СОГЛАСОВАНО
Организация-партнер АО «Петербургский тракторный завод»
Заместитель директора по персоналу _____ Н.В.Отти
13.05.2025
МП

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____ Е.В. Платонов
14.06.2025

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**программы подготовки специалистов среднего звена**

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия машиностроения имени Ж.Я. Котина»

*наименование образовательного учреждения (организации)*

**по специальности среднего профессионального образования**

15.02.16 Технология машиностроения

*код* *наименование специальности*

среднее общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ*

**квалификация:** техник-технолог

**форма обучения** Заочная **Срок получения СПО по ППССЗ** 3г 2м **год начала подготовки по УП** 2025

**профиль получаемого профессионального образования**

**направленность программы**

*при реализации программы профессионального образования*

**Приказ об утверждении ФГОС** от 14.06.2022 № 444

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

Сертификат 2D1C99E7E387F462
Владелец **Платонов Евгений Владимирович**
Действителен с 03.10.2024 по 02.10.2025

## 2. Календарный учебный график

| Мес | Сентябрь | | | | 29 - 5 | Октябрь | | | 27 - 2 | Ноябрь | | | | Декабрь | | | | 29 - 4 | Январь | | | 26 - 1 | Февраль | | | 23 - 1 | Март | | | | 30 - 5 | Апрель | | | | 27 - 3 | Май | | | | Июнь | | | | 29 - 5 | Июль | | | 27 - 2 | Август | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Числа | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | | 6 - 12 | 13 - 19 | 20 - 26 | | 3 - 9 | 10 - 16 | 17 - 23 | 24 - 30 | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | | 5 - 11 | 12 - 18 | 19 - 25 | | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | 23 - 29 | | 6 - 12 | 13 - 19 | 20 - 26 | | 4 - 10 | 11 - 17 | 18 - 24 | 25 - 31 | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | | 6 - 12 | 13 - 19 | 20 - 26 | | 3 - 9 | 10 - 16 | 17 - 23 | 24 - 31 |
| Нед | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
| I | = | = | = | = | Э | | | | | | | | | | | | | | | Э | Э | К | К | | | | | | | | | | | | | | | | | Э | Э | | | К | К | К | К | К | К | К |
| II | Э | | | | | | | | | | П | П | П | П | П | П | | | | Э | Э | К | К | | | | | | | | | | | | | | П | П | П | П | Э | Э | | | К | К | К | К | К | К | К |
| III | Э | | | | | | | | | | | | П | П | П | | | | | Э | Э | К | К | | | | | | П | П | П | | | | | | Э | Э | Э | Пд | Пд | Пд | Пд | | | К | К | К | К | К | К | К |
| IV | Г | Г | Г | Г | Г | Г | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = | = |

Сводные данные

| | | Курс 1 | | | Курс 2 | | | Курс 3 | | | Курс 4 | | Итого |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Сем. 1 | Сем. 2 | Всего | Сем. 3 | Сем. 4 | Всего | Сем. 5 | Сем. 6 | Всего | Сем. 7 | Всего | |
| | Самостоятельное изучение | 14 | 20 | 34 | 12 | 16 | 28 | 15 | 12 | 27 | | | 89 |
| П | Производственная практика (по профилю специальности) | | | | 6 | 4 | 10 | 3 | 3 | 6 | | | 16 |
| Пд | Производственная практика (преддипломная) | | | | | | | | 4 | 4 | | | 4 |
| Э | Лабораторно-экзаменационная сессия | 3 | 2 | 5 | 3 | 2 | 5 | 3 | 3 | 6 | | | 16 |
| Г | Государственная итоговая аттестация | | | | | | | | | | 6 | 6 | 6 |
| К | Каникулы | 2 | 7 | 9 | 2 | 7 | 9 | 2 | 7 | 9 | | | 27 |
| Итого | | 19 | 29 | **48** | 23 | 29 | **52** | 23 | 29 | **52** | 6 | **6** | 158 |

