СОГЛАСОВАНО
Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»
Заместитель директора по персоналу _____ Н.В.Отти
19 . 05 2026
МП

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ Е.В. Платонов
_____ 2026

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

код *наименование специальности*

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник-технолог

форма обучения очная **Срок получения СПО по ППССЗ** 2г 10м **год начала подготовки по УП** 2026

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат 2912C82F358E4A98
Владелец **Платонов Евгений Владимирович**
Действителен с 24.12.2025 по 24.12.2026

2. Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 -2	Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																					У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II									У	У	П	П	П	П	П	П	Э	К	К																		У	У	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К
III														П	П	П	Э	К	К						У	У	У	У	П	П	П	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Г	Г	Г	Г	Г	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	21	38	8	18	26	13	6	19	83
У	Учебная практика		2	2	2	2	4		4	4	10
П	Производственная практика (по профилю специальности)				6	4	10	3	3	6	16
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		1	1	1	1	2	1	1	2	5
Г	Государственная итоговая аттестация								6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2		2	23
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	24	**43**	147

3. План учебного процесса

-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов										
Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	Трудоемкость	По плану	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						4464	4464	3892	1482	104	2276	30	176	26	370	2978
СГ.Социально-гуманитарный цикл						512	512	490	134		356		22			
СГ.01	История России			2		50	50	42	34		8		8			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4		136	136	128			128		8			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			4		72	72	72	40		32					
СГ.04	Физическая культура		13	1245		154	154	154	10		144					
СГ.05	Основы бережливого производства			5		46	46	40	18		22		6			
СГ.06	Основы финансовой грамотности			4		54	54	54	32		22					
ОП.Общепрофессиональный цикл						648	648	570	326		244		30	6	42	244
ОП.01	Инженерная графика			2		76	76	76	8		68					68
ОП.02	Техническая механика	5				88	88	76	56		20			2	10	20
ОП.03	Материаловедение	2				100	100	76	56		20		6	2	16	20
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			2		70	70	64	42		22		6			22
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты			1		90	90	84	54		30		6			30
ОП.06	Технология машиностроения	2				110	110	92	60		32			2	16	32
ОП.07	Охрана труда			1		58	58	52	40		12		6			12
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			1		56	56	50	10		40		6			40
П.Профессиональный цикл						3088	3088	2832	1022	104	1676	30	124	20	112	2734
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	748	**748**	**672**	**276**	**44**	**322**	**30**	**52**	**4**	**20**	**630**
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения			2		116	116	110	68	8	34		6			68
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	3			3	258	258	206	102	16	58	30	40	2	10	206
МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин			2		110	110	104	60	14	30		6			104
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей			3		72	72	72	46	6	20					72
УП.01.01	Учебная практика			3*		72	72	72			72					72
ПП.01.01	Производственная практика			3*		108	108	108			108					108
ПМ.01.01(К)	*Экзамен по модулю*	*3*				12	12							2	10	
ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	424	**424**	**380**	**152**	**18**	**210**		**20**	**4**	**20**	**334**
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием			3		98	98	92	54	4	34		6			56
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	4				96	96	78	38	4	36		6	2	10	68
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем			5		110	110	102	60	10	32		8			102
ПП.02.01	Производственная практика			5		108	108	108			108					108
ПМ.02.01(К)	*Экзамен по модулю*	*5*				12	12							2	10	
ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	422	**422**	**372**	**130**	**18**	**224**		**20**	**4**	**26**	**362**
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	4				72	72	54	30	4	20		6	2	10	54
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий			5		74	74	66	40	6	20		8			56
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий			6*		54	54	54	30	4	20					54
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР			6*		60	60	54	30	4	20		6			54
УП.03.01	Учебная практика			6		144	144	144			144					144
ПМ.03.01(К)	*Экзамен по модулю*	*6*				18	18							2	16	
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	502	**502**	**484**	**156**	**12**	**316**		**6**	**2**	**10**	**484**
МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего оборудования			4*		72	72	72	40	2	30					72
МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования			4*		76	76	70	46	4	20		6			70
МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования			4*		72	72	72	40	2	30					72
МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования			4*		54	54	54	30	4	20					54
УП.04.01	Учебная практика			4*		72	72	72			72					72
ПП.04.01	Производственная практика			4*		144	144	144			144					144
ПМ.04.01(К)	*Экзамен по модулю*	*4*				12	12							2	10	
ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	448	**448**	**406**	**190**		**216**		**12**	**4**	**26**	**406**
МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью подразделения			5*		72	72	66	46		20		6			66
МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность подразделения	5				96	96	78	50		28		6	2	10	78
МДК.05.03	Система менеджмента качества			5*		52	52	52	36		16					52
МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства			6*		54	54	54	30		24					54
МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде			6*		48	48	48	28		20					48
ПП.05.01	Производственная практика			6		108	108	108			108					108
ПМ.05.01(К)	*Экзамен по модулю*	*6*				18	18							2	16	
ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	400	400	374	118	12	244		14	2	10	374
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"			3*		108	108	102	66	6	30		6			102
МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"			2		100	100	92	52	6	34		8			92
УП.06.01	Учебная практика			2		72	72	72			72					72
ПП.06.01	Производственная практика			3*		108	108	108			108					108
ПМ.06.01(К)	*Квалификационный экзамен*	*3*				12	12							2	10	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)			6		144	144	144			144					144
ГИА.Государственная итоговая аттестация						216	216								216	
01(Дп)	Государственная итоговая аттестация					216	216								216	

