СОГЛАСОВАНО
Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»
Заместитель директора по персоналу _____ Н.В.Отти
19. 03 2026
МП

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ Е.В. Платонов
_____. 2026

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

код *наименование специальности*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник-технолог

форма обучения очная **Срок получения СПО по ППССЗ** 3г 10м **год начала подготовки по УП** 2026

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат 2912C82F358E4A98
Владелец **Платонов Евгений Владимирович**
Действителен с 24.12.2025 по 24.12.2026

2. Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь					Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель					Май					Июнь					Июль					Август				
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																						Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																		К	К																					У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III									У	У	П	П	П	П	П	П	Э	К	К																			У	У	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К
IV														П	П	П	Э	К	К						У	У	У	У	П	П	П	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Г	Г	Г	Г	Г	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	17	21	38	8	18	26	13	6	19	122
У	Учебная практика					2	2	2	2	4		4	4	10
П	Производственная практика (по профилю специальности)							6	4	10	3	3	6	16
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		2	2		1	1	1	1	2	1	1	2	7
Г	Государственная итоговая аттестация											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10	2		2	34
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	33	**52**	19	24	**43**	199

3. План учебного процесса

-	-	Формы пром. атт.			Итого акад.часов										Курс 1											Объём ОП	
															Семестр 1 [17 нед]					Семестр 2 [22 нед]								
Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	Трудоемкость	По плану	Ауд.	Лек	Пр	ИП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот	Итого	Ауд.	Лек	Пр	ИП	Итого	Ауд.	Лек	Пр	ИП	Конс	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА					**1476**	**1476**	**1366**	**732**	**634**	**38**	**38**	**8**	**64**	**36**	**612**	**596**	**324**	**272**	**16**	**864**	**770**	**408**	**362**	**22**	**8**	**64**	**59.96%**	**40.04%**
ООД	**Обязательные учебные предметы**				**1436**	**1436**	**1326**	**716**	**610**	**38**	**38**	**8**	**64**	**24**	**594**	**578**	**318**	**260**	**16**	**842**	**748**	**398**	**350**	**22**	**8**	**64**	**885**	**551**
ООД.01	Русский язык	2			96	96	78	56	22			2	16		34	34	24	10		62	44	32	12		2	16	80	16
ООД.02	Литература			2	118	118	118	94	24						52	52	42	10		66	66	52	14				80	38
ООД.03	Математика	2			274	274	256	120	136			2	16	14	102	102	50	52		172	154	70	84		2	16	160	114
ООД.04	Иностранный язык			2	94	94	94		94						50	50		50		44	44		44				80	14
ООД.05	Информатика	2			118	118	100	22	78			2	16		34	34	12	22		84	66	10	56		2	16	40	78
ООД.06	Физика	2			190	190	134	80	54	38	38	2	16	10	84	68	42	26	16	106	66	38	28	22	2	16	66	124
ООД.07	Химия			2	78	78	78	54	24						34	34	22	12		44	44	32	12				40	38
ООД.08	Биология			2	78	78	78	66	12						34	34	28	6		44	44	38	6				40	38
ООД.09	История			2	78	78	78	60	18						34	34	26	8		44	44	34	10				78	
ООД.10	Обществознание			2	78	78	78	50	28						34	34	24	10		44	44	26	18				63	15
ООД.11	География			2	78	78	78	50	28						34	34	20	14		44	44	30	14				40	38
ООД.12	Физическая культура		1	2	78	78	78	4	74						34	34	2	32		44	44	2	42				78	
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины			2	78	78	78	60	18						34	34	26	8		44	44	34	10				40	38
ООД	**Дополнительные учебные предметы**				40	**40**	**40**	**16**	**24**					**12**	18	**18**	**6**	**12**		22	**22**	**10**	**12**					**40**
ООД.14	Введение в специальность			2	40	40	40	16	24					12	18	18	6	12		22	22	10	12					40
	Итого акад.часов (без факультативов)				**1476**	**1476**	**1366**	**732**	**634**	**38**	**38**	**8**	**64**	**36**	**612**	**596**	**324**	**272**	**16**	**864**	**770**	**408**	**362**	**22**	**8**	**64**	**885**	**591**
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)														36					36						36		
	Контактная работа (акад.час/нед)														35.06					35								

