет времени, отведенного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

Интеграция дисциплин ОП.01 Инженерная графика, ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация и МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования; ОП.05 Процессы формообразования и инструменты, МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин; ОП.06 Технология машиностроения, МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве способствует оптимизации отбора учебного материала и сроков освоения общепрофессионального цикла, обеспечению междисциплинарных связей, интенсификации общепрофессиональной подготовки.

Учебная и производственная практики проводятся концентрированно при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Учебные практики проводятся преподавателями, отвечающими за освоение студентами профессионального цикла, мастерами производственного обучения. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика - 10 недель.
Производственная практика (по профилю специальности) проводится на предприятиях, в организациях, учреждениях, с которыми заключены договоры на сотрудничество. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Производственная практика (по профилю специальности) - 16 недель.

Производственная практика (преддипломная) - 4 недели - проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения (учебной практики и практики по профилю специальности) и является завершающим этапом обучения.

В рамках реализации ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технологии машиностроения предусмотрено освоение профессий рабочего: "Оператор станков с программным управлением"; "Станочник широкого профиля", осваиваемые в дополнительном профессиональном блоке, разработанном по запрсу работодателя.

Общая продолжительность каникул - 34 недели: на 1-3 курсах - по 11 (10) недель (из них 2 недели в зимний период и 9 (8) недель в летний период).

8.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с:

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413;

Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 №317;
Объем учебной нагрузки общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, из которых 64 часа отведено на промежуточную аттестацию в форме экзаменов, 8 часов - на консультации перед экзаменами. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов в неделю. Объем нагрузки во взаимодействии с преподавателем - 1366 часов (включая консультации перед экзаменами). На индивидуальное проектирование выделено 38 часов в 1 и 2 семестрах. В общеобразовательный цикл учебного плана введена дисциплина Введение в специальность, усиливающая профильную подготовку студентов. В рамках дисциплины Введение в специальность студенты осваивают два раздела: Основы профессиональной деятельности и Основы машиностроительного черчения и индивидуальное проектирование. По данной дисциплине предусмотрено проведение 12 часов учебной нагрузки в форме практической подготовки: экскурсии на предприятие и в мастерские учебно-производственного факультета. В рамках дисциплины Введение в специальность студенты выполняют индивидуальный проект в области профессиональной деятельности.
Внеаудиторная самостоятельная работа студентов в рамках общеобразовательной подготовки предусмотрена учебным планом для выполнения индивидуального проекта.

8.4. Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

Вариативная часть ППССЗ - 1292 часов (30,41%) - дает возможность углубления основных видов деятельности, а также формирования корпоративных компетенций и компетенций цифровой экономики и распределена в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования на учебные дисциплины, практики и МДК следующим образом:

Социально-гуманитарный цикл - 8 часов, способствующих формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Общепрофессиональные дисциплины - 118 часов, способствующих формированию корпоративных компетенций организации-работодателя.

Профессиональный цикл - 1102 часа, выделенных на углубление профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО, расширение вида деятельности организация деятельности производственного подразделения (участка). Дополнительного профессионального блока, включающего в себя профессиональные модули: ПМ.06 Освоение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением" (в том числе учебную и производственную практику (по профилю специальности) и "Станочник широкого профиля". Вариативная часть профессионального цикла усиливает практическую подготовку студентов.

8.5. Порядок аттестации студентов

Формами проведения промежуточной аттестации являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированнных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Объем времени, отводимый на промежуточную аттестацию, составляет на всех курсах 6 недель (2 недели на 1 и 3 курсах, 1 неделя - на 2 и 4 курсах). Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачетов/дифференцированных зачетов, защита курсовых проектов проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Знания и умения в процессе промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно».

8.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Обязательное требование к дипломному проекту - соответствие его тематики содержанию одного или нескольких профессиональных блоков. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения, и Программой ГИА. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель.

Согласовано:

И.о. заместителя директора по учебно-методической работе: /С.А. Семенова/

Руководитель методической службы: /Н.М. Оглезнева/

Врио руководителя службы практической подготовки: /М.В. Гаврилова/