Индекс	Курс 1														Курс 2								
	Семестр 1 [17 нед]						Семестр 2 [21 нед]								Семестр 3 [8 нед]								
	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт
ПП	612	576	288	12	276	36	864	786	372	36	378	42	4	32	612	536	126	12	368	30	40	6	30
СГ	68	68	2		66		138	126	36		90	12			36	32	2		30		4		
СГ.01							50	42	34		8	8											
СГ.02	34	34			34		46	42			42	4			20	16			16		4		
СГ.03																							
СГ.04	34	34	2		32		42	42	2		40				16	16	2		14				
СГ.05																							
СГ.06																							
ОП	322	304	166		138	18	238	190	104		86	12	4	32									
ОП.01	34	34	4		30		42	42	4		38												
ОП.02																							
ОП.03	34	34	26		8		66	42	30		12	6	2	16									
ОП.04							70	64	42		22	6											
ОП.05	90	84	54		30	6																	
ОП.06	50	50	32		18		60	42	28		14		2	16									
ОП.07	58	52	40		12	6																	
ОП.08	56	50	10		40	6																	
П	222	204	120	12	72	18	488	470	232	36	202	18			576	504	124	12	338	30	36	6	30
ПМ.01	130	**120**	**74**	**12**	**34**	**10**	264	**252**	**138**	**26**	**88**	**12**			354	**300**	**64**	**6**	**200**	**30**	**30**	**4**	**20**
МДК.01.01	74	68	44	8	16	6	42	42	24		18												
МДК.01.02	56	52	30	4	18	4	112	106	54	12	40	6			90	48	18			30	30	2	10
МДК.01.03							110	104	60	14	30	6											
МДК.01.04															72	72	46	6	20				
УП.01.01															72	72			72				
ПП.01.01															108	108			108				
ПМ.01.01(К)															12							*2*	*10*
ПМ.02	34	**34**	**20**		**14**		48	**42**	**26**	**4**	**12**	**6**			40	**40**	**20**		**20**				
МДК.02.01	34	34	20		14		48	42	26	4	12	6			16	16	8		8				
МДК.02.02															24	24	12		12				
МДК.02.03																							
ПП.02.01																							
ПМ.02.01(К)																							
ПМ.03																							
МДК.03.01																							
МДК.03.02																							
МДК.03.03																							
МДК.03.04																							
УП.03.01																							
ПМ.03.01(К)																							
ПМ.04															16	**16**	**16**						
МДК.04.01																							
МДК.04.02															16	16	16						
МДК.04.03																							
МДК.04.04																							
УП.04.01																							
ПП.04.01																							
ПМ.04.01(К)																							
ПМ.05																							
МДК.05.01																							
МДК.05.02																							
МДК.05.03																							
МДК.05.04																							
МДК.05.05																							
ПП.05.01																							
ПМ.05.01(К)																							
ПМ.06	58	50	26		24	8	176	176	68	6	102				166	148	24	6	118		6	2	10
МДК.06.01							62	62	42		20				46	40	24	6	10		6		
МДК.06.02	58	50	26		24	8	42	42	26	6	10												
УП.06.01							72	72			72												
ПП.06.01															108	108			108				
ПМ.06.01(К)															12							*2*	*10*
ПДП.01																							
ГИА																							
01(Дп)																							