3. План учебного процесса

-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов										Курс 2										Курс 3														Курс 4														Объём ОП	
																Семестр 3 [17 нед]										Семестр 4 [21 нед]										Семестр 5 [8 нед]										Семестр 6 [18 нед]										Семестр 7 [13 нед]										Семестр 8 [6 нед]											
Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	Трудо-емкость	По плану	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт	Пр. подгот	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конс	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						4464	4464	3892	1482	104	2276	30	176	26	370	2978	612	576	288	12	276	36	864	786	372	36	378	42	4	32	612	536	126	12	368	30	40	6	30	900	846	318	24	504	18	6	30	612	542	260	12	270	34	6	30	864	606	118	8	480	6	4	248	3172	1292
СГ.Социально-гуманитарный цикл						512	512	490	134		356		22				68	68	2		66		138	126	36		90	12			36	32	2		30		4			198	198	74		124				72	66	20		46	6											440	72
СГ.01	История России			4		50	50	42	34		8		8										50	42	34		8	8																															50	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			6		136	136	128			128		8				34	34			34		46	42			42	4			20	16			16		4			36	36			36																			128	8
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			6		72	72	72	40		32																													72	72	40		32																			72	
СГ.04	Физическая культура		135	2467		154	154	154	10		144						34	34	2		32		42	42	2		40				16	16	2		14					36	36	2		34				26	26	2		24												154	
СГ.05	Основы бережливого производства			7		46	46	40	18		22		6																																				46	40	18		22	6											36	10
СГ.06	Основы финансовой грамотности			6		54	54	54	32		22																																					54	54	32		22													54
ОП.Общепрофессиональный цикл						648	648	570	326		244		30	6	42	244	322	304	166		138	18	238	190	104		86	12	4	32																															530	118
ОП.01	Инженерная графика			4		76	76	76	8		68					68	34	34	4		30		42	42	4		38																																	76	
ОП.02	Техническая механика	7				88	88	76	56		20			2	10	20															36	36	28		8					52	40	28		12		2	10													72	16
ОП.03	Материаловедение	4				100	100	76	56		20		6	2	16	20	34	34	26		8		66	42	30		12	6	2	16																															54	46
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			4		70	70	64	42		22		6			22							70	64	42		22	6																																	54	16
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты			3		90	90	84	54		30		6			30	90	84	54		30	6																																							72	18
ОП.06	Технология машиностроения	4				110	110	92	60		32			2	16	32	50	50	32		18		60	42	28		14		2	16																															110	
ОП.07	Охрана труда			3		58	58	52	40		12		6			12	58	52	40		12	6																																							36	22
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			3		56	56	50	10		40		6			40	56	50	10		40	6																																							56	
П.Профессиональный цикл						3088	3088	2832	1022	104	1676	30	124	20	112	2734	222	204	120	12	72	18	488	470	232	36	202	18			576	504	124	12	338	30	36	6	30	666	612	216	24	372	18	6	30	488	436	212	12	212	28	4	20	648	606	118	8	480	6	4	32	1986	1102
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	748	**748**	**672**	**276**	**44**	**322**	**30**	**52**	**4**	**20**	**630**	130	**120**	**74**	**12**	**34**	**10**	264	**252**	**138**	**26**	**88**	**12**			354	**300**	**64**	**6**	**200**	**30**	**30**	**4**	**20**																															558	190
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения			4		116	116	110	68	8	34		6			68	74	68	44	8	16	6	42	42	24		18																																			70	46
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	5			5	258	258	206	102	16	58	30	40	2	10	206	56	52	30	4	18	4	112	106	54	12	40	6			90	48	18			30	30	2	10																									166	92
МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин			4		110	110	104	60	14	30		6			104							110	104	60	14	30	6																																	70	40
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей			5		72	72	72	46	6	20					72															72	72	46	6	20																									72	
УП.01.01	Учебная практика			5*		72	72	72			72					72															72	72			72																									72	
ПП.01.01	Производственная практика			5*		108	108	108			108					108															108	108			108																									108	
ПМ.01.01(К)	*Экзамен по модулю*	*5*				12	12							2	10															12						*2*	*10*																									12	
ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	424	**424**	**380**	**152**	**18**	**210**		**20**	**4**	**20**	**334**	34	**34**	**20**		**14**		48	**42**	**26**	**4**	**12**	**6**			40	**40**	**20**		**20**					108	**90**	**46**	**8**	**36**	**6**	**2**	**10**	194	**174**	**40**	**6**	**128**	**8**	**2**	**10**											274	150
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием			5		98	98	92	54	4	34		6			56	34	34	20		14		48	42	26	4	12	6			16	16	8		8																											52	46
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	6				96	96	78	38	4	36		6	2	10	68															24	24	12		12					72	54	26	4	24	6	2	10													56	40
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем			7		110	110	102	60	10	32		8			102																							36	36	20	4	12				74	66	40	6	20	8											58	52
ПП.02.01	Производственная практика			7		108	108	108			108					108																																	108	108			108												108	
ПМ.02.01(К)	*Экзамен по модулю*	*7*				12	12							2	10																																	12						*2*	*10*											12	
ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	Экзамен	Зачет	Диф. зач.	КП	422	**422**	**372**	**130**	**18**	**224**		**20**	**4**	**26**	**362**															72	**54**	**30**	**4**	**20**	**6**	**2**	**10**	74	**66**	**40**	**6**	**20**	**8**			276	**252**	**60**	**8**	**184**	**6**	**2**	**16**	314	108
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	6				72	72	54	30	4	20		6	2	10	54															72	54	30	4	20	6	2	10																							52	20
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий			7		74	74	66	40	6	20		8			56																							74	66	40	6	20	8																	50	24
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий			8*		54	54	54	30	4	20					54																																								54	54	30	4	20				34	20	
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР			8*		60	60	54	30	4	20		6			54																																							60	54	30	4	20	6			34	26	
УП.03.01	Учебная практика			8		144	144	144			144					144																																								144	144			144				144	
ПМ.03.01(К)	*Экзамен по модулю*	*8*				18	18							2	16																																													*2*	*16*			18	
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	**6**		**6666 6**		502	**502**	**484**	**156**	**12**	**316**		**6**	**2**	**10**	**484**															16	**16**	**16**							486	**468**	**140**	**12**	**316**	**6**	**2**	**10**													388	114