## 3. План учебного процесса

| Индекс | Наименование | Формы промежуточной аттестации | | | | | | Итого ауд часов | | | | | | | Курс 1 | | | | | | | | | | | | | | Курс 2 | | | | | | | | | | | | | | Курс 3 | | | | | | | | | | | | | | Курс 4 (семестр 7,8) | Итого ЗЕ |
|---|---|---

## 4. Комплексные виды работ

| Вид | Наименование | Курс | Семестр |
|---|---|---|---|
| ЗаО | **Комплексный зачет с оценкой** | **2** | **1** |
| | *МДК.06.01 Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением"* | *2* | *1* |
| | *ПП.06.01 Производственная практика* | *2* | *1* |
| **Вид** | **Наименование** | **Курс** | **Семестр** |
| ЗаО | **Комплексный зачет с оценкой** | **2** | **2** |
| | *МДК.04.01 Диагностика металлообрабатывающего оборудования* | *2* | *2* |
| | *МДК.04.02 Наладка и подналадка металлорежущего оборудования* | *2* | *2* |
| **Вид** | **Наименование** | **Курс** | **Семестр** |
| ЗаО | **Комплексный зачет с оценкой** | **2** | **2** |
| | *МДК.04.03 Ремонт металлорежущего оборудования* | *2* | *2* |
| | *МДК.04.04 Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования* | *2* | *2* |
| **Вид** | **Наименование** | **Курс** | **Семестр** |
| ЗаО | **Комплексный зачет с оценкой** | **2** | **1** |
| | *ПП.01.01 Производственная практика* | *2* | *1* |
| | *УП.01.01 Учебная практика* | *2* | *1* |
| **Вид** | **Наименование** | **Курс** | **Семестр** |
| ЗаО | **Комплексный зачет с оценкой** | **2** | **2** |
| | *ПП.04.01 Производственная практика* | *2* | *2* |
| | *УП.04.01 Учебная практика* | *2* | *2* |
| **Вид** | **Наименование** | **Курс** | **Семестр** |
| ЗаО | **Комплексный зачет с оценкой** | **3** | **2** |
| | *МДК.03.03 Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий* | *3* | *2* |
| | *МДК.03.04 Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР* | *3* | *2* |

## 5. Распределение компетенций

| Индекс | Наименование | Формируемые компетенции |
|---|---|---|
| ПП | ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8. |
| СГ | Социально-гуманитарный цикл | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4. |
| СГ.01 | История России | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09. |
| СГ.02 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.4. |
| СГ.03 | Безопасность жизнедеятельности | ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07. |
| СГ.04 | Физическая культура | ОК 04.; ОК 08. |
| СГ.05 | Основы бережливого производства | ОК 07.; ПК 5.4. |
| СГ.06 | Основы финансовой грамотности | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04. |
| ОП | Общепрофессиональный цикл | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.; ПК 5.4. |
| ОП.01 | Инженерная графика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 3.3. |
| ОП.02 | Техническая механика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.5.; ПК 3.1. |
| ОП.03 | Материаловедение | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2. |
| ОП.04 | Метрология, стандартизация и сертификация | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.5. |
| ОП.05 | Процессы формообразования и инструменты | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 3.2. |
| ОП.06 | Технология машиностроения | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2. |
| ОП.07 | Охрана труда | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4. |
| ОП.08 | Математика в профессиональной деятельности | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.5. |
| П | Профессиональный цикл | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8. |
| ПМ.01 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5. |
| МДК.01.01 | Система классификации деталей машиностроения | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2. |
| МДК.01.02 | Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2. |
| МДК.01.03 | Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5. |
| МДК.01.04 | Методы обработки типовых поверхностей | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5. |
| УП.01.01 | Учебная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5. |
| ПП.01.01 | Производственная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5. |
| ПМ.01.01(К) | Экзамен по модулю | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5. |
| ПМ.02 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3. |
| МДК.02.01 | Основные понятия числового программного управления оборудованием | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. |
| МДК.02.02 | Разработка управляющих программ для обработки заготовок | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2. |
| МДК.02.03 | Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3. |
| ПП.02.01 | Производственная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3. |
| ПМ.02.01(К) | Экзамен по модулю | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3. |