Индекс	Курс 2								Курс 3																Объём ОП	
	Семестр 4 [18 нед]								Семестр 5 [13 нед]								Семестр 6 [6 нед]									
	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
ПП	900	846	318	24	504	18	6	30	612	542	260	12	270	34	6	30	864	606	118	8	480	6	4	248	3172	1292
СГ	198	198	74		124				72	66	20		46	6											440	72
СГ.01																									50	
СГ.02	36	36			36																				128	8
СГ.03	72	72	40		32																				72	
СГ.04	36	36	2		34				26	26	2		24												154	
СГ.05									46	40	18		22	6											36	10
СГ.06	54	54	32		22																					54
ОП	36	36	28		8				52	40	28		12		2	10									530	118
ОП.01																									76	
ОП.02	36	36	28		8				52	40	28		12		2	10									72	16
ОП.03																									54	46
ОП.04																									54	16
ОП.05																									72	18
ОП.06																									110	
ОП.07																									36	22
ОП.08																									56	
П	666	612	216	24	372	18	6	30	488	436	212	12	212	28	4	20	648	606	118	8	480	6	4	32	1986	1102
ПМ.01																									558	190
МДК.01.01																									70	46
МДК.01.02																									166	92
МДК.01.03																									70	40
МДК.01.04																									72	
УП.01.01																									72	
ПП.01.01																									108	
ПМ.01.01(К)																										12
ПМ.02	108	**90**	**46**	**8**	**36**	**6**	**2**	**10**	194	**174**	**40**	**6**	**128**	**8**	**2**	**10**									274	150
МДК.02.01																									52	46
МДК.02.02	72	54	26	4	24	6	2	10																	56	40
МДК.02.03	36	36	20	4	12				74	66	40	6	20	8											58	52
ПП.02.01									108	108			108												108	
ПМ.02.01(К)									12						*2*	*10*										12
ПМ.03	72	**54**	**30**	**4**	**20**	**6**	**2**	**10**	74	**66**	**40**	**6**	**20**	**8**			276	**252**	**60**	**8**	**184**	**6**	**2**	**16**	314	108
МДК.03.01	72	54	30	4	20	6	2	10																	52	20
МДК.03.02									74	66	40	6	20	8											50	24
МДК.03.03																	54	54	30	4	20				34	20
МДК.03.04																	60	54	30	4	20	6			34	26
УП.03.01																	144	144			144				144	
ПМ.03.01(К)																	18						*2*	*16*		18
ПМ.04	486	**468**	**140**	**12**	**316**	**6**	**2**	**10**																	388	114
МДК.04.01	72	72	40	2	30																				42	30
МДК.04.02	60	54	30	4	20	6																			46	30
МДК.04.03	72	72	40	2	30																				42	30
МДК.04.04	54	54	30	4	20																				42	12
УП.04.01	72	72			72																				72	
ПП.04.01	144	144			144																				144	
ПМ.04.01(К)	12						*2*	*10*																		12
ПМ.05									220	**196**	**132**		**64**	**12**	**2**	**10**	228	**210**	**58**		**152**		**2**	**16**	308	140
МДК.05.01									72	66	46		20	6											52	20
МДК.05.02									96	78	50		28	6	2	10									66	30
МДК.05.03									52	52	36		16												42	10
МДК.05.04																	54	54	30		24				40	14
МДК.05.05																	48	48	28		20					48
ПП.05.01																	108	108			108				108	
ПМ.05.01(К)																	18						*2*	*16*		18
ПМ.06																										400
МДК.06.01																										108
МДК.06.02																										100
УП.06.01																										72
ПП.06.01																										108
ПМ.06.01(К)																										12
ПДП.01																	144	144			144				144	
ГИА																	216							216	216	
01(Дп)																	216							216	216	