| | | |

4. Комплексные виды работ

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.04.01 Диагностика металлообрабатывающего оборудования	*3*	*2*
	МДК.04.02 Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	МДК.04.03 Ремонт металлорежущего оборудования	*3*	*2*
	МДК.04.04 Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**1**
	ПП.01.01 Производственная практика	*3*	*1*
	УП.01.01 Учебная практика	*3*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**2**
	ПП.04.01 Производственная практика	*3*	*2*
	УП.04.01 Учебная практика	*3*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**3**	**1**
	МДК.06.01 Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	*3*	*1*
	ПП.06.01 Производственная практика	*3*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**4**	**1**
	МДК.05.01 Планирование и управление деятельностью подразделения	*4*	*1*
	МДК.05.03 Система менеджмента качества	*4*	*1*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**4**	**2**
	МДК.03.03 Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	*4*	*2*
	МДК.03.04 Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с	*4*	*2*

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	**Комплексный зачет с оценкой**	**4**	**2**
	МДК.05.04 Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности	*4*	*2*
	МДК.05.05 Цифровая экономика в промышленной среде	*4*	*2*

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.
СОО	Среднее общее образование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.
ООД	Обязательные учебные предметы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ООД.01	Русский язык	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.02	Литература	ОК 01.; ОК 05.; ОК 06.
ООД.03	Математика	ОК 01.; ОК 02.
ООД.04	Иностранный язык	ОК 06.; ОК 09.
ООД.05	Информатика	ОК 01.; ОК 02.
ООД.06	Физика	ОК 01.; ОК 07.
ООД.07	Химия	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.
ООД.08	Биология	ОК 07.
ООД.09	История	ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ООД.10	Обществознание	ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ООД.11	География	ОК 05.; ОК 07.
ООД.12	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 06.; ОК 08.
ООД	Дополнительные учебные предметы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.
ООД.14	Введение в специальность	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.
СГ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.; ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 3.3.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.5.; ПК 3.1.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.5.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 3.2.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.5.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.