| | | |
|---|---|---|
| ПМ.03 | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6. |
| МДК.03.01 | Типовые задачи и технологические процессы сборки | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.2. |
| МДК.03.02 | Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5. |
| МДК.03.03 | Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5. |
| МДК.03.04 | Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.6. |
| УП.03.01 | Учебная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6. |
| ПМ.03.01(К) | Экзамен по модулю | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6. |
| ПМ.04 | Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. |
| МДК.04.01 | Диагностика металлообрабатывающего оборудования | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1. |
| МДК.04.02 | Наладка и подналадка металлорежущего оборудования | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.3.; ПК 4.4. |
| МДК.04.03 | Ремонт металлорежущего оборудования | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.2.; ПК 4.4.; ПК 4.5. |
| МДК.04.04 | Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. |
| УП.04.01 | Учебная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. |
| ПП.04.01 | Производственная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. |
| ПМ.04.01(К) | Экзамен по модулю | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. |
| ПМ.05 | Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6. |
| МДК.05.01 | Планирование и управление деятельностью подразделения | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1. |
| МДК.05.02 | Финансовая и юридическая деятельность подразделения | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2. |
| МДК.05.03 | Система менеджмента качества | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3. |
| МДК.05.04 | Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.3.; ПК 5.4. |
| МДК.05.05 | Цифровая экономика в промышленной среде | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.5.; ПК 5.6. |
| ПП.05.01 | Производственная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4. |
| ПМ.05.01(К) | Экзамен по модулю | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6. |
| ПМ.06 | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8. |
| МДК.06.01 | Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением" | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2 |
| МДК.06.02 | Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля" | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8. |
| УП.06.01 | Учебная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8. |
| ПП.06.01 | Производственная практика | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8. |
| ПМ.06.01(К) | Квалификационный экзамен | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3; ПК 6.4; ПК 6.5; ПК 6.6.; ПК 6.7.; ПК 6.8. |
| ПДП.01 | Производственная практика (преддипломная) | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| ГИА | | Государственная итоговая аттестация | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4. |
| | 01(Дп) | Государственная итоговая аттестация | ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4. |