Итого акад.часов (без факультативов)	4464	4464	3892	1482	104	2276	30	176	26	370	2978	612	576	288	12	276	36
Учебные практики, акад.часов	360 [10 нед.]																
Производственные практики, акад.часов	576 [16 нед.]																
Производственная практика (преддипломная), акад.часов	144 [4 нед.]																
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)												36					
Контактная работа (акад.час/нед)												33.89					

Итого акад.часов (без факультативов)	864	786	372	36	378	42	4	32	612	536	126	12	368	30	40	6	30
Учебные практики, акад.часов	72 [2 нед.]								72 [2 нед.]								
Производственные практики, акад.часов									216 [6 нед.]								
Производственная практика (преддипломная), акад.часов																	
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)	36							36	36								36
Контактная работа (акад.час/нед)	34								31								

Итого акад.часов (без факультативов)	900	846	318	24	504	18	6	30	612	542	260	12	270	34	6	30
Учебные практики, акад.часов	72 [2 нед.]															
Производственные практики, акад.часов	144 [4 нед.]								108 [3 нед.]							
Производственная практика (преддипломная), акад.часов																
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)	36							36	36							36
Контактная работа (акад.час/нед)	35								33.39							

Итого акад.часов (без факультативов)	864	606	118	8	480	6	4	248	69.59%	30.41%
Учебные практики, акад.часов	144 [4 нед.]									
Производственные практики, акад.часов	108 [3 нед.]									
Производственная практика (преддипломная), акад.часов	144 [4 нед.]									
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)	36							36		
Контактная работа (акад.час/нед)	35									

4. Комплексные виды работ

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	МДК.04.01 Диагностика металлообрабатывающего оборудования	*2*	*2*
	МДК.04.02 Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	*2*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	МДК.04.03 Ремонт металлорежущего оборудования	*2*	*2*
	МДК.04.04 Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	*2*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**1**
	ПП.01.01 Производственная практика	*2*	*1*
	УП.01.01 Учебная практика	*2*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**2**
	ПП.04.01 Производственная практика	*2*	*2*
	УП.04.01 Учебная практика	*2*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**2**	**1**
	МДК.06.01 Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	*2*	*1*
	ПП.06.01 Производственная практика	*2*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**1**
	МДК.05.01 Планирование и управление деятельностью подразделения	*3*	*1*
	МДК.05.03 Система менеджмента качества	*3*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.03.03 Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	*3*	*2*
	МДК.03.04 Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.05.04 Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства	*3*	*2*
	МДК.05.05 Цифровая экономика в промышленной среде	*3*	*2*

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.
СГ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.; ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 3.3.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.5.; ПК 3.1.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.5.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 3.2.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.5.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.2.

	МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.
	МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
	МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.6.
	УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04		Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.
	МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.3.; ПК 4.4.
	МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.2.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05		Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
	МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.
	МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.
	МДК.05.03	Система менеджмента качества	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.
	МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
	ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ПМ.06		Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2
	МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	ПП.06.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПДП.01		Производственная практика (преддипломная)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА		Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	01(Дп)	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