	МДК.01.03	Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
	МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
	УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
	ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
	ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.
ПМ.02		Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
	МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.
	МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
	МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
	ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03		Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
	МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы сборки	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.2.
	МДК.03.02	Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.
	МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
	МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.6.
	УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04		Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.
	МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.3.; ПК 4.4.
	МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.2.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
	ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05		Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
	МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.
	МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.
	МДК.05.03	Система менеджмента качества	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.
	МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
	ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.

ПМ.06		Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2
	МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	ПП.06.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
	ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8.
ПДП.01		Производственная практика (преддипломная)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА		Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	01(Дп)	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

6. Практическая подготовка

-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Конс пр. подгот	Контроль пр. подгот
СОО.Среднее общее образование													
ООД.01	Русский язык	1		34									
		2		62									
ООД.02	Литература	1		52									
		2		66									
ООД.03	Математика	1		102	6			6					
		2		172	8			8					
ООД.04	Иностранный язык	1		50									
		2		44									
ООД.05	Информатика	1		34									
		2		84									
ООД.06	Физика	1		84	4			4					
		2		106	6			6					
ООД.07	Химия	1		34									
		2		44									
ООД.08	Биология	1		34									
		2		44									
ООД.09	История	1		34									
		2		44									
ООД.10	Обществознание	1		34									
		2		44									
ООД.11	География	1		34									
		2		44									
ООД.12	Физическая культура	1		34									
		2		44									
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	1		34									
		2		44									
ООД.14	Введение в специальность	1		18	12			12					
		2		22									
СГ.Социально-гуманитарный цикл													
СГ.01	История России	4		50									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		34									
		4		46									
		5		20									
		6		36									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	6		72									
СГ.04	Физическая культура	3		34									
		4		42									
		5		16									
		6		36									
		7		26									
СГ.05	Основы бережливого производства	7		46									
СГ.06	Основы финансовой грамотности	6		54									
ОП.Общепрофессиональный цикл													
ОП.01	Инженерная графика	3		34	30			30					
		4		42	38			38					
ОП.02	Техническая механика	6		36	8			8					
		7		52	12			12					
ОП.03	Материаловедение	3		34	8			8					

ОП.03	Материаловедение	4		66	12			12					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	4		70	22			22					
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	3		90	30			30					
ОП.06	Технология машиностроения	3		50	18			18					
		4		60	14			14					
ОП.07	Охрана труда	3		58	12			12					
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3		56	40			40					
П.Профессиональный цикл													
МДК.01.01	Система классификации деталей машиностроения	3		74	68	44	8	16					
		4		42									
МДК.01.02	Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин	3		56	52	30	4	18					
		4		112	106	54	12	40					
		5		90	48	18			30				
МДК.01.03	Типовые технологические процессы	4		110	104	60	14	30					
МДК.01.04	Методы обработки типовых поверхностей	5		72	72	46	6	20					
УП.01.01	Учебная практика	5		72	72			72					
ПП.01.01	Производственная практика	5		108	108			108					
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	5		12									
МДК.02.01	Основные понятия числового программного управления оборудованием	3		34									
		4		48	40	26	4	10					
		5		16	16	8		8					
МДК.02.02	Разработка управляющих программ для обработки заготовок	5		24	24	12		12					
		6		72	44	20	4	20					
МДК.02.03	Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном	6		36	36	20	4	12					
		7		74	66	40	6	20					
ПП.02.01	Производственная практика	7		108	108			108					
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	7		12									
МДК.03.01	Типовые задачи и технологические процессы	6		72	54	30	4	20					
МДК.03.02	Разработка технологического процесса и	7		74	56	30	6	20					
МДК.03.03	Автоматизация разработки и реализации сборки	8		54	54	30	4	20					
МДК.03.04	Разработка планировок участков сборочных	8		60	54	30	4	20					
УП.03.01	Учебная практика	8		144	144			144					
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	8		18									
МДК.04.01	Диагностика металлообрабатывающего	6		72	72	40	2	30					
МДК.04.02	Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	5		16	16	16							
		6		60	54	30	4	20					
МДК.04.03	Ремонт металлорежущего оборудования	6		72	72	40	2	30					
МДК.04.04	Техническое обслуживание и ремонт	6		54	54	30	4	20					
УП.04.01	Учебная практика	6		72	72			72					
ПП.04.01	Производственная практика	6		144	144			144					
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	6		12									
МДК.05.01	Планирование и управление деятельностью	7		72	66	46		20					
МДК.05.02	Финансовая и юридическая деятельность	7		96	78	50		28					
МДК.05.03	Система менеджмента качества	7		52	52	36		16					
МДК.05.04	Реализация техпроцессов в соответствии с	8		54	54	30		24					
МДК.05.05	Цифровая экономика в промышленной среде	8		48	48	28		20					
ПП.05.01	Производственная практика	8		108	108			108					
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	8		18									
МДК.06.01	Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"	4		62	62	42		20					
		5		46	40	24	6	10					
МДК.06.02	Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля"	3		58	50	26		24					
		4		42	42	26	6	10					
УП.06.01	Учебная практика	4		72	72			72					
ПП.06.01	Производственная практика	5		108	108			108					
ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	5		12									
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	8		144	144			144					
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
01(Дп)	Государственная итоговая аттестация	8		216									