## 6. Практическая подготовка

| - | - | - | Общий объем в семестре | | Объем практической подготовки (акад. час) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Индекс | Наименование | Семестр/ Курс | з.е. | Часов | Итого | Лек пр. подгот | Лаб пр. подгот | Пр пр. подгот | КРП пр. подгот | Конс пр. подгот | СР пр. подгот | Контроль пр. подгот |
| **СГ.Социально-гуманитарный цикл** | | | | | | | | | | | | |
| СГ.01 | История России | 2 | | 50 | | | | | | | | |
| СГ.02 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | 1 | | 34 | | | | | | | | |
| | | 2 | | 32 | | | | | | | | |
| | | 3 | | 34 | | | | | | | | |
| | | 4 | | 36 | | | | | | | | |
| СГ.03 | Безопасность жизнедеятельности | 4 | | 72 | | | | | | | | |
| СГ.04 | Физическая культура | 1 | | 34 | | | | | | | | |
| | | 2 | | 32 | | | | | | | | |
| | | 3 | | 32 | | | | | | | | |
| | | 4 | | 26 | | | | | | | | |
| | | 5 | | 30 | | | | | | | | |
| СГ.05 | Основы бережливого производства | 5 | | 46 | | | | | | | | |
| СГ.06 | Основы финансовой грамотности | 4 | | 54 | | | | | | | | |
| **ОП.Общепрофессиональный цикл** | | | | | | | | | | | | |
| ОП.01 | Инженерная графика | 1 | | 34 | 4 | | | 4 | | | | |
| | | 2 | | 42 | 4 | | | 4 | | | | |
| ОП.02 | Техническая механика | 5 | | 88 | 4 | | | 4 | | | | |
| ОП.03 | Материаловедение | 1 | | 34 | | | | | | | | |
| | | 2 | | 66 | 4 | | | 4 | | | | |
| ОП.04 | Метрология, стандартизация и сертификация | 2 | | 70 | 4 | | | 4 | | | | |
| ОП.05 | Процессы формообразования и инструменты | 1 | | 90 | 4 | | | 4 | | | | |
| ОП.06 | Технология машиностроения | 1 | | 50 | 2 | | | 2 | | | | |
| | | 2 | | 60 | 4 | | | 4 | | | | |
| ОП.07 | Охрана труда | 1 | | 58 | 2 | | | 2 | | | | |
| ОП.08 | Математика в профессиональной деятельности | 1 | | 56 | 6 | | | 6 | | | | |
| **П.Профессиональный цикл** | | | | | | | | | | | | |
| МДК.01.01 | Система классификации деталей машиностроения | 1 | | 48 | 14 | 8 | 2 | 4 | | | | |
| | | 2 | | 68 | 4 | 2 | | 2 | | | | |
| МДК.01.02 | Последовательность разработки технологических процессов изготовления деталей машин | 1 | | 56 | 8 | 6 | | 2 | | | | |
| | | 2 | | 72 | 6 | 2 | | 4 | | | | |
| | | 3 | | 130 | 26 | 4 | | 6 | 16 | | | |
| МДК.01.03 | Типовые технологические процессы изготовления различных деталей машин | 2 | | 80 | 10 | 6 | 2 | 2 | | | | |
| | | 3 | | 30 | 6 | 2 | | 4 | | | | |
| МДК.01.04 | Методы обработки типовых поверхностей | 3 | | 72 | 12 | 6 | 2 | 4 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| УП.01.01 | Учебная практика | 3 | | 72 | 72 | | | 72 | | | | |
| ПП.01.01 | Производственная практика | 3 | | 108 | 108 | | | 108 | | | | |
| ПМ.01.01(К) | Экзамен по модулю | 3 | | 12 | | | | | | | | |
| МДК.02.01 | Основные понятия числового программного управления оборудованием | 1 | | 24 | 4 | 4 | | | | | | |
| | | 2 | | 32 | 6 | 2 | | 4 | | | | |
| | | 3 | | 42 | 4 | | | 4 | | | | |
| МДК.02.02 | Разработка управляющих программ для обработки заготовок | 3 | | 40 | 6 | 4 | | 2 | | | | |
| | | 4 | | 56 | 8 | 2 | 2 | 4 | | | | |
| МДК.02.03 | Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем | 4 | | 54 | 10 | 6 | 2 | 2 | | | | |
| | | 5 | | 56 | 12 | 6 | 2 | 4 | | | | |
| ПП.02.01 | Производственная практика | 5 | | 108 | 108 | | | 108 | | | | |
| ПМ.02.01(К) | Экзамен по модулю | 5 | | 12 | | | | | | | | |
| МДК.03.01 | Типовые задачи и технологические процессы сборки | 5 | | 72 | 14 | 8 | 2 | 4 | | | | |
| МДК.03.02 | Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий | 6 | | 74 | 16 | 10 | 2 | 4 | | | | |
| МДК.03.03 | Автоматизация разработки и реализации сборки узлов или изделий | 6 | | 54 | 12 | 6 | 2 | 4 | | | | |
