Мастер производственного обучения

Санкт-Петербург, ул. Прогонная, д.7

Полная занятость, полный день

Обязанности:

Мастер производственного обучения (программист станков с ЧПУ)

- Обучение студентов программированию станков с ЧПУ, технологии механической обработки на станках с ЧПУ и технологии машиностроения;
- Проведение учебно-лабораторных практик;
- Разработка, внедрение и настройка управляющих программ для станков с ЧПУ;
- Организация учебно-производственного процесса на оборудовании с ЧПУ.
- Наладка станков с ЧПУ и подготовка учебно-производственного процесса;
- Модернизирование и развитие материально-технической базы;
- Подготовка учебно-методической документации;
- Проведение теоретического обучения (лекций).

- Знание технологии машиностроения и технологий механической обработки на станках;
- Умение программировать вручную в ISO коде;
- Программирование в CAD/CAM системах, постпроцессирование;
- Программирование со стойки станка (Fanuk, Sinumerik, Heidenhain, Haas) следующих видов обработки: токарная, токарно-фрезерная, фрезерная, электроэрозионная проволочная, 5ти-оосевая;
- Обучение программирования на симуляторах Fanuk, Sinumerik, Heidenhain, Haas;
- Умение работать на станках с ЧПУ:

  - токарный ACCUWAY UL-15;

  - токарный обрабатывающий центр EMCO Maxxturn ET45MY;

  - токарный SMART – 42T8;

  - токарный автомат JinnFa JSL-20AB

  - Фрезерный станок с ЧПУ ACCUWAY UM-50;

  - Фрезерный обрабатывающий центр Hedelius ACURA 65.

- Чтение чертежей;
- Знание металлорежущего инструмента и режимов обработки.

Мастер производственного обучения (контролер станочных и слесарных работ)

- Обучение студентов техники и технологии осуществления контрольных операций после станочных и слесарных работ;
- Обучение студентов видам, конструкции, назначению, возможностям и правилам использования универсальных контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров простых деталей с точностью до 10-го

квалитета (с допусками не менее 0,01 мм) и угловых размеров простых деталей с точностью до 9-й степени точности;

- Обучение студентов видам дефектов и брака, причин их образования и способов их устранения, а также оформление документов на принятые и забракованные детали;
- Проведение учебно-лабораторных практик;
- Проведение теоретического обучения (лекций);
- Модернизирование и развитие материально-технической базы;
- Подготовка учебно-методической документации.

- Знание технологии машиностроения, технологий механической обработки на станках и технологии сборки узлов средней сложности;
- Умении работать с различным мерительным инструментом;
- Измерение и контроль линейных размеров сложных деталей с точностью до 6-го квалитета, угловых размеров с точностью до 3-го квалитета;
- Измерение и контроль отклонений формы и взаимного расположения поверхностей сложных деталей с точностью до 3-й степени точности;
- Контроль шероховатости обработанных поверхностей сложных деталей до Ra 0,4 мкм;
- Чтение конструкторской и технологической документации на сложные детали;
- Установление видов дефектов сложных деталей; установление причин возникновения дефектов сложных деталей;
- Разработка предложений по предупреждению дефектов простых, средней сложности и сложных деталей;
- Установление вида брака сложных деталей, оформление документации на принятые и забракованные сложные детали

Мастер производственного обучения (сборочно-сварочных работ)

- Обучение студентов техники и технологии сборочно-сварочных работ;
- Обучение студентов видам, конструкции, назначению, возможностям и правилам использования источников питания различного назначения;
- Обучение студентов правилам использования сборочной оснастки и зачистного инструмента;
- Обучение студентов видам дефектов и брака, причин их образования и способов их устранения;
- Проведение учебно-лабораторных практик;
- Проведение теоретического обучения (лекций);
- Модернизирование и развитие материально-технической базы;
- Подготовка учебно-методической документации.

- Знание технологии сборочно-сварочных работ;
- Знание устройства и принципа работы источников питания различного назначения;
- Умение работать со сборочной оснасткой, зачистным и мерительным инструментом;
- Выполнение сборочных и сварочных работ средней сложности;
- Чтение конструкторской и технологической документации на изготовляемые изделия;

- Установление видов дефектов, причин возникновения и способов устранения дефектов; Разработка предложений по предупреждению образования дефектов.

Требования:

- Среднее профессиональное образование по профилю, высшее образование (техническое)
- Опытный (продвинутый) пользователь ПК.
- Профессиональное знание ОС MS Windows, MS Office, опыт работы с программами 1С. Компас-3D, NX, Mactercam, CIMCO, Почта

Условия:

- Работа по месту нахождения работодателя. Оплата труда и социальные гарантии в соответствии с Трудовым кодексом Российской Федерации. Режим работы с пятидневной рабочей неделей с 9:00 до 17:30 и двумя выходными днями (суббота, воскресенье).
- При стаже работы в учреждении более 3-х лет возможно оформление полиса ДМС.