7. Перечень необходимых кабинетов, лабораторий и мастерских

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
12	Общеобразовательных дисциплин
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские/зоны по видам работ:	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
3	Зона по видам работ. Проверка качества. «Материаловедение и технические измерения»
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

8. Пояснительная записка

8.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина» разработан на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022г. № 444;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012г. № 413;
- Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023г. № 371;
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. № 762;
- Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020г. № 885/390;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения России от 08.11.2021г. № 800;
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществлялся профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства просвещения российской Федерации от 14.07.2023г. № 534;
- Профессионального стандарта "Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 09.07.2018г. № 462н;
- Профессионального стандарта "Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением", утвержденного приказом Министерства труда труда и социальной защиты РФ от 29.09.2025г. № 584н.

8.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Занятия проводятся парами по 2 академических часа, продолжительностью 45 минут каждый.

Срок получения образования по образовательной программе на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев. Студенты выпускаются с квалификацией «техник-технолог».

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования, 5940 академических часов. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу студентов. Объем учебных занятий и практик - 5258 академических часов, что составляет не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В рамках учебного плана выделена обязательная часть и вариативная часть, формируемая участниками образовательных отношений.

Обязательная часть учебного плана в объеме 3172 часов (69,59%) направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО специальности.

Вариативная часть учебного плана объемом 1292 часа (30,41%) дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения вида деятельности, введения дополнительных профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда.

В форме практической подготовки проводится 3014 академических часов: практические занятия в общепрофессиональном цикле; лекционные и практические занятия в рамках МДК, а также занятия по курсовому проектированию в рамках МДК; все виды практик в рамках профессиональных модулей, отдельные практические занятия в рамках общеобразовательного цикла и преддипломная практика.

В процессе обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения студент готовится к следующим видам деятельности:

- разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
- разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;
- разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;
- организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;
- организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве;

также в рамках вариативной части студенты осваивают дополнительный вид деятельности:

- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, в рамках которого предусмотрены освоение профессий рабочих по запросу работодателя 16045 Оператор станков с программным управлением и 18809 Станочник

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла предусматривает изучение следующих дисциплин: "История России" -50 акад.ч., "Иностранный язык в профессиональной деятельности" -136 акад.ч., "Безопасность жизнедеятельности" - 72 акад.ч., "Физическая культура" - 154 акад.ч., "Основы бережливого производства" - 46 акад.ч., "Основы финансовой грамотности" - 54 акад.ч.

Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" составляет 72 академических часов, из них не менее 48 акад.ч. отведено на освоение основ военной службы. Дисциплина "Физическая культура" способствует формированию физической культуры и использованию средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовки к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Обязательная часть общепрофессионального цикла предусматривает изучение следующих дисциплин: "Инженерная графика" - 76 акад.ч., "Техническая механика" - 88 акад.ч., "Материаловедение" - 100 акад.ч., "Метрология, стандартизация и сертификация" - 70 акад.ч., "Процессы формообразования и инструменты" - 90 акад.ч., "Технология машиностроения" - 110 акад.ч., "Охрана труда" - 58 акад.ч., "Математика в профессиональной деятельности" - 56 акад.ч.