| МДК.03.04 | Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением САПР | 6 | | 60 | 14 | 8 | 2 | 4 | | | | |
| УП.03.01 | Учебная практика | 6 | | 144 | 144 | | | 144 | | | | |
| ПМ.03.01(К) | Экзамен по модулю | 6 | | 18 | | | | | | | | |
| МДК.04.01 | Диагностика металлообрабатывающего оборудования | 4 | | 72 | 12 | 6 | 2 | 4 | | | | |
| МДК.04.02 | Наладка и подналадка металлорежущего оборудования | 3 | | 38 | 6 | 4 | | 2 | | | | |
| | | 4 | | 38 | 6 | 2 | 2 | 2 | | | | |
| МДК.04.03 | Ремонт металлорежущего оборудования | 4 | | 72 | 12 | 6 | 2 | 4 | | | | |
| МДК.04.04 | Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования | 4 | | 54 | 10 | 6 | 2 | 2 | | | | |
| УП.04.01 | Учебная практика | 4 | | 72 | 72 | | | 72 | | | | |
| ПП.04.01 | Производственная практика | 4 | | 144 | 144 | | | 144 | | | | |
| ПМ.04.01(К) | Экзамен по модулю | 4 | | 12 | | | | | | | | |
| МДК.05.01 | Планирование и управление деятельностью подразделения | 6 | | 72 | 14 | 10 | | 4 | | | | |
| МДК.05.02 | Финансовая и юридическая деятельность подразделения | 5 | | 96 | 16 | 10 | | 6 | | | | |
| МДК.05.03 | Система менеджмента качества | 5 | | 52 | 10 | 6 | | 4 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| МДК.05.04 | Реализация техпроцессов в соответствии с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности, защиты окружающей среды и бережливого производства | 6 | | 54 | **10** | **6** | | **4** | | | | |
| МДК.05.05 | Цифровая экономика в промышленной среде | 6 | | 48 | **8** | **6** | | **2** | | | | |
| ПП.05.01 | Производственная практика | 6 | | 108 | **108** | | | **108** | | | | |
| ПМ.05.01(К) | Экзамен по модулю | 6 | | 18 | | | | | | | | |
| МДК.06.01 | Освоение рабочей профессии "Оператор станков с программным управлением" | 2 | | 42 | **6** | **4** | | **2** | | | | |
| | | 3 | | 66 | **10** | **4** | **2** | **4** | | | | |
| МДК.06.02 | Освоение рабочей профессии "Станочник широкого профиля" | 1 | | 48 | **6** | **2** | | **4** | | | | |
| | | 2 | | 52 | **8** | **2** | **2** | **4** | | | | |
| УП.06.01 | Учебная практика | 2 | | 72 | **72** | | | **72** | | | | |
| ПП.06.01 | Производственная практика | 3 | | 108 | **108** | | | **108** | | | | |
| ПМ.06.01(К) | Квалификационный экзамен | 3 | | 12 | | | | | | | | |
| ПДП.01 | Производственная практика (преддипломная) | 6 | | 144 | **144** | | | **144** | | | | |
| **ГИА.Государственная итоговая аттестация** | | | | | | | | | | | | |
| 01(Дп) | Государственная итоговая аттестация | 7 | | 216 | | | | | | | | |
| | | | | | 1444 | 166 | 32 | 1230 | 16 | | | |

## 7. Перечень необходимых кабинетов, лабораторий и мастерских

| № | Наименование |
|---|---|
| Кабинеты: | |
| 1 | Безопасность жизнедеятельности |
| 2 | Бережливое производство |
| 3 | Инженерная графика |
| 4 | Материаловедение |
| 5 | Метрология стандартизация и сертификация |
| 6 | Охрана труда |
| 7 | Процессы формообразования и инструменты |
| 8 | Социально-гуманитарных и математических дисциплин |
| 9 | Иностранного языка в профессиональной деятельности |
| 10 | Техническая механика |
| 11 | Технология машиностроения |
| Лаборатории: | |
| 1 | Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ |
| 2 | Информационные технологии в планировании производственных процессов |
| 3 | Метрология, стандартизация и сертификация |
| 4 | Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты |
| Мастерские/зоны по видам работ: | |
| 1 | Слесарная |
| 2 | Участок станков с ЧПУ |
| 3 | Зона по видам работ. Проверка качества. «Материаловедение и технические измерения» |
| Спортивный комплекс | |
| 1 | Спортивный зал |
| Залы | |
| 1 | Библиотека, читальный зал с выходом в интернет |
| 2 | Актовый зал |