6. Практическая подготовка

-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Конс пр. подгот	Контроль пр. подгот
СГ.Социально-гуманитарный цикл													
СГ.01	История России	2		50									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	1		34									
		2		46									
		3		20									
		4		36									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	4		72									
СГ.04	Физическая культура	1		34									
		2		42									
		3		16									
		4		36									
		5		26									
СГ.05	Основы бережливого производства	5		46									
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4		54									
ОП.Общепрофессиональный цикл													
ОП.01	Инженерная графика	1		34	30			30					
		2		42	38			38					
ОП.02	Техническая механика	4		36	8			8					
		5		52	12			12					
ОП.03	Материаловедение	1		34	8			8					
		2		66	12			12					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		70	22			22					
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	1		90	30			30					
ОП.06	Технология машиностроения	1		50	18			18					
		2		60	14			14					
ОП.07	Охрана труда	1		58	12			12					
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1		56	40			40					
П.Профессиональный цикл													
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения	1		74	68	44	8	16					
		2		42									
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	1		56	52	30	4	18					
		2		112	106	54	12	40					
		3		90	48	18			30				
МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин	2		110	104	60	14	30					
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей	3		72	72	46	6	20					
УП.01.01	Учебная практика	3		72	72			72					
ПП.01.01	Производственная практика	3		108	108			108					
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	3		12									

МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием	1		34									
		2		48	40	26	4	10					
		3		16	16	8		8					
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	3		24	24	12		12					
		4		72	44	20	4	20					
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем	4		36	36	20	4	12					
		5		74	66	40	6	20					
ПП.02.01	Производственная практика	5		108	108			108					
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	5		12									
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	4		72	54	30	4	20					
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий	5		74	56	30	6	20					
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	6		54	54	30	4	20					
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР	6		60	54	30	4	20					
УП.03.01	Учебная практика	6		144	144			144					
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	6		18									
МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего оборудования	4		72	72	40	2	30					
МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	3		16	16	16							
		4		60	54	30	4	20					
МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования	4		72	72	40	2	30					
МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	4		54	54	30	4	20					
УП.04.01	Учебная практика	4		72	72			72					
ПП.04.01	Производственная практика	4		144	144			144					
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	4		12									
МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью подразделения	5		72	66	46		20					
МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность подразделения	5		96	78	50		28					
МДК.05.03	Система менеджмента качества	5		52	52	36		16					
МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства	6		54	54	30		24					
МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде	6		48	48	28		20					
ПП.05.01	Производственная практика	6		108	108			108					
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	6		18									
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	2		62	62	42		20					
		3		46	40	24	6	10					
МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	1		58	50	26		24					
		2		42	42	26	6	10					
УП.06.01	Учебная практика	2		72	72			72					

ПП.06.01	Производственная практика	3		108	**108**			**108**					
ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	3		12									
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	6		144	**144**			**144**					
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
01(Дп)	Государственная итоговая аттестация	6		216									
					2978	962	104	1882	30				

7. Перечень необходимых кабинетов, лабораторий и мастерских

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские/зоны по видам работ:	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
3	Зона по видам работ. Проверка качества. «Материаловедение и технические измерения»
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022г. № 444;

- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. № 762;

- Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020г. № 885/390;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения России от 08.11.2021г. № 800;

- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществлялся профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства просвещения российской Федерации от 14.07.2023г. № 534;

- Профессионального стандарта "Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 09.07.2018г. № 462н;
- Профессионального стандарта "Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением", утвержденного приказом Министерства труда труда и социальной защиты РФ от 29.09.2025г. № 584н.

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый.
Срок получения образования по образовательной программе на базе среднего общего образования составляет 2 года 10 месяцев. Студенты выпускаются с квалификацией «техник-технолог».

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования 4464 академических часов. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу студентов. Объем учебных занятий и практик - 3892 академических часов, что составляет не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В рамках учебного плана выделена обязательная часть и вариативная часть, формируемая участниками образовательных отношений.

Обязательная часть учебного плана в объеме 3172 часов (69,59%) направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО специальности.

Вариативная часть учебного плана объемом 1292 часа (30,41%) дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения вида деятельности, введения дополнительных профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда.

В форме практической подготовки проводится 2978 академических часов: практические занятия в общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия в рамках МДК, а также занятия по курсовому проектированию в рамках МДК; все виды практик в рамках профессиональных модулей и преддипломная практика.