В рамках вариативной части социально-гуманитарного цикла для обеспечения конкурентоспособности выпускника введено изучение следующей дисциплины "Основы финансовой грамотности" - 54 акад.ч. В профессиональном цикле введен междисциплинарный курс МДК.05.05 Цифровая экономика в промышленной среде - 48 акад.ч. и профессиональный модуль ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих на 400 академических часов, в рамках которого студенты осваивают две профессии "Оператор станков с программным управлением" и "Станочник широкого профиля".

Профессиональный цикл включает профессиональные модули, которые сформированы в соответствии с выбранными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов, которые устанавливаются образовательным учреждением самостоятельно с учетом ПОП. Объем профессионального модуля составляет не менее 8 зачетных единиц, в соответствии с ФГОС СПО.

Практика предусмотрена в профессиональном цикле и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются концентрированно в форме практической подготовки.

Учебные практики проводятся преподавателями, отвечающими за освоение студентами профессионального цикла, мастерами производственного обучения. Форма контроля - дифференцированный зачет.

Учебная практика запланирована на 10 недель, из них: УП.01.01 - 2 недели в 5 семестре, УП.03.01 - 4 недели в 8 семестре, УП.04.01 - 2 недели в 6 семестре, УП.06.01 - 2 недели в 4 семестре.

Производственная практика проводится на предприятиях, в организациях, учреждениях, с которыми заключены договоры на сотрудничество. Форма контроля - дифференцированный зачет.
Производственная практика - 16 недель, из них: производственная практика ПП.01.01 - 3 недели в 5 семестре, ПП.02.01 - 3 недели в 7 семестре, ПП.04.01 - 4 недели в 6 семестре, ПП.05.01 - 3 недели в 8 семестре, ПП.06.01 - 3 недели в 5 семестре.

Производственная практика (преддипломная) - 4 недели проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения и является завершающим этапом обучения.

Общая продолжительность каникул - 34 недели: на 1, 2 курсах - по 11 недель (из них 2 недели в зимний период и 9 недель в летний период), на 3 курсе 10 недель (из них 2 недели в зимний период и 8 недель в летний период), на 4 курсе 2 недели зимних каникул.

8.3. Общеобразовательный цикл.

Объем учебной нагрузки общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, из которых 64 часа отведено на промежуточную аттестацию в форме экзаменов, 8 часов - на консультации перед экзаменами. Объем недельной образовательной нагрузки студентов по программе не превышает 36 академических часов в неделю. Объем нагрузки во взаимодействии с преподавателем - 1366 часов (включая консультации перед экзаменами). На индивидуальное проектирование в рамках дисциплины Физика выделено 38 часов в 1 и 2 семестрах. В общеобразовательный цикл учебного плана введена дисциплина Введение в специальность, усиливающая профильную подготовку студентов. В рамках дисциплины Введение в специальность студенты осваивают два раздела: Основы профессиональной деятельности и Основы машиностроительного черчения. По данной дисциплине предусмотрено проведение 12 часов учебной нагрузки в форме практической подготовки: экскурсии на предприятие и в мастерские учебно-производственного факультета.

Внеаудиторная самостоятельная работа студентов в рамках общеобразовательной подготовки предусмотрена учебным планом для выполнения индивидуального проекта.

Общеобразовательный цикл содержит обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений. Обязательная часть общеобразовательного цикла составляет 60%, а часть, формируемая участниками образовательных отношений, - 40% от общего объема общеобразовательного цикла.

8.4. Порядок аттестации студентов.

Формами проведения промежуточной аттестации являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен, комплексный дифференцированный зачет, экзамен по модулю и квалификационный экзамен. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированнных зачетов не более 10 (без учета аттестации по физической культуре). Объем времени, отводимый на промежуточную аттестацию, составляет на всех курсах 7 недель (2 недели на 1 курсе, 1 неделя на 2 курсе, по 2 недели на 3 и 4 курсе). Экзамены проводятся в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачетов/дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов, защита курсовых проектов проводится за счет объема времени, отводимого на изучение соответствующего учебного предмета, дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Знания и умения в процессе промежуточной аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

8.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Обязательное требование к дипломному проекту - соответствие его тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения и Программой ГИА. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 6 недель.

Согласовано:

Заместитель директора по учебно-методической работе: /Е.Б. Буцикин/

Руководитель методической службы: /Н.М. Оглезнева/