В процессе обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения студент готовится к следующим видам деятельности:

- разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
- разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;

- разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;

- организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

- организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве;

также в рамках вариативной части студенты осваивают дополнительный вид деятельности:

- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, в рамках которого предусмотрены освоение профессий рабочих по запросу работодателя 16045 Оператор станков с программным управлением и 18809 Станочник

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла предусматривает изучение следующих дисциплин: "История России" -50 акад.ч., "Иностранный язык в профессиональной деятельности" -136 акад.ч., "Безопасность жизнедеятельности" - 72 акад.ч., "Физическая культура" - 154 акад.ч., "Основы бережливого производства" - 46 акад.ч., "Основы финансовой грамотности" - 54 акад.ч.
Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" составляет 72 академических часов, из них не менее 48 акад.ч. отведено на освоение основ военной службы. Дисциплина "Физическая культура" способствует формированию физической культуры и использованию средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовки к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Обязательная часть общепрофессионального цикла предусматривает изучение следующих дисциплин: "Инженерная графика" - 76 акад.ч., "Техническая механика" - 88 акад.ч., "Материаловедение" - 100 акад.ч., "Метрология, стандартизация и сертификация" - 70 акад.ч., "Процессы формообразования и инструменты" - 90 акад.ч., "Технология машиностроения" - 110 акад.ч., "Охрана труда" - 58 акад.ч., "Математика в профессиональной деятельности" - 56 акад.ч.

В рамках вариативной части социально-гуманитарного цикла для обеспечения конкурентоспособности выпускника введено изучение следующей дисциплины "Основы финансовой грамотности" - 54 акад.ч. В профессиональном цикле введен междисциплинарный курс МДК.05.05 Цифровая экономика в промышленной среде - 48 акад.ч. и профессиональный модуль ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих на 400 академических часов, в рамках которого студенты осваивают две профессии "Оператор станков с программным управлением" и "Станочник широкого профиля".
Профессиональный цикл включает профессиональные модули, которые сформированы в соответствии с выбранными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов, которые устанавливаются образовательным учреждением самостоятельно с учетом ПОП. Объем профессионального модуля составляет не менее 8 зачетных единиц, в соответствии с ФГОС СПО.

Практика предусмотрена в профессиональном цикле и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются концентрированно в форме практической подготовки.

Учебные практики проводятся преподавателями, отвечающими за освоение студентами профессионального цикла, мастерами производственного обучения. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика запланирована на 10 недель, из них: УП.01.01 - 2 недели в 3 семестре, УП.03.01 - 4 недели в 6 семестре, УП.04.01 - 2 недели в 4 семестре, УП.06.01 - 2 недели во 2 семестре.

Производственная практика проводится на предприятиях, в организациях, учреждениях, с которыми заключены договоры на сотрудничество. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Производственная практика - 16 недель, из них: производственная практика ПП.01.01 - 3 недели в 3 семестре, ПП.02.01 - 3 недели в 5 семестре, ПП.04.01 - 4 недели в 4 семестре, ПП.05.01 - 3 недели в 6 семестре, ПП.06.01 - 3 недели в 3 семестре.

Производственная практика (преддипломная) - 4 недели проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения и является завершающим этапом обучения.

Общая продолжительность каникул - 23 недели: на 1 курсе - 11 недель (из них 2 недели в зимний период и 9 недель в летний период), на 2 курсе 10 недель (из них 2 недели в зимний период и 8 недель в летний период), на 3 курсе 2 недели зимних каникул.

8.3. Порядок аттестации студентов.

Формами проведения промежуточной аттестации являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет, экзамен по модулю и квалификационный экзамен. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированнных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Объем времени, отводимый на промежуточную аттестацию, составляет на всех курсах 5 недель (1 неделя на 1 курсе, по 2 недели на 2 и 3 курсе). Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачетов/дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов, защита курсовых проектов проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Знания и умения в процессе промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

8.4. Формы проведения государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Обязательное требование к дипломному проекту - соответствие его тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения и Программой ГИА. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель.

Согласовано:

Заместитель директора по учебно-методической работе: /Е.Б. Буцикин/

Руководитель методической службы: /Н.М. Оглезнева/